LEUCO

Дисковая пила

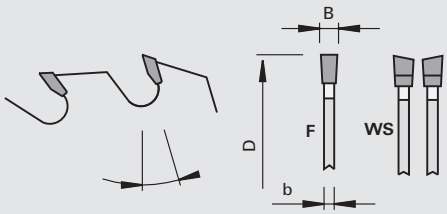
Продукт	Сторона
Дисковые пилы с малой шириной пропила	1–1
Токарно-копировальные пилы-фрезы	1–3
Дисковые пилы для многопильных станков	1–4
Дисковые пилы для чернового раскроя	1–11
Форматные дисковые пилы	1–13
Дисковые пилы для форматного раскроя	1–26
Подрезные дисковые пилы	1–45
Торцовые дисковые пилы	1–60
Дисковые пилы для торцовки и снятия фаски	1–69
Торцовые дисковые пилы для обработки цветного металла	1–70
Дисковые пилы для ручных пил	1–78
Техническая информация	1–81

102317 / 102327

Дисковые пилы HW с тонким пропилом для производства паркета

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- строгально-калевочные станки
- делительные станки
- для точных разделительного реза в строганной массивной древесине

Исполнение

- специальный корпус пилы с покрытием Oxytop
- форма зуба:
- плоский зуб "F" для распространенных европейских твердых пород (дуб, бук,...)
- переменный зуб "WS" для экзотических пород
- режущий материал: HW HL Board 08

Преимущества

- оптимальный выход готовой продукции благодаря тонкому пропилу

Дополнения

- подходит также для гидравлических зажимных систем
- крайняя дисковая пила для станка Schröder: посадочное отверстие необходимо увеличить до d=65 mm
- упаковочная единица: 10 шт.

Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL	форма зуба		Идент. №	
180	1,0	0.8	65	24	18	3/11/80	F	Schröder	80254254	o
180	1,0	0.8	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder	80254256	o
220	1,2	0.9	60	27	18	3/10/74	F	Weinig	80252288	o
220	1,2	0.9	65	27	18	3/11/80	F	Schröder	80252289	o
220	1,2	0.9	60	30	20	3/10/74	WS	Weinig	80252290	o
220	1,2	0.9	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder	80252291	o
220	3,8/3,5	3.0	60	30	18	3/10/74 + 3/11/80	F	Weinig, Schröder	80252292	o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

оправка для дисковых пил Weinig HSK	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	№ класса	Идент. №	
	105	Weinig HSK	60	68	148	997300	182974	o
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №	
Зажимная гайка	105x15xM58x1,5	995290	182993	o
	[мм]			

гидравлическая зажимная букса	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	№ класса	Идент. №	
	93	50	60	80	115	997300	182193	o
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Запасные части	Ø D	B	Ø d	№ класса	Идент. №	
промежуточные кольца	94	28	60	955520	182198	s
промежуточные кольца	94	30	65	955520	182199	s
ответный фланец сверху с буртом для захвата	130	16	60	997300	182194	s
ответный фланец сверху с буртом для захвата	130	16	65	997300	182196	s
ответный фланец снизу	130	14	60	997300	182195	s
ответный фланец снизу	130	14	65	997300	182197	s
Промежуточные кольца	130	4,2	60	955520	182200	s
Промежуточные кольца	130	4,3	60	955520	182201	s
Промежуточные кольца	130	4,4	60	955520	182202	s
Промежуточные кольца	130	4,5	60	955520	182203	s
	[мм]	[мм]	[мм]			

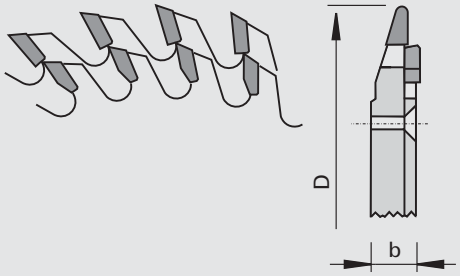
Запасные части	Ø D	B	Ø d	№ класса	Идент. №
Промежуточные кольца	130	4,6	60	955520	182204 s
Промежуточные кольца	130	4,7	60	955520	182205 s
Промежуточные кольца	130	4,8	60	955520	182206 s
Промежуточные кольца	130	4,9	60	955520	182207 s
Промежуточные кольца	130	5,0	60	955520	182208 s
Промежуточные кольца	130	4,5	65	955520	182209 s
Промежуточные кольца	130	4,6	65	955520	182210 s
Промежуточные кольца	130	4,7	65	955520	182211 s
Промежуточные кольца	130	4,8	65	955520	182212 s
Промежуточные кольца	130	4,9	65	955520	182213 s
Промежуточные кольца	130	5,0	65	955520	182214 s
	[мм]	[мм]	[мм]		

106352

Токарно-копировальные пилы-фрезы HW

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- для токарных станков (произв. Zuckermann, Hempel, CMS-HIT)
- для работ на токарных станках с копиром по массивной древесине

Исполнение

- твердосплавные зубья
- специальная форма зубьев
- допуск на диаметр посадочного отверстия H7

Преимущества

Дополнения

-

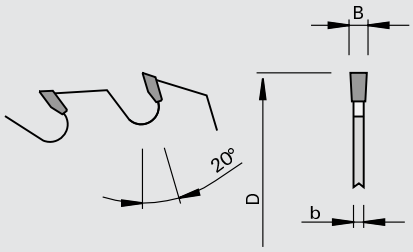
Ø D	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
350	11.3	60	2x64	6/11/170	185248 s
350	11.3	60	2x90	6/11/170	185249 s
[мм]	[мм]	[мм]			

101310 / 101311

Дисковые пилы для многопильных станков "F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- строгально-калевочные станки
- многопильные станки с одним и двумя валами
- для реза, выдерживающего заданные размеры, в сухой строганной древесине магких пород

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 20
- двойные пазы для шпонки типа A и C на одной пиле смещены по отношению друг к другу

Преимущества

- равномерное распределение силы разания благодаря смещенному шпоночному пазу A-C-A-... . Продлевает срок службы станка

Дополнения

- возможно расширение посадочного диаметра до Ø 100 мм за дополнительную оплату
- для высоты реза > 50 мм необходимо использовать тип пил с твердосплавным очистным зубом "F"
- при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

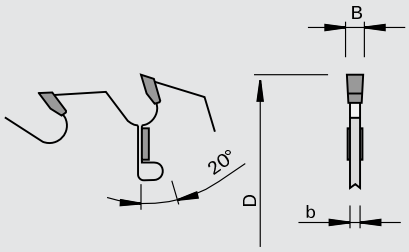
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	№ класса	Идент. №
200	2,0	1.4	40	20			101311	188029
200	2,4	1.6	40	20			101311	188148
225	2,4	1.6	40	20			101311	188150
250	2,4	1.6	40	24			101311	188151
250	3,2	2.2	70	20	20x5		101310	189300
250	2,8	1.8	70	24	20x5		101311	188030
300	3,2	2.2	70	24	20x5		101310	189301
300	3,2	2.2	80	24	18,5x4	2/13/100	101310	189302
350	3,5	2.5	70	28	20x5		101310	189303
350	3,5	2.5	80	28	18,5x4	2/13/100	101310	188027 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

101715

Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавным очистным зубом - Solid „F“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- многопильные станки с одним и двумя валами
- для продольного реза в сухой и влажной древесине

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 20

Преимущества

- отсутствие бокового набегания дерева на основное полотно благодаря твердосплавному очистному зубу

Дополнения

- при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)
- для высоты реза > 50 мм

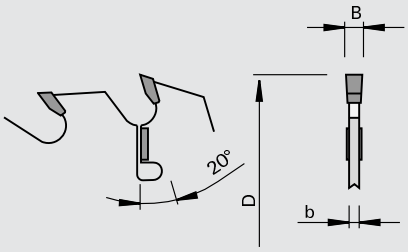
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. диаметр фланца	Z	количество очистных зубьев	Идент. №
300	3,0	2.0	50	90	130	20	2+2	189270
350	3,5	2.4	50	100	140	20	2+2	189271
400	4,2	3.0	50	100	150	24	2+2	189272
450	4,2	3.0	50	100	160	24	2+2	189273
500	4,6	3.3	50	100	180	28	2+2+2	189274
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

101315

Дисковые пилы HW для многопильных станков с твердосплавным очистным зубом "F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- строгально-калевочные станки
- многопильные станки с одним и двумя валами
- для продольного реза в сухой и влажной мягкой древесине

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 20
- двойные пазы для шпонки типа A и C на одной пиле смещены по отношению друг к другу

Преимущества

- отсутствие бокового набегания дерева на основное полотно благодаря твердосплавному очистному зубу
- равномерное распределение силы разания благодаря смещенному шпоночному пазу A-C-A-... . Продлевает срок службы станка

Дополнения

- при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)
- для высоты реза > 50 мм

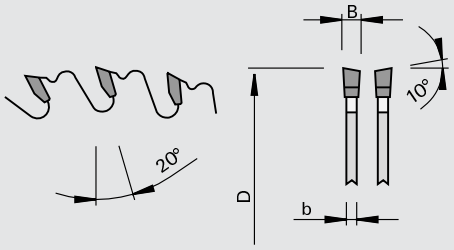
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. диаметр фланца	Z	количество очистных зубьев	DKN	NL	Идент. №
180	2,4	1.6	40	55	95	16	2			188096
200	2,0	1.4	40	75	115	16	2			188097
200	2,4	1.6	40	75	115	16	2			188098
225	2,4	1.6	40	80	120	16	2			188100
250	2,4	1.6	40	80	125	16	2			188101
250	2,8	1.8	70		125	24	2	20x5		189290
300	3,2	2.2	70		120	16	2+2	20,0x5		189293
300	3,4	2.2	80		120	16	2+2	12,5x4,5		189296
300	3,2	2.2	70		120	28	2+2	20,0x5		189294
300	3,2	2.2	80		125	16	2+2	18,5x4	2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91	189295
350	3,5	2.5	70		120	20	2+2	20x5		189297
350	3,8	2.5	80		125	20	2+2	18,5x4	2/13/100	189299
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	[мм]		

101725

Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными очистительными зубами, расположенными внутри корпуса - Solid "F"

Продукт

Чертеж



LEUCO solid

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- пилы для продольного раскроя массивной древесины
- подходит для ручной подачи
- для продольного и поперечного раскроя в сухой и сырой массивной древесине

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 20
- 4 внутренних HW-ножей

Преимущества

- отсутствие бокового набегания дерева на основное полотно благодаря твердосплавному очистному зубу
- исполнение с ограничителем толщины стружки обеспечивает универсальное применение

Дополнения

- при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

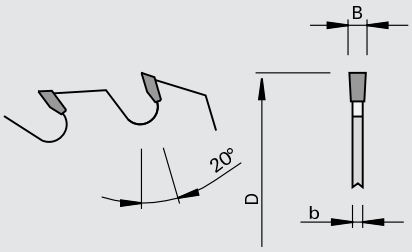
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. диаметр фланца	Z	количество очистных зубьев	NL	Идент. №
350	3,5	2.5	30	70	140	24	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189643
400	3,5	2.5	30	80	160	28	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189644
450	4,2	2.8	30	80	160	36	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189645
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		

101310

Дисковые пилы HW для многопильных станков с шлицами для охлаждения, "F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- строгально-калевочные станки
- многопильные станки с одним и двумя валами (например Raimann, Paul, Costa, ...)
- для реза, выдерживающего заданные размеры, в сухой строганной древесине твёрдых пород

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

- особенный дизайн и сорт твёрдого сплава для высочайшего качества реза и максимального ресурса

Дополнения

- при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

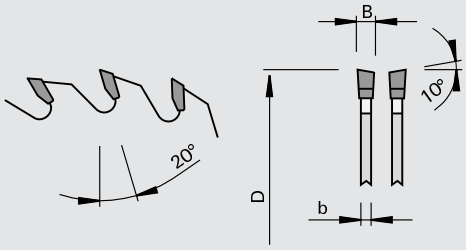
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. диаметр фланца	Z	количество шлицов для охлаждения	DKN	NL	Идент. №
250	3,4	2.2	30	80	120	24	3			189275
300	3,4	2.2	80	100	140	28	4	18,5x3,5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189276
300	3,4	2.2	30	100	130	28	4			189277
350	3,6	2.4	30	100	140	32	4			189279
350	3,6	2.4	80	100	140	32	4	18,5x3,5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189280
500	4,0	2.8	30	100	165	40	4			189282
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	[мм]		

101320

Дисковые пилы для многопильных станков "WS"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- строгально-калевочные станки
- многопильные станки с одним и двумя валами
- для точного продольного реза в сухой и строганной массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- двойные пазы для шпонки типа A и C на одной пиле смещены по отношению друг к другу
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06 для материалов на древесной основе
- режущий материал: HW HL Solid 15 для массивной древесины

Преимущества

- равномерное распределение силы разания благодаря смещенному шпоночному пазу A-C-A-... . Продлевает срок службы станка

Дополнения

- возможно расширение посадочного диаметра до Ø 100 мм за дополнительную оплату
- при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

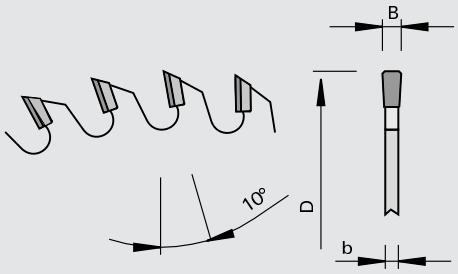
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL		LEUCODUR	Идент. №
190	3,4	2.2	30	20				HL Solid 15	188049
200	3,2	2.2	60	34			Paul	HL Board 06	188038
200	3,2	2.2	60	42			Paul	HL Board 06	188041
210	3,2	2.2	100	34	12,5x4			HL Board 06	189283
220	3,4	2.2	50	24				HL Solid 15	188051
300	3,2	2.2	80	28	18,5x4	2/13/100		HL Solid 15	188054
300	3,2	2.2	70	36	20x5			HL Solid 15	189285
300	3,2	2.2	80	36	18,5x4	2/13/100		HL Solid 15	189286
300	3,2	2.2	70	48	20x5			HL Solid 15	189287
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]				

203040

Алмазные дисковые пилы для многопильных станков DP, "F-FA" - Paul, Homag

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- многопильные станки Paul, Homag
- для раскроя непокрытых и облицованных древесно-стружечных и композиционных материалах

Исполнение

- форма зуба: плоский с фаской "F-FA"
- зона заточки 3,5 мм

Преимущества

Дополнения

- применять для пилы Ø d=110 mm гидро-буксы Ident-No. 183829 / 183821

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
250	3,2	2.6	60	36	4/9/74		189734 s
250	2,4	2.0	60	36	4/9/74		189735 s
250	1,6	1.3	60	36	4/9/74		189736 s
250	3,2	2.6	60	48	4/9/74		189725 s
250	2,4	2.0	60	48	4/9/74		189726 s
250	1,6	1.3	60	48	4/9/74		189727 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
250	3,2	2.6	100	36	3/18/150	Paul, Homag	189731 s
250	2,4	2.0	100	36	3/18/150	Paul, Homag	189732 s
250	1,6	1.3	100	36	3/18/150	Paul, Homag	189733 s
250	3,2	2.6	100	48	3/18/150	Paul, Homag	189722 s
250	2,4	2.0	100	48	3/18/150	Paul, Homag	189723 s
250	1,6	1.3	100	48	3/18/150	Paul, Homag	189724 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

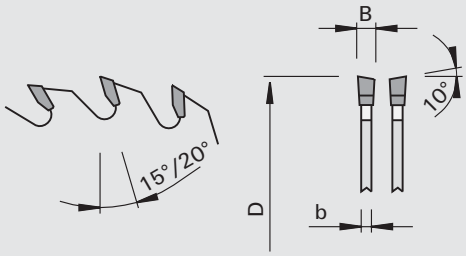
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
250	3,2	2.6	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag	189728 s
250	2,4	2.0	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag	189729 s
250	1,6	1.3	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag	189730 s
250	3,2	2.6	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag	189719 s
250	2,4	2.0	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag	189720 s
250	1,6	1.3	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag	189721 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

101620/107520

Дисковые пилы для чернового раскроя HW, „WS“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- для раскроя массивной древесины

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

- Снижение шума благодаря лазерным орнаментам на диаметре от Ø 250 мм

Дополнения

- возможно расширение посадочного диаметра до Ø 80 мм за дополнительную оплату

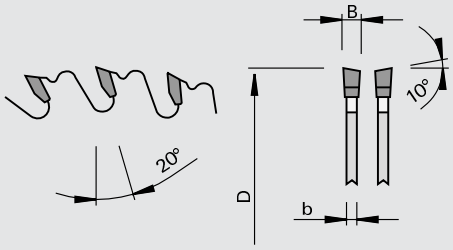
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL	№ класса	Идент. №
200	3,2	2.2	30	24	20	2/7/42	107520	189932
250	3,2	2.2	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189933
250	4,4	2.8	30	20	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189934 s
300	3,2	2.2	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189935
300	3,2	2.2	30	28	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189936
300	3,2	2.2	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189937
350	3,5	2.5	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189938
350	3,5	2.5	30	32	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189939
350	3,5	2.5	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189940
350	4,4	2.8	30	28	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189941
400	3,5	2.5	30	28	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189942
400	3,5	2.5	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189943
450	3,8	2.8	30	40	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189944
500	3,8	2.8	30	44	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189945
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]			

101620

Дисковые пилы для чернового раскроя HW с ограничением толщины стружки, „WS“

Продукт

Чертеж



LEUCO highline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- специальные станки
- для раскроя массивной древесины
- особенно подходит для древесины с сучками

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

- отсутствие сколов из-за выпадающих сучков благодаря ограничению толщины стружки
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

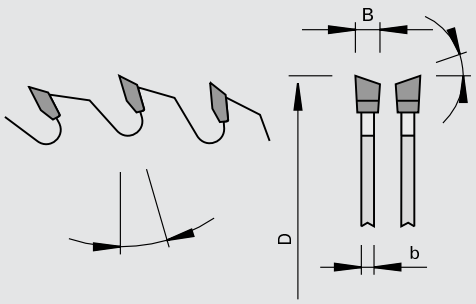
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
250	3,2	2.2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189946
300	3,2	2.2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189947 $
315	3,2	2.2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189948
350	3,5	2.5	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189949 $
400	3,5	2.5	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189950 $
450	3,8	2.8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189951
500	3,8	2.8	30	44	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189952
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102320

Форматные дисковые пилы HW "WS" - Weinmann

Продукт

Чертеж



LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- комбинированные установки для плотничных подготовительных работ
- специальные станки
- для форматного реза в древесно-стружечных материалах
- для торцового и косого резания в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 20

Преимущества

Дополнения

-

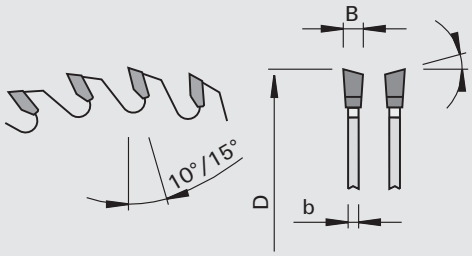
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки	∢ заострения		Идент. №
230	3,2	2.2	40	40	8/5,5/52	10	15	Weinmann	192427
240	3,0	2.0	40	30	8/6/52	8	30	Weinmann	192428
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

102620/102628/107520

Форматные дисковые пилы HW, „WS“

Продукт

Чертеж



LEUCO highline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW NOISE

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- специальные станки
- для форматного реза в древесно-стружечных материалах

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW
- № класса 107520 HW HL Board 10, передний угол 5°
- № класса 102620/102628 HW HL Board 06, передний угол 10°

Преимущества

- оптимальный выбор относительно качества реза, скорости подачи и толщины материала благодаря разному колличеству зубьев
- Снижение шума благодаря лазерным орнаментам на диаметре от Ø 250 мм

Дополнения

- возможно расширение посадочного диаметра до Ø 80 мм за дополнительную оплату

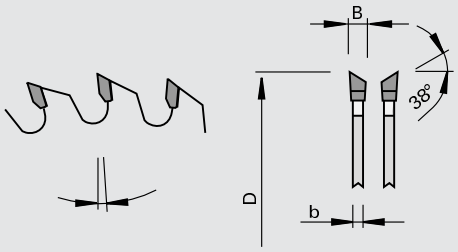
Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	№ класса	Идент. №
150	3,2	2.2	30	24		2/7/42	107520	189953
150	3,2	2.2	30	36		2/7/42	102620	189954
150	3,2	2.2	30	48		2/7/42	102620	189955
180	3,2	2.2	30	30		2/7/42	107520	189956
180	3,2	2.2	30	54		2/7/42	102620	189957
200	3,2	2.2	30	34		2/7/42	107520	189958
200	3,2	2.2	30	48		2/7/42	102620	189959
200	3,2	2.2	30	64		2/7/42	102620	189960
250	3,2	2.2	30	40		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189961 $
250	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189962
250	3,2	2.2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189963
250	3,2	2.2	30	80		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189964
300	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189965 $
300	3,2	2.2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189966 $
300	3,2	2.2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189967 $
300	3,2	2.2	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189968 $
315	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189969
315	3,2	2.2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189970
350	3,5	2.5	30	54		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189971 $
350	3,5	2.5	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189972 $
350	3,5	2.5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189973 $
350	3,5	2.5	30	108		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189974 $
400	3,5	2.5	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189975
400	3,5	2.5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189976
400	3,5	2.5	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189977
400	3,5	2.5	30	120		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189978
400	3,5	2.5	50	60	8x8,2	2/10/60	102628	189979 &
450	3,8	2.8	30	66		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189980
500	3,8	2.8	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189981
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

102628

HW форматные пилы „WS“ для профилей, погонажа и пластиковых профилей

Продукт

Чертеж



LEUCO highline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косого резания
- столярные кругопильные станки
- для форматного и обрезного реза в древесно-стружечных материалах

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

- резание без сколов без применения подрезного агрегата благодаря попеременнокосому зубу с углом 38°
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- для профилей, погонажа и пластиковых профилей

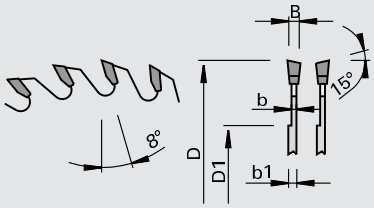
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки	Идент. №
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-2	189982
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	2	189983
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

102323

Форматные дисковые пилы HW, ступенчатое основное полотно, сверхмалая ширина пропила "WS"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- станки Scheer FM
- для форматного реза в тонкостенных пластиковых профилях и фанере

Исполнение

- ступенчатое основное полотно, пилы с малой шириной пропила
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

- улучшенная стабильность благодаря ступенчатому исполнению корпуса рилы

Дополнения

-

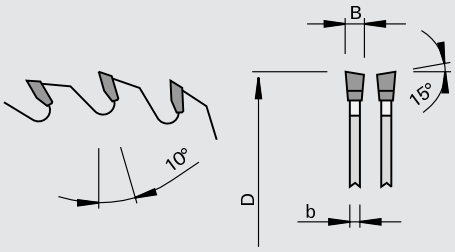
Ø D	B	b1	b	D1	Ø d	Z	NL	Идент. №
160	1,8	2.2	1.0	80	16	48	2/7,5/31,5	188209
180	1,6	2.2	1.0	105	16	56	1/6/33	188210
250	1,7	2.2	1.0	170	30	80		188211
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102321

Форматные дисковые пилы HW, малая ширина пропила, "WS" древесно-стружечные материалы

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косого резания
- столярные кругопильные станки
- для торцового и косого резания в древесно-стружечных материалах, преимущественно в МДФ
- для обрезки профилей (например из пластмассы)

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- большой ресурс инструмента

Дополнения

-

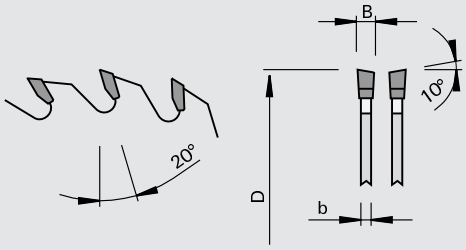
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
150	2,4	1.8	30	48		189699
180	2,4	1.8	30	60		189700
200	2,4	1.8	30	64		189701
250	2,4	1.8	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189702
300	2,4	1.8	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189704
300	2,6	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189705
350	2,6	2.2	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189706
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102321

Форматные дисковые пилы HW, малая ширина пропила, "WS" массивная древесина

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение
- столярные кругопильные станки
- Круглопильные форматные станки
- Круглопильные торцовочные станки
- для форматного и торцевого реза в массивной древесине

Исполнение
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения
-

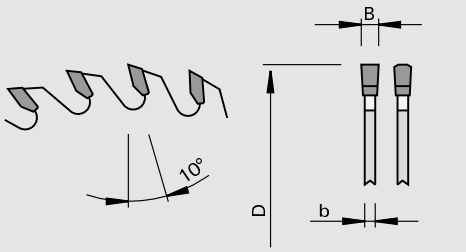
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
180	2,4	1.8	30	30		188064
200	2,4	1.8	30	32		188065
250	2,4	1.8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188067
300	2,4	1.8	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188068
350	2,6	2.0	30	54	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188069
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102678

Форматные дисковые пилы HW, „TR-F“ передний угол 10°

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение
- столярные кругопильные станки
- вертикальные станки для раскроя плит
- для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения
- возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

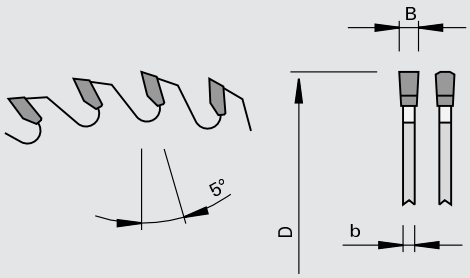
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189984 $
300	3,2	2.2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189985 $
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189986 $
350	3,5	2.5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189987
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102678

Форматные дисковые пилы HW, „TR-F“ передний угол 5°

Продукт

Чертеж



LEUCO highline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- вертикальные станки для раскроя плит
- для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

- улучшенное качество нижней кромки (без подрезателя) благодаря переднему углу 5°
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

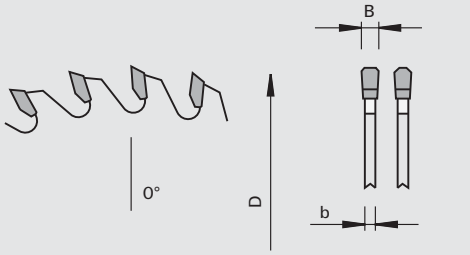
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189988
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189989 $
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

108380

форматная пила HW - Solid Surface "TR-F-FA"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- вертикальные станки для раскроя плит
- особо рекомендуется для обработки материалов Solid Surface и твердых плитных материалов как Corian, Varicor ...

Исполнение

- с лазерными орнаментами
- форма зуба: трапеция-плоский с фаской "TR-F-FA"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

- снижение шума и вибрации благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

-

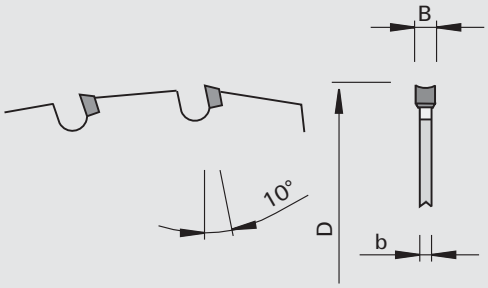
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
303	3,2	2.5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189531
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

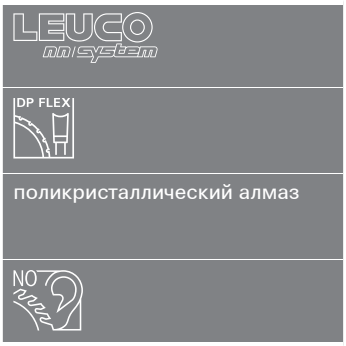
202289

алмазная форматная дисковая пила DP "HR" - nn-System DP FLEX

Продукт

Чертеж





Станок / Применение

- форматные круглопильные станки
- вертикальные станки для раскроя плит
- Торцовые пилы
- для прецизионного пиления во всех распространенных плитных материалах, напр. таких как: ДСП и МДФ с покрытием и без, фанере, HDF, ДПК (древесно-полимерный композит), цементно- и гипсоволокнистые плиты, минералосодержащие композиные материалы, алюкобонд и т.д.
- для поперечного и продольного реза в массивной натуральной древесине, массивных склеенных балках и термоформованной древесине

Исполнение

- можно заточить макс. 2 раза
- маленькие стружечные пазухи
- специальная геометрия режущих кромок
- форма зуба: HR (дупловит по задней грани)
- режущий материал: DP

Преимущества

- практически бесшумная работа
- высокая производительность и экономичность за счёт алмазных резцов
- уменьшенное усилие резания благодаря геометрии зуба HR (дупловит по задней грани)

Дополнения

- не рекомендуется для обработки мягкой древесины и материала толщиной больше чем 40 мм
- отличное, без вырывов, качество реза достигается только при обработке в комбинации с подходящей подрезной пилой
- ВНИМАНИЕ! Распорный клин для этих пил должен быть толщиной от 2,0 до 2,4 мм
- Комплектация: клинья необходимо заказывать отдельно

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
250	2,5	2.0	30	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192440
254	2,5	2.0	25,4	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192441
260	2,5	2.0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192442
280	2,5	2.0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192443
303	2,5	2.0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192444
315	2,5	2.0	30	64	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192445
350	2,5	2.0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192446
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

принадлежности	B	для Ø D	для станка	№ класса	Идент. №
Клинья	2,25	300-350	Altendorf F45	985500	192425
Клинья	2,25	240-250	HOLZ-HER Vertikal	985500	192429
Клинья	2,25	300-350	Striebig Standard III Control Evolution	985500	192430 s
Клинья	2,25	300-350	Striebig Standard Eco	985500	192431 s
Клинья	2,25	300	Putsch	985500	192457
Клинья	2,25	250-350	Martin T60A	985500	192535
	[мм]	[мм]			

202180

DIAREX алмазные дисковые пилы для форматного раскроя

Продукт

Чертеж

LEUCO DIAREX

поликристаллический алмаз

LOW

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- вертикальные станки для раскроя плит
- для чистового реза в древесно-стружечных материалах с меламиновым, бумажным покрытием или покрытием из слоистого пластика HPL и композиционных материалов

Исполнение

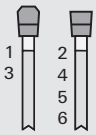
- зона заточки 2,0 мм
- с лазерными орнаментами

Преимущества

- большой ресурс благодаря повышеному числу зубьев делающих чистовой рез
- снижение шума и вибрации благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

TR-F-FA
для меламиновых покрытий, а так же HPL-облицованых древесно-стружечных материалов при работе с подрезной пилой



G6
для плит покрытых меламином при работе с подрезной пилой для достижения оптимального качества реза в сравнении с TR-F-FA

HR-FA
- для чистого реза разнообразных материалов, в большинстве случаев так-же при работе без подрезной пилы
- при обработке композиционных материалов как например Cfk/Gfk рекомендуемый выход диска над поверхностью плиты: 5-10 мм

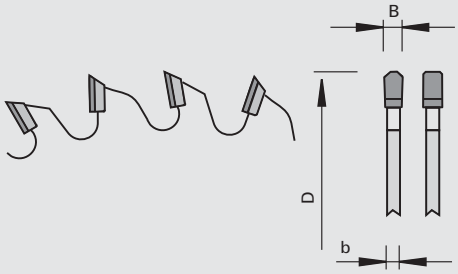
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Идент. №
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189635
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189636
303	3,2	2.2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189637
350	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189638
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	G6	189623
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	189624
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

202380

Алмазные форматные дисковые пилы DP, "TR-F-FA", передний угол позитивный - негативный.

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- вертикальные станки для раскроя плит
- для форматного одиночного и пакетного пиления таких материалов, как: GFK/CFK (стекло- и углеродоволокнистый пластик), цементноволокнистые фасадные панели, HPL сэндвич панели (пропитанные смолой листовые материалы)

Исполнение

- несимметричная геометрия пазуха для отвода стружки
- зона заточки 3,5 мм
- форма зуба: трапеция-плоский с фаской "TR-F-FA" с чередующимися передними углами положительный - отрицательный

Преимущества

- оптимизированный отвод стружки
- малое давление резания
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам
- улучшенное качество резания благодаря оптимированным углам входа и выхода

Дополнения

-

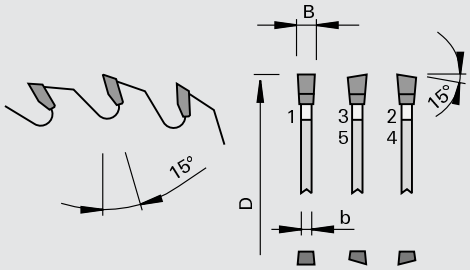
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
303	3,2	2.2	30	56	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	189560 s
350	3,5	2.5	30	63	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	189561 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102348

Форматные дисковые пилы HW, „G5“

Продукт

Чертеж



LEUCO G5 system

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW NOISE

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- пильный станок для торцового и косого резания
- для форматного, торцового и косого резания на ус без сколов в древесно-стружечных материалах, массивной древесине и полимерных материалах

Исполнение

- форма зуба: "G5"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- великолепное качество реза при поперечном резании
- отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания
- экстремально повышенный ресурс инструмента
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- внимание: учитывайте nmax

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
200	3,0	2.2	30	65			192076
220	3,0	2.2	30	70			192077
240	3,0	2.2	30	75			192078
250	3,0	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192079
280	3,0	2.2	30	85	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192080
300	3,0	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192081
303	3,2	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Striebig	192082
315	3,0	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192088
350	3,0	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192083
380	3,0	2.2	32	120		elumatec	192089
400	3,0	2.2	30	120	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192084
450	3,6	2.8	30	130	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192085
500	3,6	2.8	30	145	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192086
550	4,0	3.2	30	160	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192090
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

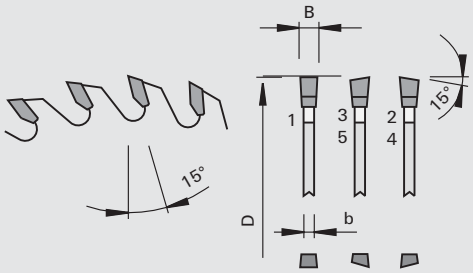
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
12"	3,0	2.2	1"	100	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192087 s
дюйм	[мм]	[мм]	дюйм			

202380

Алмазные форматные дисковые пилы DP, „G5“

Продукт

Чертеж



LEUCO G5 system

LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

LOW NOISE

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- вертикальные станки для раскроя плит
- для форматного, торцового и косого резания на ус без сколов в древесно-стружечных и полимерных материалах (например профили из пластмассы)

Исполнение

- зона заточки 3,5 мм
- форма зуба: "G5"

Преимущества

- великолепное качество реза при поперечном резании
- отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания
- экстремально повышенный ресурс инструмента
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- внимание: учитывайте nmax

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
303	3,2	2.2	30	100	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	189633 s
350	3,2	2.2	30	100	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	189634 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

1023...

Форматные дисковые пилы HW - LowNoise

Продукт

Чертеж

LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW NOISE

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- вертикальные станки для раскроя плит
- для форматного реза

Исполнение

- шумо- и вибропоглощающие орнаменты
- дополнительные температурные шлицы
- материал резца: HL Board 03 plus и HL Board 06

Преимущества

- очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам
- для каждого вида применения своя подходящая форма зуба

Дополнения

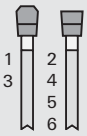
- идент. № 189690: с высокоточным несущим диском для форматных станков Striebig с подрезным агрегатом
- Combi2 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

WS
- HL Board 03 для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов
- HL Board 06 для массивной древесины при работе с подрезной пилой

TR-F
- для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов
- передний угол 10° при работе с подрезной пилой
- передний угол 5° - качество нижней кромки лучше , так же при работе без подрезной пилы

DA-F DU
- передний угол 10° для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов
- для поперечного реза в пластиковых и деревянных профильных планках
- хорошее качество нижней кромки, так же при работе без подрезной пилы
- наилучшее качество реза

WSA
- универсальное применение
- в сочетании с подрезной пилой
- косая заточка по передней грани для улучшения качества реза



G6
- для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов
- в сочетании с подрезной пилой
- меньшее давление реза и очень высокий рабочий ресурс благодаря групповому расположению зубьев

TR-F-F DU
- для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов
- хорошее качество на нижней поверхности плиты также и без подрезной пилы
- увеличение рабочего ресурса благодаря групповому расположению зубьев и твердому сплаву HL Board 03

Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
220	3,2	2.2	30	36	10	2/7/42	WS	HL Board 06	102328	189664
250	3,2	2.2	30	40	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189665
250	3,2	2.2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189666
250	3,2	2.2	60	40	10		WS	HL Board 06	102328	189667
300	3,2	2.2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189668
300	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189669
300	3,2	2.2	60	48	10		WS	HL Board 06	102328	188185 &
350	3,5	2.5	30	54	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189670
350	3,5	2.5	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189671
400	3,5	2.5	30	60	10	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	WS	HL Board 06	102328	189672
400	3,5	2.5	30	84	10	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	WS	HL Board 06	102328	189673
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	∢ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
220	3,2	2.2	30	64	10	2/7/42	WS	HL Board 03 plus	102328	192099
250	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 03 plus	102328	192100
250	3,2	2.2	30	80	10	Combi2	WS	HL Board 03 plus	102328	192101
300	3,2	2.2	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 03 plus	102328	192102 $
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi2	WS	HL Board 03 plus	102328	192103 $
350	3,5	2.5	30	84	10	Combi2	WS	HL Board 03 plus	102328	192104
350	3,5	2.5	30	108	10	Combi2	WS	HL Board 03 plus	102328	192105
350	3,5	2.5	35	84	10		WS	HL Board 03 plus	102328	192106 &
400	3,5	2.5	30	96	10	2/10/60	WS	HL Board 03 plus	102328	192107
400	3,5	2.5	30	120	10	2/10/60	WS	HL Board 03 plus	102328	192108
450	4,0	2.8	30	132	10	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	WS	HL Board 03 plus	102328	192109
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	∢ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi2	WSA	HL Board 03 plus	102328	192110
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	∢ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
220	3,2	2.2	30	64	10	2/7/42	TR-F	HL Board 03 plus	102378	192111
250	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	TR-F	HL Board 03 plus	102378	192112
250	3,2	2.2	30	80	10	Combi2	TR-F	HL Board 03 plus	102378	192113
300	3,2	2.2	30	72	10	Combi2	TR-F	HL Board 03 plus	102378	192114
300	3,2	2.2	30	96	5	Combi2	TR-F	HL Board 03 plus	102378	192115 $
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi2	TR-F	HL Board 03 plus	102378	192116 $
350	3,5	2.5	30	84	10	Combi2	TR-F	HL Board 03 plus	102378	192117
350	3,5	2.5	30	108	10	Combi2	TR-F	HL Board 03 plus	102378	192118
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	∢ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
250	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 03 plus	102378	192121 &
250	3,2	2.2	30	80	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 03 plus	102378	192122 &
300	3,2	2.2	30	72	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 03 plus	102378	192123 &
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 03 plus	102378	192124 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	∢ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
300	3,2	2.2	30	96	5	Combi2	G6	HL Board 03 plus	102378	192119
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi2	G6	HL Board 03 plus	102378	192120
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	∢ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
220	3,2	2.2	30	42	10	2/7/42	DA-F DU	HL Board 06	102338	189688
250	3,2	2.2	30	48	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189689 $
303	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189690
303	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189617 $
350	3,5	2.5	30	72	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189691
400	3,5	2.5	30	84	10	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	DA-F DU	HL Board 06	102338	189692
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	∢ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
250	3,2	2.2	30	48	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189693
303	3,2	2.2	30	60	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189694
350	3,5	2.5	30	72	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189695
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

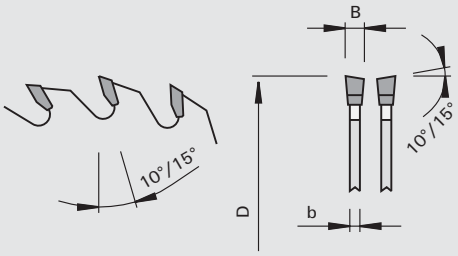
Ø D	B	b	Ø d	Z	∢ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
303	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	TR-F-F DU	HL Board 03	102338	189842
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

104320

Дисковые пилы для форматного раскроя HW UniCut, "WS"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

UNI-CUT

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматного реза в необлицованном и шпонированном ДСП, твердом ДВП, МДФ-плитах и ламинате, отдельно и в пакете

Исполнение

- до ØD=355, 10° передний угол и 15° угол косой заточки
- от ØD=400, 15° передний угол и 10° угол косой заточки
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении
- применение в универсальных двусторонних форматно-обрезных профильных станках в сочетании с мощными дробителями

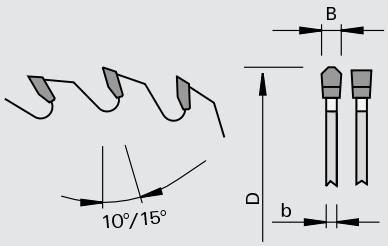
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
305	4,4	2.8	30	48		Mayer, Panhans	188498
305	4,4	2.8	60	48			188499
350	4,4	3.0	30	54		SCM, Panhans, Schelling	188503
355	4,4	3.0	30	72		Schelling, Mayer, Irion	188506
355	4,4	3.0	60	54			188504
355	4,4	3.0	60	72			188507
355	4,4	3.0	80	54		S.M.A.	188505
355	4,4	3.0	80	72		S.M.A.	188508
380	4,8	3.5	60	54		S.M.A.	191959
400	4,6	3.2	30	60	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	188509
400	4,6	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	188511
400	4,6	3.2	80	60		S.M.A.	188510 &
400	4,6	3.2	80	72		S.M.A.	188512
430	4,6	3.2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 2	188513
430	4,6	3.2	80	72		S.M.A.	188514
450	4,6	3.2	30	54		Panhans, Irion, Schelling	188515
450	4,6	3.2	80	72		S.M.A., Irion	188516
500	4,6	3.2	30	60		Schelling, Irion	188517
500	4,6	3.2	80	60		Teutomatic	188518
550	5,0	3.5	80	60		Teutomatic	188521
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

104378

Дисковые пилы для форматного раскроя HW UniCut, "TR-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

UNI-CUT

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- до ØD=360, передний угол 10 градусов
- от ØD=380, передний угол 15 градусов
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- особенно подходит для облицованных пластиком древесно-стружечных материалов и слоистых плит, отдельно и в пакете

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
300	4,4	2.8	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Panhans Euro P8	192025
300	4,4	3.0	75	72		Homag Espana	192026
305	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Scheer FM 16	192027
305	4,4	2.8	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Mayer, Panhans	192029
305	4,4	2.8	60	60		Дробители	192028
320	4,4	3.2	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	192031
320	4,4	3.2	75	72	3/13/95	Giben Smart	192030
350	4,4	3.0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192033 $
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP 350	192034
350	4,4	3.0	75	60		Giben MK Gamma	192032
355	4,4	3.0	75	60		Giben Trend, Homag CH06+10	192038
355	4,4	3.0	75	72	4/15/105	Giben	192037
355	4,4	3.0	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	S.M.A., дробители	192035
355	4,4	3.0	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192036
360	4,4	3.2	65	72	2/9/110	Selco	192039
380	4,4	3.2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	192040
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	192041 $
400	4,25	3.2	30	72		Scheer	192042
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192045
400	4,4	3.2	30	96			192046
400	4,4	3.2	60	72		Anthon	192044 &
400	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma Тип 01	192048
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	192047 $
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN / EB, S.M.A., Irion	192043
420	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma	192049
430	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60		192053
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	Anthon	192052
430	4,4	3.2	75	96	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 старая модификация	192051
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

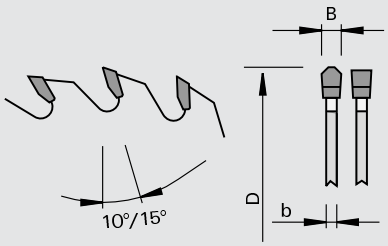
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	192050
450	4,4	3.2	30	72		Irion, Schelling	192125
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma	192056 $
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	S.M.A., Irion	192054
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	192055
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	Schelling FL, FH 6	192057
470	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	192059
470	4,4	3.2	75	96	4/15/105	Giben Prismatic 3	192058
480	4,4	3.2	30	72		Schelling FL ab 211.145	192060
480	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530	192062
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	192061
500	4,4	3.2	30	60		Schelling, Irion	192063
500	4,8	3.5	60	72	2/11/115	Holzma Тип 22	192064
520	4,8	3.5	30	72	2/13/94	Schelling FH 8	192066
520	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Тип 23	192065
550	5,0	3.5	100	72		Giben	192067
565	5,0	3.5	100	72		Giben	192068
600	5,8	4.0	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Тип 42	192069
650	6,2	4.0	40	72		Schelling	192070
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

104278

Дисковые пилы для форматного раскроя HW - UniCut Plus "TR-F" - LowNoise

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

UNI-CUT PLUS

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

Исполнение

- шумо- и вибропоглощающие орнаменты
- дополнительные температурные шлицы
- до ØD=350, передний угол 10 градусов
- от ØD=380, передний угол 15 градусов
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- отвечает высоким требованиям к производительности
- Впечатляющие качество обработки благодаря точному, откалиброванному резу без сколов.
- уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания
- очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам
- Значительно увеличен срок службы инструмента благодаря улучшеному сорту HW

Дополнения

- Особенно подходит для древесных материалов покрытых пластиком и ламинатом, при раскрое по одному листу или в небольшом пакете.

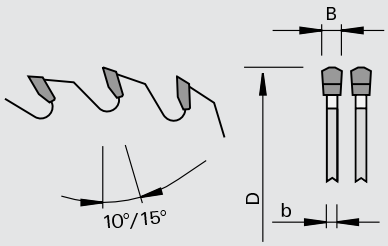
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
320	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Mayer / Format 4	192129
320	4,4	3.2	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	191954
350	4,4	3.0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	189898
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP350	189897
380	4,4	3.2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	191955
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189901
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189899
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189900 &
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	192017
450	4,4	3.2	30	72		Irion, Schelling	192018
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma	189902
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN 600/132	192019 &
480	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	192020
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	192021
520	4,8	3.5	30	72	2/13/94	Schelling fh8	192022
520	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	192023
520	4,8	3.5	70	72	4/11/130	Selco Series 750	192024 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

104378

Дисковые пилы для форматного раскроя HW UniCut, "TR-TR"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- до ØD=360, 10° передний угол
- от ØD=380, 15° передний угол
- форма зуба: трапеция-трапеция "TR-TR"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- особенно подходит для облицованных пластиком древесно-стружечных материалов и слоистых плит, отдельно и в пакете

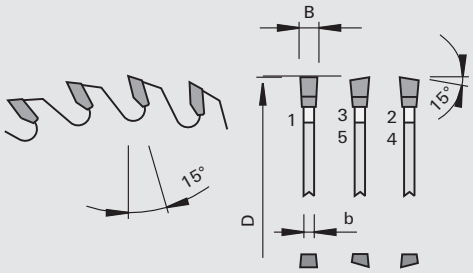
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
350	4,4	3.2	75	72		Homag Sawtech, Holzma 250	192071
500	4,8	3.5	60	72	2/11/115	Holzma Тип 22	192072 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

104258

Дисковые пилы для форматного раскроя HW - UniCut G5 - LowNoise

Продукт

Чертеж



LEUCO G5 system

UNI-CUT

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- пильная установка для горизонтального раскоя плит
- Для форматного пакетного раскроя клееного щита, фанеры, шпонированых или кашированных плит.
- сотовых панелях

Исполнение

- шумо- и вибропоглощающие орнаменты
- дополнительные температурные шлицы
- форма зуба: "G5"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- великолепное качество реза при поперечном резании
- Очень низкое давление резания и снижение энергопотребления за счет оптимизированной геометрии реза
- очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам

Дополнения

- Особенно подходит для древесных материалов покрытых пластиком и ламинатом, при раскрое по одному листу или в небольшом пакете.

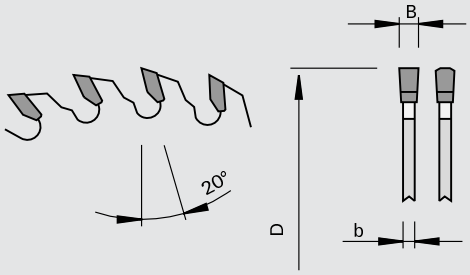
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
350	4,0	3.2	30	80	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192073
350	4,0	3.2	60	80	2/14/100	Holzma	192261
380	4,0	3.2	60	80	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	192074
450	4,0	3.2	60	90	2/19/120 + 2/14/125	Holzma	192075
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

104270

Дисковые пилы для форматного раскроя HW - SpeedCut Plus "TR-F" - LowNoise

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

SPEED-CUT PLUS

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- пильная установка для горизонтального раскоя плит
- для раскроя в пакете облицованных пластиком или необлицованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

- шумо- и вибропоглощающие орнаменты
- дополнительные температурные шлицы
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- отвечает высоким требованиям к производительности
- уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания
- улучшенные колебательные характеристики и улучшенный отвод стружки благодаря несимметричной геометрии пазухов для стружки
- очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам
- Значительно увеличен срок службы инструмента благодаря улучшеному сорту HW

Дополнения

- высота пакета: иидент. № 189913 до макс. 190 мм., идент. № 189914 до макс. 210 мм., идент. № 189915 до макс. 215 мм.
- рекомендуемый выход диска над поверхностью плиты: 20-30 мм

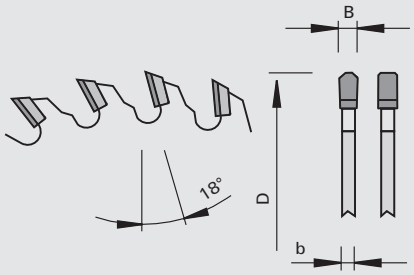
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
480	4,8	3.5	60	48	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530	189903
520	4,8	3.5	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189904
530	5,0	3.5	30	60		Schelling	189905
530	5,8	4.0	60	60	1/11/85	Anthon	189906
565	5,0	3.5	100	60		Giben	189907
570	4,8	3.5	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189908
570	5,8	4.0	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189909
600	5,8	4.0	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 33/42	189910
650	6,2	4.0	40	60		Schelling	189911
670	6,0	4.4	60	48	2/11/148 + 2/19/120	Holzma 66 (Tandem)	189912
680	6,4	4.4	40	60	2/17/140 + 2/13/140	Schelling AS	189913
700	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon	189914
720	6,4	4.4	40	60	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	189915
730	6,4	4.4	60	60	2/11/148 + 2/19/120	Holzma 66 (Tandem)	189917
730	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon LNC	189916
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

204385

Алмазные дисковые пилы DP - SpeedCut Plus "TR-F-FA" для станков для раскроя плит

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- пильная установка для горизонтального раскоя плит
- для раскроя в пакете облицованных пластиком или необлицованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

- зона заточки 5 мм
- форма зуба: трапеция-плоский с фаской "TR-F-FA"

Преимущества

- отвечает высоким требованиям к производительности
- уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания
- улучшенные колебательные характеристики и улучшенный отвод стружки благодаря несимметричной геометрии пазухов для стружки
- максимальная износостойкость
- очень высокий зуб для лучшего ведения пилы и большего количества заточек

Дополнения

- рекомендуемый выход диска над поверхностью плиты: 20-30 мм

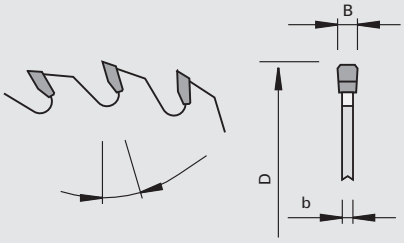
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
530	5,8	4.0	60	60	1/11/85	Anthon	189550 s
570	4,8	3.5	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189551 s
600	5,8	4.0	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 33 / 42	189552 s
650	6,2	4.0	40	60		Schelling	189553 s
670	6,0	4.4	60	48	2/11/148 + 2/19/120	Holzma 66 (Tandem)	189554 s
680	6,4	4.4	40	60	2/17/140 + 2/12/140	Schelling AS	189555 s
700	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon	189556 s
720	6,4	4.4	40	60	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	189557 s
730	6,4	4.4	60	60	2/19/120 + 2/11/148	Holzma 66 (Tandem)	189558 s
730	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon LNC	189559 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

104348

Дисковые пилы для форматного раскроя HW FinishCut "F-FA"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

FINISH-CUT

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- для чистового реза в покрытых пленкой, пластиком или шпонированных древесно-стружечных материалах, отдельно или в пакете с высотой резания до 100 мм

Исполнение

- форма зуба: плоский с фаской "F-FA"
- режущий материал: HW HL Board 03

Преимущества

- улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- выход диска над поверхностью плиты: мин. 20 - 25 мм / макс. 40 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
280	3,2	2.2	30	60		Panhans EURO 5	189205
300	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma HPP 230	192128
300	4,4	3.0	65	60	2/8,4/110	Selco EB 70	189203
300	4,4	3.0	75	60		Homag CH03	189204
305	4,4	2.8	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Mayer, Panhans	189200
330	4,4	3.2	50	60	8/13/80	Giben	189251
350	4,25	3.2	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Scheer	189195 &
350	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	189189
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	Giben Smart	189188
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP 350	189187
350	4,4	3.2	75	72		Homag Sawtech, Holzma 250	189229
355	4,4	3.2	75	72		Giben	189185
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189182 &
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco EB 90	189179 &
360	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	189177
370	4,4	3.2	30	72		станок Schelling FM начиная с 202180	189176
380	4,4	3.2	50	72	4/12,5/80	Giben Onyx	189175
380	4,4	3.2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189174
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189172 $
400	4,25	3.2	30	72		Scheer	189169 &
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Scheer, HOLZ-HER	181691
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189163
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani CLASS, Scm DELTA	189159
400	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN / EB	189160 &
420	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma Тип 92	189156
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 старая модификация	189152
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	189150
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

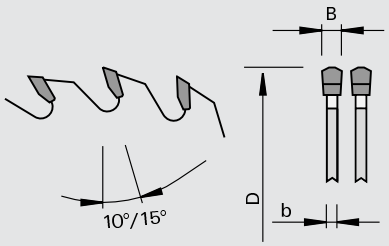
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
450	4,4	3.2	30	72		Irion, Schelling	189147
450	4,65	3.5	30	72	2/9/60	Scheer	189144 &
450	4,8	3.5	30	72	2/9/60	Scheer	189143
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma	189140 $
450	4,4	3.2	75	72	2/7/110	Gibben	189663
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani ELITE	189146 &
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	189139 &
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	Schelling FL, FH6	189249
470	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	189248 #
480	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530	189241
520	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 23 / 550	189250
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

104371

Дисковые пилы для форматного раскроя плит HW-FinishCut Plus "TR-TR"-LowNoise

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

FINISH-CUT PLUS

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- для чистового реза в покрытых пленкой, пластиком или шпонированных древесно-стружечных материалах, отдельно или в пакете с высотой резания до 100 мм

Исполнение

- шумо- и вибропоглощающие орнаменты
- дополнительные температурные шлицы
- до ØD=370, передний угол 10 градусов
- от ØD=380, передний угол 15 градусов
- форма зуба: трапеция-трапеция "TR-TR"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- отвечает высоким требованиям к производительности
- Впечатляющие качество обработки благодаря точному, откалиброванному резу без сколов.
- уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания
- очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам
- Значительно увеличен срок службы инструмента благодаря улучшеному сорту HW

Дополнения

- выход диска над поверхностью плиты: мин. 20 - 25 мм / макс. 40 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
280	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Panhans EURO 5	192410
300	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma HPP 230	192417
300	4,4	3.0	65	60	2/8,4/110	Selco EB 70	192140
300	4,4	3.0	75	60		Holzma CH03	192409 s
305	4,4	2.8	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Mayer, Panhans	192143
330	4,4	3.2	50	60	8/13/80	Giben	192413
350	4,25	3.2	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Scheer	192408
350	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192146
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	Giben Smart	192407
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP 350	192148
350	4,4	3.2	75	72		Homag Sawtech, Holzma 250	192149
355	4,4	3.2	75	72		Giben	192406
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco EB 90	192404 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192405
360	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	192403
370	4,4	3.2	30	72		станок Schelling FM начиная с 202180	192154
380	4,4	3.2	50	72	4/12,5/80	Giben Onyx	192402
380	4,4	3.2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	192156
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	192157 $
400	4,25	3.2	30	72		Scheer	192401 s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Scheer, HOLZ-HER	192159
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
400	4,4	3.2	75	72	4/150/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	192400
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani CLASS, SCM DELTA	192398
400	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN / EB	192399 s
420	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma Тип 92	192163
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 старая модификация	192164
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	192397
430	4,8	3.5	70	72	4/11/130	Selco WN	192415
450	4,4	3.2	30	72		Irion, Schelling	192167
450	4,4	3.2	75	72	2/7/110	Giben	192414 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani ELITE	192396 s
450	4,65	3.5	30	72	2/9/60	Scheer	192395 s
450	4,8	3.5	30	72	2/9/60	Scheer	192394
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma	192172 $
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	192393 s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	Schelling FL, FH6	192174
470	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	192412 s
470	4,8	3.5	70	72	4/11/130	Selco WN	192416 s
480	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530	192411
520	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 23 / 550	192179
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

2043..

Алмазные дисковые пилы для форматного раскроя "гибко и быстро"

Продукт

Чертеж

LEUCO topline

UNI-CUT

поликристаллический алмаз

LOW

Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

Исполнение

- Корпус пилы с орнаментами понижающими шум и вибрацию
- Алмазные полированные резцы
- оснащение высотой алмазного резца LEUCO DIA
- оптимизированная геометрия резания каждой формы зубьев у основных и подрезных пил

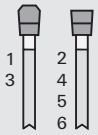
Преимущества

- для каждого вида применения своя подходящая форма зуба
- короткие сроки поставок
- интересные цены в зависимости от количества

Дополнения

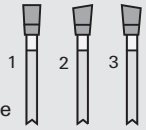
- все плоские "F" и попеременнокосые „WS“ зубья имеют защитную фаску
- другие размеры и формы зубьев возможны по запросу

F-FA
FinishCut
Чистовой раскрой плит штучно и в пакете, отличное качество кромки



G6
UniCut Plus
По сравнению со стандартной UniCut более длительный срок службы, сниженная нагрузка на мотор

WS-FA
UniCut
Раскрой необлицованных и шпонированных плит и фанеры штучно и в пакете



G3
UniCut
Малое давление резания и более длительный срок службы по сравнению с UniCut WS

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №	
350	4,4	3.2	75	72		TR-F-FA	Homag Sawtech, Holzma 250	189380	s
350	4,4	3.2	75	72		G6	Homag Sawtech, Holzma 250	189385	s
350	4,4	3.2	75	72		WS-FA	Homag Sawtech, Holzma 250	189395	s
350	4,4	3.2	75	72		G3	Homag Sawtech, Holzma 250	189390	s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	TR-F-FA	Holzma 72, HPP350	189381	s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	G6	Holzma 72, HPP350	189386	s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	WS-FA	Holzma 72, HPP350	189396	s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	G3	Holzma 72, HPP350	189391	s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	TR-F-FA	Giben Smart	189382	s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	G6	Giben Smart	189387	s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	WS-FA	Giben Smart	189397	s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	G3	Giben Smart	189392	s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189383	#
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	G6	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189388	s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	WS-FA	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189398	s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	G3	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189393	s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	Scheer	189384	s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	G6	Scheer	189389	s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	WS-FA	Scheer	189399	s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]						

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №	
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	G3	Scheer	189394	s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco EB 90	189405	s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco EB 90	189408	s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco EB 90	189414	s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco EB 90	189411	s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189406	s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189409	s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	WS-FA	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189415	s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189412	s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben	189407	s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben	189410	s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	WS-FA	Giben	189416	s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben	189413	s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	TR-F-FA	Holzma	189420	#
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G6	Holzma	189421	s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	WS-FA	Holzma	189423	s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G3	Holzma	189422	s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN / EB	189425	s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN / EB	189430	s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco WN / EB	189440	s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN / EB	189435	s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA		189426	s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6		189431	s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	WS-FA		189441	s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3		189436	s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben, Homag CH08+12	189427	s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben, Homag CH08+12	189432	s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	WS-FA	Giben, Homag CH08+12	189442	s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben, Homag CH08+12	189437	s
400	4,4	3.2	60	72		TR-F-FA	Anthon	189428	s
400	4,4	3.2	60	72		G6	Anthon	189433	s
400	4,4	3.2	60	72		WS-FA	Anthon	189443	s
400	4,4	3.2	60	72		G3	Anthon	189438	s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	TR-F-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189429	#
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G6	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189434	s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	WS-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189444	s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G3	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189439	s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	189450	s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	189455	s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 8/8,4/130	WS-FA	Selco WN	189465	s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	189460	s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., дробители	189451	s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	G6	S.M.A., дробители	189456	s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	WS-FA	S.M.A., дробители	189466	s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	G3	S.M.A., дробители	189461	s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	TR-F-FA	Giben Prismatic 2 старая модификация	189452	s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G6	Giben Prismatic 2 старая модификация	189457	s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]						

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №	
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	WS-FA	Giben Prismatic 2 старая модификация	189467	s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G3	Giben Prismatic 2 старая модификация	189462	s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	TR-F-FA	Anthon	189453	s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	G6	Anthon	189458	s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	WS-FA	Anthon	189468	s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	G3	Anthon	189463	s
430	4,4	3.2	30	72		TR-F-FA		189454	s
430	4,4	3.2	30	72		G6		189459	s
430	4,4	3.2	30	72		WS-FA		189469	s
430	4,4	3.2	30	72		G3		189464	s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., Irion	189475	s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G6	S.M.A., Irion	189478	s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	WS-FA	S.M.A., Irion	189484	s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G3	S.M.A., Irion	189481	s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani ELITE	189476	s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani ELITE	189479	s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	WS-FA	Gabbiani ELITE	189485	s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani ELITE	189482	s
450	4,4	3.2	30	72		TR-F-FA	Irion, Schelling	189477	#
450	4,4	3.2	30	72		G6	Irion, Schelling	189480	s
450	4,4	3.2	30	72		WS-FA	Irion, Schelling	189486	s
450	4,4	3.2	30	72		G3	Irion, Schelling	189483	s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	189490	s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	189492	s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco WN	189496	s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	189494	s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	TR-F-FA	Holzma	189491	#
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G6	Holzma	189493	s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	WS-FA	Holzma	189497	s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G3	Holzma	189495	s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	TR-F-FA	Schelling FL, FH6	189500	s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	G6	Schelling FL, FH6	189502	s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	WS-FA	Schelling FL, FH6	189506	s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	G3	Schelling FL, FH6	189504	s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben Prismatic 3	189501	s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben Prismatic 3	189503	s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	WS-FA	Giben Prismatic 3	189507	s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben Prismatic 3	189505	s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	189510	s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	189513	s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco WN	189519	s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	189516	s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	TR-F-FA	Holzma	189511	s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	G6	Holzma	189514	s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	WS-FA	Holzma	189520	s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	G3	Holzma	189517	s
480	4,8	3.5	30	72		TR-F-FA	станок Schelling FL начиная с 211.145	189512	s
480	4,8	3.5	30	72		G6	станок Schelling FL начиная с 211.145	189515	s
480	4,8	3.5	30	72		WS-FA	станок Schelling FL начиная с 211.145	189521	s
480	4,8	3.5	30	72		G3	станок Schelling FL начиная с 211.145	189518	s
500	4,8	3.5	60	72	2/11/115	TR-F-FA	Holzma 22	189569	s
500	4,8	3.5	60	72	2/11/115	G3	Holzma 22	189586	s
600	5,8	4.0	60	72	2/11/115+2/19/120	TR-F-FA	Holzma 42, 33	189570	s
600	5,8	4	60	72	2/11/115+2/19/120	G3	Holzma 42, 33	189587	s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]						

2043..

алмазные пилы для раскроя плитных материалов DP - NoNoise

Продукт

Чертеж

LEUCO nn system

DP PANEL

поликристаллический алмаз

NO

Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

Исполнение

- специальная геометрия пазухов для отвода стружки системы NoNoise
- Алмазные полированные резцы
- оснащение высотой алмазного резца LEUCO DIA

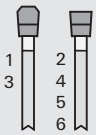
Преимущества

- Чрезвычайно бесшумно
- уменьшение шумности на холостом ходу ок.6 db
- для каждого вида применения своя подходящая форма зуба
- короткие сроки поставок
- интересные цены в зависимости от количества

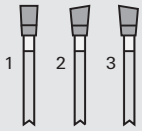
Дополнения

- все плоские "F" и попеременнокосые „WS“ зубья имеют защитную фаску
- другие размеры и формы зубьев возможны по запросу

F-FA
Чистовой раскрой плит штучно и в пакете, отличное качество кромки



G6
больший рабочий ресурс в сравнении с TR-F-FA, меньшее потребление энергии



G3
меньшее давление реза на плитах, покрытых шпоном, многослойной фанере и плитах с сотовым наполнением

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №
350	4,4	3.2	75	72		TR-F-FA	Homag Sawtech, Holzma 250	192319 s
350	4,4	3.2	75	72		G6	Homag Sawtech, Holzma 250	192320 s
350	4,4	3.2	75	72		G3	Homag Sawtech, Holzma 250	192321 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	TR-F-FA	Holzma 72, HPP350	192322 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	G6	Holzma 72, HPP350	192323 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	G3	Holzma 72, HPP350	192324 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	TR-F-FA	Giben Smart	192325 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	G6	Giben Smart	192326 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	G3	Giben Smart	192327 s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	192328
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	G6	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	192329 s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	G3	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	192330 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	Scheer	192331 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	G6	Scheer	192332 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	G3	Scheer	192333 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco EB 90	192334 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco EB 90	192335 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco EB 90	192336 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192337 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192338 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192339 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben	192340 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben	192341 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben	192342 s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	TR-F-FA	Holzma	192343
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G6	Holzma	192344 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					

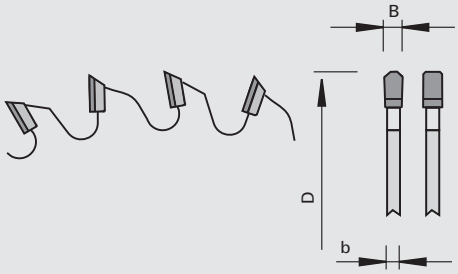
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №	
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G3	Holzma	192345	s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN / EB	192346	s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN / EB	192347	s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN / EB	192348	s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA		192349	s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6		192350	s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3		192351	s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben, Homag CH08+12	192352	s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben, Homag CH08+12	192353	s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben, Homag CH08+12	192354	s
400	4,4	3.2	60	72		TR-F-FA	Anthon	192355	s
400	4,4	3.2	60	72		G6	Anthon	192356	s
400	4,4	3.2	60	72		G3	Anthon	192357	s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	TR-F-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192358	s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G6	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192359	s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G3	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192360	s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	192361	s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	192362	s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	192363	s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., дробители	192364	s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	G6	S.M.A., дробители	192365	s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	G3	S.M.A., дробители	192366	s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	TR-F-FA	Giben Prismatic 2 старая модификация	192367	s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G6	Giben Prismatic 2 старая модификация	192368	s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G3	Giben Prismatic 2 старая модификация	192369	s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	TR-F-FA	Anthon	192370	
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	G6	Anthon	192371	s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	G3	Anthon	192372	s
430	4,4	3.2	30	72		TR-F-FA		192373	s
430	4,4	3.2	30	72		G6		192374	s
430	4,4	3.2	30	72		G3		192375	s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., Irion	192376	s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G6	S.M.A., Irion	192377	s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G3	S.M.A., Irion	192378	s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani ELITE	192379	s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani ELITE	192380	s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani ELITE	192381	s
450	4,4	3.2	30	72		TR-F-FA	Irion, Schelling	192382	s
450	4,4	3.2	30	72		G6	Irion, Schelling	192383	s
450	4,4	3.2	30	72		G3	Irion, Schelling	192384	s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	192385	s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	192386	s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	192387	s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	TR-F-FA	Holzma	192388	
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G6	Holzma	192389	s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G3	Holzma	192390	s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]						

202380

Алмазные дисковые пилы DP "TR-F-FA" для станков для раскроя плит, передний угол позитивный - негативный.

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- станки для раскроя плит
- для форматного реза в МДФ и твёрдых материалах (например: композиционные материалы на углеродоволокнистой и стекловолокнистой основе)

Исполнение

- несимметричная геометрия пазуха для отвода стружки
- зона заточки 3,5 мм
- форма зуба: трапеция-плоский с фаской "TR-F-FA" с чередующимися передними углами положительный - отрицательный

Преимущества

- оптимизированный отвод стружки
- малое давление резания
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам
- улучшенное качество резания благодаря оптимированным углам входа и выхода

Дополнения

-

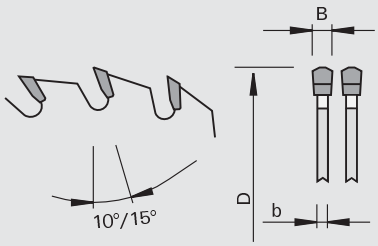
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
350	4,4	3.2	30	63		189562 s
350	4,4	3.2	60	63	2/14/100	189563 s
380	4,8	3.5	60	70	2/14/100+2/14/125	189564 s
400	4,4	3.2	30	70		189565 s
430	4,4	3.2	30	70		189566 s
450	4,8	3.5	60	70	2/14/125+2/19/120	189567 s
450	4,4	3.2	30	70		189568 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

104379

Дисковые пилы для форматного раскроя плит HW-FinishCut Plus "TR-TR"-NoNoise

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

FINISH-CUT

твердый сплав [HW]

NO

Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- для чистового реза в покрытых пленкой, пластиком или шпонированных древесно-стружечных материалах, отдельно или в пакете с высотой резания до 100 мм

Исполнение

- специальная геометрия пазуха для отвода стружки NoNoise
- форма зуба: трапеция-трапеция "TR-TR"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- Чрезвычайно бесшумно
- уменьшение уровня шума на холостом ходу до 6 db (A)
- отвечает высоким требованиям к производительности
- Впечатляющие качество обработки благодаря точному, откалиброванному резу без сколов.
- уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания
- Значительно увеличен срок службы инструмента благодаря улучшеному сорту HW

Дополнения

- выход диска над поверхностью плиты: мин. 20 - 25 мм / макс. 40 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, 350, HPP 350	192564
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma 82, HPP 82, HPP 83, HPL 380	192565
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma 11510	192566
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

2053..

Алмазные подрезные дисковые пилы "гибко и быстро"

Продукт

Чертеж

LEUCO topline

LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- станки для раскроя плит с подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- Алмазные полированные резцы
- оснащение высотой алмазного резца LEUCO DIA

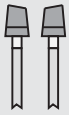
Преимущества

- для каждого вида применения своя подходящая форма зуба
- короткие сроки поставок
- интересные цены в зависимости от количества

Дополнения

- применение в попутном вращении

KO-F
Универсальная подрезная пила для облицованных древесностружечных плит



KO-WS
Для шпонированных плит, сниженная нагрузка на мотор

KO-HR
Отличное качество реза при обработке любых покрытий

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №	
160	4,4 - 5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-F	Giben Prismatic	189345	s
160	4,4 - 5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-WS	Giben Prismatic	189341	s
160	4,4 - 5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-HR	Giben Prismatic	189343	s
160	4,4 - 5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-F	Gabbiani	189346	s
160	4,4 - 5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-WS	Gabbiani	189342	s
160	4,4 - 5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-HR	Gabbiani	189344	s
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-F	Schelling, Anthon	189351	s
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-WS	Schelling, Anthon	189355	s
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-HR	Schelling, Anthon	189347	s
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	189352	s
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	189356	s
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	189348	s
180	4,4 - 5,2	3.2	45	30		KO-F		189353	
180	4,4 - 5,2	3.2	45	30		KO-WS		189357	s
180	4,4 - 5,2	3.2	45	30		KO-HR		189349	
180	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	189354	s
180	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	189358	s
180	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	189350	s
180	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-F	Holzma	189360	
180	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-WS	Holzma	189361	s
180	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-HR	Holzma	189359	
200	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	189366	s
200	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	189370	s
200	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	189362	s
200	4,4 - 5,2	3.2	65	30	2/8,4/100 + 2/8,4/110	KO-F	Selco	189367	
200	4,4 - 5,2	3.2	65	30	2/8,4/100 + 2/8,4/110	KO-WS	Selco	189371	s
200	4,4 - 5,2	3.2	65	30	2/8,4/100 + 2/8,4/110	KO-HR	Selco	189363	s
200	4,4 - 5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-F		189368	s
200	4,4 - 5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-WS		189372	s
200	4,4 - 5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-HR		189364	s
200	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	189369	s
200	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	189373	s
200	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	189365	s
200	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-F	Holzma	189376	
200	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-WS	Holzma	189378	s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]						

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №	
200	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-HR	Holzma	189374	s
200	4,8 - 5,6	3.5	65	30	2/8,4/110	KO-F	Selco	189377	s
200	4,8 - 5,6	3.5	65	30	2/8,4/110	KO-WS	Selco	189379	s
200	4,8 - 5,6	3.5	65	30	2/8,4/110	KO-HR	Selco	189375	s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]						

2053..

алмазные подрезные пилы DP - NoNoise

Продукт

Чертеж

LEUCO nn system

DP PANEL

поликристаллический алмаз

NO

Станок / Применение

- станки для раскроя плит с подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- специальная геометрия пазухов для отвода стружки системы NoNoise
- Алмазные полированные резцы
- оснащение высотой алмазного резца LEUCO DIA

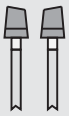
Преимущества

- Чрезвычайно бесшумно
- уменьшение шумности на холостом ходу ок.6 db
- для каждого вида применения своя подходящая форма зуба
- короткие сроки поставок
- интересные цены в зависимости от количества

Дополнения

- применение в попутном вращении

KO-F
Универсальная подрезная пила для облицованных древесностружечных плит



KO-WS
Для шпонированных плит, сниженная нагрузка на мотор

KO-HR
Отличное качество реза при обработке любых покрытий

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №	
160	4,4 - 5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-F	Giben Prismatic	192280	s
160	4,4 - 5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-WS	Giben Prismatic	192281	s
160	4,4 - 5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-HR	Giben Prismatic	192282	s
160	4,4 - 5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-F	Gabbiani	192283	s
160	4,4 - 5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-WS	Gabbiani	192284	s
160	4,4 - 5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-HR	Gabbiani	192285	s
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-F	Schelling, Anthon	192286	s
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-WS	Schelling, Anthon	192287	s
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-HR	Schelling, Anthon	192288	s
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	192289	s
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	192290	s
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	192291	s
180	4,4 - 5,2	3.2	45	30		KO-F		192292	
180	4,4 - 5,2	3.2	45	30		KO-WS		192293	s
180	4,4 - 5,2	3.2	45	30		KO-HR		192294	
180	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	192295	s
180	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	192296	s
180	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	192297	s
180	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-F	Holzma	192298	
180	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-WS	Holzma	192299	s
180	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-HR	Holzma	192300	
200	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	192301	s
200	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	192302	s
200	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	192303	s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]						

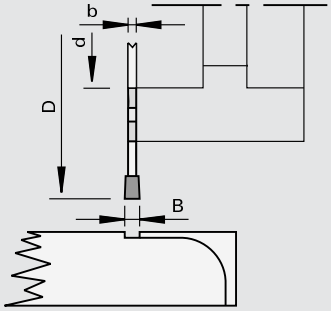
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №
200	4,4 - 5,2	3.2	65	30	2/8,4/100 + 2/8,4/110	KO-F	Selco	192304 s
200	4,4 - 5,2	3.2	65	30	2/8,4/100 + 2/8,4/110	KO-WS	Selco	192305 s
200	4,4 - 5,2	3.2	65	30	2/8,4/100 + 2/8,4/110	KO-HR	Selco	192306 s
200	4,4 - 5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-F		192307 s
200	4,4 - 5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-WS		192308 s
200	4,4 - 5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-HR		192309 s
200	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	192310 s
200	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	192311 s
200	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	192312 s
200	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-F	Holzma	192313
200	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-WS	Holzma	192314 s
200	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-HR	Holzma	192315 s
200	4,8 - 5,6	3.5	65	30	2/8,4/110	KO-F	Selco	192316 s
200	4,8 - 5,6	3.5	65	30	2/8,4/110	KO-WS	Selco	192317 s
200	4,8 - 5,6	3.5	65	30	2/8,4/110	KO-HR	Selco	192318 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					

205010

Алмазные подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „F“

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- станки Homag
- для подрезания без сколов вкладываемых профилей из древесно-стружечных материалов облицованных шпоном

Исполнение

- зона заточки 4,0 мм
- n max = 24 000 мин-1
- форма зуба: плоский зуб "F"

Преимущества

Дополнения

- применение с попутной подачей

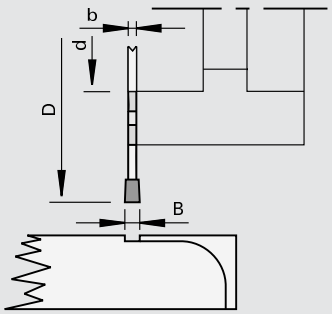
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
70	4,0	3.0	34	8	4/5,3/42	168473
75	3,2	2.2	22	10		168464 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

205080

Алмазные подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „KO-F“

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- станки IMA
- для подрезания без сколов вкладываемых профилей из древесно-стружечных материалов

Исполнение

- боковые поверхности конические под углом 3°
- зона заточки 4,0 мм
- n max = 24 0300 мин-1
- форма зуба: конический плоский зуб "KO-F"

Преимущества

Дополнения

- применение с попутной подачей

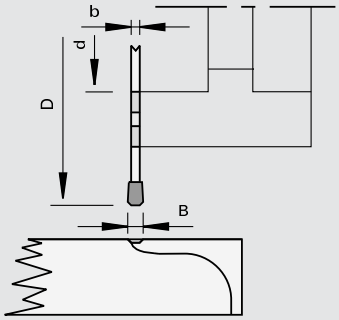
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
70	4,0	3.0	34	8	4/5,3/42	181145
75	3,2	2.2	22	10		181146 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

205080

Алмазные подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „F-FA“

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- станки Homag
- для подрезания без сколов Softforming-профилей

Исполнение

- n max = 24 000 мин-1
- зона заточки 3,0 мм
- форма зуба: плоский с двухсторонней фаской 1,5 x 45 градусов "F-FA"

Преимущества

Дополнения

- подходит к фланцу Homag
- применение с попутной подачей

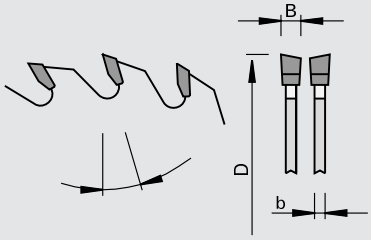
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
70	4,3	3.0	34	8	4/5,3/42	168474 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

105320

Подрезные дисковые пилы HW, "WS"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком пост-формованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- постоянная ширина реза на 0,2 мм больше, чем у главной пилы

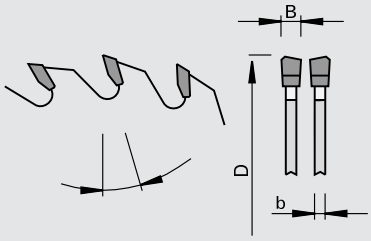
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки	∢ заострения		Идент. №
250	4,55	3.5	30	48	2/10/60	10	15	HOLZ-HER Cut 85	181999
250	4,55	3.5	45	48		10	15	Holzma HVP 120	189221 &
280	4,55	3.5	45	84		10	30	Holzma HPP 230+Hpp 250	189324
280	5,0	3.5	45	84		15	30	Holzma Тип 350/380	182081
340	5,0	3.5	45	48		10	20	Holzma	188500
340	5,0	3.5	45	108		0	20	Holzma	188501
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

105320

Подрезные дисковые пилы HW "WS-FA"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком пост-формованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб с фаской " WS-FA"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- постоянная ширина реза на 0,2 мм больше, чем у главной пилы

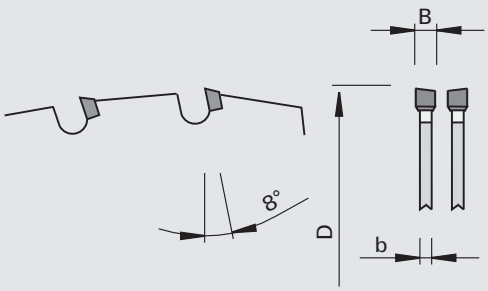
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ заострения		Идент. №
300	4,6	3.2	65	72	2/8,4/110 + 2/9/100	5	Selco	188497
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

205229

подрезные дисковые пилы DP "WS" - nn-System DP FLEX

Продукт

Чертеж



LEUCO nn system

DP FLEX

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- форматные круглопильные станки
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL или облицованных шпоном

Исполнение

- можно заточить макс. 2 раза
- маленькие стружечные пазухи
- специальная геометрия режущих кромок
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: DP

Преимущества

- практически бесшумная работа
- высокая производительность и экономичность за счёт алмазных резцов

Дополнения

- ширина пропила константная - на 0,1 мм больше чем основная пила

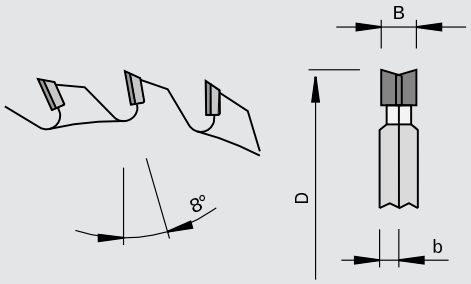
Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
120	2,6	2.0	22	24	192447
120	2,6	2.0	20	24	192448
125	2,6	2.0	20	24	192449
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

205289

подрезные дисковые пилы DP "ES" - регулируемые, nn-System DP FLEX

Продукт

Чертеж



LEUCO nn system

DP FLEX

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- форматные круглопильные станки
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL или облицованных шпоном

Исполнение

- можно заточить макс. 2 раза
- маленькие стружечные пазухи
- форма зуба: острый с одной стороны "ES"
- режущий материал: DP

Преимущества

- практически бесшумная работа
- высокая производительность и экономичность за счёт алмазных резцов

Дополнения

- состоит из двух частей. ширина регулируется посредством регулировочных колец
- идент.номер 192452 и 192455 с автоматически изменяющейся шириной реза

Ø D	B	b	Ø d	Z		Идент. №
120	2,4-3,2	2.2	20	12+12		192450
120	2,4-3,2	2.2	22	12+12		192451
120	2,4-3,2	2.2	50	12+12	Altendorf Rapido	192452
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

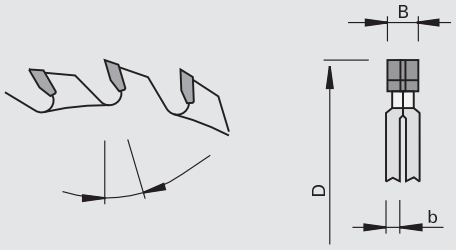
Ø D	B	b	Ø d	Z		Идент. №
120	2,8-3,6	2.2	20	12+12		192453
120	2,8-3,6	2.2	22	12+12		192454
120	2,8-3,6	2.2	50	12+12	Altendorf Rapido	192455
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

105318

Подрезные дисковые пилы HW, регулируемые, "F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- станки для форматного раскроя
- станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 03

Преимущества

- универсальное применение

Дополнения

- состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец
- сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении
- X = Оригинальные подрезные пилы Striebig, ширина реза регулируется крепежными болтами и пружинным кольцом

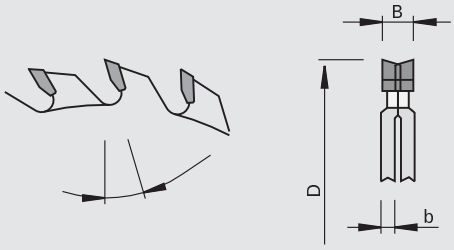
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки			Идент. №	
70	2,8 - 3,6	2.2	20	2x10		12	Putsch		192231	
80	2,8 - 3,6	2.2	20	2x6	2/4/34	10	Striebig	X	9201253	
80	2,8 - 3,6	2.2	20	2x10	2/3,8/42	12	Striebig		192227	
120	2,8 - 3,6	2.2	20	2x12	2/3,8/42	12	SCM		192228	$
120	2,8 - 3,6	2.2	22	2x12	2/3,8/42	12	Altendorf, Martin		192229	$
125	2,8 - 3,6	2.2	20	2x12	2/3,8/42	12	HOLZ-HER, SCM		192230	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]				

105325 / 105328

Подрезные дисковые пилы HW, регулируемые, "ES"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- станки для форматного раскроя
- станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: острый с одной стороны "ES"
- режущий материал: HW HL Board 03

Преимущества

- более низкая необходимая мощность двигателя за счет формы зуба "ES"

Дополнения

- состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец
- сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки		№ класса	Идент. №
100	2,8 - 3,6	2.2	20	2x10		12	Schelling	105328	192232 $
100	2,8 - 3,6	2.2	22	2x10	2/3,2/42	12	SCM	105328	192233
120	2,8 - 3,6	2.2	20	2x12		12	SCM	105328	192234 $
120	2,8 - 3,6	2.2	22	2x12	2/3,1/42	12	Altendorf, Martin	105328	192235 $
120	2,8 - 3,6	2.2	22	2x12	2/3,8/42 + 4/4,6/55 + 4/4,6/39	12	Martin передвижение с помощью числового программного управления	105328	192236
120	2,8 - 3,6	2.2	50	2x12	4/6,2/62	12	регулируемый зажимной узел "Rapido" для станков "Altendorf"	105328	192237 $
125	4,0 - 4,8	1.6	45	2x20		12	Giben, Mayer	105325	192238
140	2,8 - 3,6	2.0	36	2x12	2/6,2/51 + 3/ 4,2/55 + 3/9/55	12	Martin T75 PreX	105328	192239
145	2,8 - 3,6	3.0	50	2x12		10	Panhans QuickStep	105328	192240
160	2,8 - 3,6	2.2	30	2x16		12	Bäuerle	105328	192242
180	3,0 - 3,8	2.2	30	2x18		10	Koelle	105328	192241
300	4,2 - 4,7	1.8	50	2x32	3/15/80	12	Giben Prismatic + Starmatic	105325	192243
340	4,4 - 5,6	2.5	45	2x24		15	Holzma	105325	192244
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]			

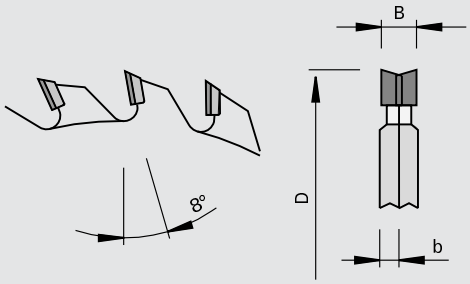
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки		№ класса	Идент. №
120	2,8 - 3,6	2.2	20	2x22		10	Altendorf, Martin, Panhans, Striebig	105328	192245
120	2,8 - 3,6	2.2	22	2x22	2/3,2/42	10	Altendorf, Martin	105328	192246
120	2,8 - 3,6	2.2	50	2x18	4/6,2/62	10	Altendorf-Verstelleinheit Rapido	105328	192247
180	3,0 - 3,8	2.2	50	2x18	4/6,2/62	12	Altendorf 2	105328	192248
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]			

205088

Алмазные подрезные дисковые пилы, регулируемые, "ES"

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL или облицованных шпоном

Исполнение

- форма зуба: острый с одной стороны "ES"

Преимущества

Дополнения

- применение с попутной подачей
- состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец
- идент. № 189104 автоматическая регулировка ширины реза
- X - для Striebig "Compact", "Evolution", "Control", регулируется пружинным кольцом и крепежным болтом

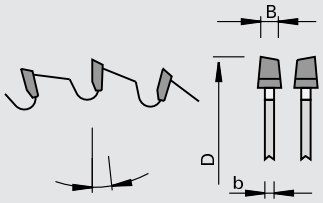
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL			Идент. №
80	2,8 - 3,6	2.2	20	2x6	2/4/34	Striebig	X	9201163
120	2,8 - 3,6	2.2	20	2x12	2/3,2/42	SCM		192422
120	2,8 - 3,6	2.2	22	2x12	2/3,8/42	Altendorf, Martin		189101
120	2,8 - 3,6	2.0	50	2x12	3/5,5/63 + 3/9/63	для LEUCO - устройства регулировки		189652 s
120	2,8 - 3,8	2.2	50	2x12	4/6,2/62	регулируемый зажимной узел для станков "Altendorf"		189104
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					

105390

Подрезные дисковые пилы HW "KO-WS"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки для раскроя плит с подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: конический попеременнокосой зуб "KO-WS"
- режущий материал: твердый сплав *HL Board 06 и HL Board 03

Преимущества

- более низкая необходимая мощность двигателя за счет формы зуба "KO-WS"
- режущий материал HL Board 03, оптимированная геометрия зубьев
- для большего рабочего ресурса по сравнению с HL Board 06
- отличное качество реза благодаря увеличенной точности торцевого биения
- уменьшение глубины подрезания

Дополнения

- путем изменения высоты устанавливается ширина реза в зависимости от ширины пропила основной пилы
- при исполнении со сплавом HL Board 06: 1 мм глубины подрезания = 0,17 мм ширины реза
- при исполнении со сплавом HL Board 03: 1 мм глубины подрезания = 0,21 мм ширины реза
- оптимальная глубина подрезания 1,0 - 2,0 мм
- сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки			Идент. №
100	3,2 - 4,0	2.2	20	20		8	Schelling		191960
120	3,1 - 3,9	2.2	20	24		8	Lasari		191961
120	3,1 - 3,9	2.2	22	24		8	Altendorf		191962
125	4,45 - 5,25	3.2	20	20		0	Panhans		191963
125	4,45 - 5,25	3.2	22	20		0	Martin		191964
125	4,45 - 5,25	3.2	45	20		0	Giben, Homag CH03		191965
125	3,0 - 3,8	2.2	20	24		8			191966
125	3,2 - 4,0	2.8	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans		191967
125	3,0 - 3,8	2.5	22	24		0	Martin, Altendorf		192420
125	4,45 - 5,25	3.2	45	24		8	Homag Espana		191968
150	4,45 - 5,25	3.2	30	24		8	Irion, Mayer		191969
150	4,45 - 5,25	3.2	45	24		8	Homag CH06,08,10,12		191970
150	4,45 - 5,25	3.2	45	28		8	Homag Espana		191971
160	4,45 - 5,25	3.2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic		191972
160	4,45 - 5,25	3.2	55	36	3/6,5/66	8	Gabbiani		191973
180	4,45 - 5,25	3.2	20	30		8	Schelling, Anthon		191974
180	5,8 - 6,6	4.0	20	30		8	Anthon	*	188548
180	4,45 - 5,25	3.2	30	30	2/10/60	8	Panhans		191975
180	5,2 - 6,0	3.5	55	30		0	Giben	*	188547
180	4,45 - 5,25	3.2	45	36		8	Holzma		191976 $
180	4,85 - 5,65	3.5	45	36		8	Holzma Тип 11		191977 $
180	4,45 - 5,25	3.2	50	44	3/13/80	10	Giben Smart		191978
200	4,35 - 5,15	6.0	20	24	2/11/66	8	Schelling		191979
200	5,0 - 5,8	3.5	20	34	2/11/66	8	Schelling	*	188557
200	4,85 - 5,65	3.5	20	34	2/11/66	8	Schelling FH 8		191980 &
200	4,45 - 5,25	3.5	20	36	2/11/66	8	Schelling		191981 $
200	4,45 - 5,25	3.2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer		191982
200	4,85 - 5,65	3.5	45	36		8	Holzma		191983 $
200	5,9 - 6,6	4.0	45	36		8	Holzma	*	188556
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки		Идент. №
200	4,45 - 5,25	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	191984 $
200	4,85 - 5,65	3.5	65	36	2/9/110	8	Selco WN / EB	191985
200	4,4 - 5,2	3.2	50	42	3/13/80	8	Giben Smart	191986
215	4,45 - 5,25	3.2	50	42	3/15/80 + 2/7/80	8	Giben Prismatic + Starmatic	191987
280	4,85 - 5,65	3.5	45	72		8	Holzma	191988
300	4,45 - 5,25	3.2	30	48	2/11/73	8	Schelling FX-H 430	191989
300	4,45 - 5,25	3.2	50	48	3/15/80	8	Giben Prismatic	191990
300	4,45 - 5,25	3.2	65	48	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco EB	191991
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

Подходит для форматно-раскройных дисковых пил UniCut G5

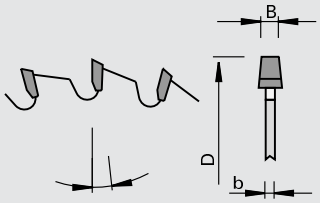
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки		Идент. №
180	4,05 - 4,85	3.2	20	36		0	Schelling, Anton	191992 s
180	4,05 - 4,85	3.2	30	36	2/10/60	0	Panhans	191993
180	4,05 - 4,85	3.2	45	36		0	Holzma	191994
180	4,05 - 4,85	3.2	50	36	3/13/80	0	Giben Smart	191995 &
200	4,05 - 4,85	3.2	20	36	2/11/66	0	Schelling	191996
200	4,05 - 4,85	3.2	30	36	2/10/60	0	S.M.A., Panhans, Scheer	191997 &
200	4,05 - 4,85	3.2	45	36		0	Holzma	191998
200	4,05 - 4,85	3.2	50	36	3/13/80	0	Giben Smart	191999 &
200	4,05 - 4,85	3.2	65	36	2/8,4/100 + 2/8,4/110	0	Selco	192000
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

105390

Подрезные дисковые пилы HW "KO-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки для раскроя плит с подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: конический плоский зуб "KO-F"
- режущий материал: твердый сплав *HL Board 06 и HL Board 03

Преимущества

- быстрая регулировка
- универсальное применение
- режущий материал HL Board 03, оптимированная геометрия зубьев
- для большего рабочего ресурса по сравнению с HL Board 06
- отличное качество реза благодаря увеличенной точности торцевого биения
- уменьшение глубины подрезания

Дополнения

- путем изменения высоты устанавливается ширина реза в зависимости от ширины пропила основной пилы
- при исполнении со сплавом HL Board 06: 1 мм глубины подрезания = 0,17 мм ширины реза
- при исполнении со сплавом HL Board 03: 1 мм глубины подрезания = 0,21 мм ширины реза
- оптимальная глубина подрезания 1,0 - 2,0 мм
- сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

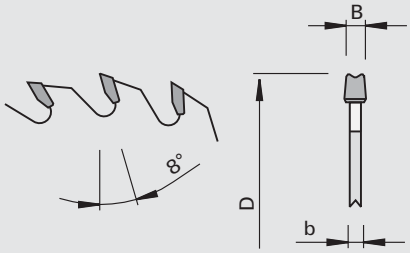
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки			Идент. №
125	3,1 - 3,9	2.2	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans		192001
180	6,7 - 7,5	4.4	20	30		8	Anthon	*	189235
180	4,45 - 5,25	3.2	45	36		8	Holzma		192002
180	4,85 - 5,65	3.5	45	36		8	Holzma Тип 11		192003
200	6,7 - 7,5	4.5	20	34	2/11/66	8	Schelling	*	189236
200	4,45 - 5,25	3.5	20	36	2/11/66	8	Schelling		192004
200	4,55 - 5,35	3.0	45	36		8	Homag Sawtech		192005
200	4,85 - 5,65	3.5	45	36		8	Holzma		192006
200	4,45 - 5,25	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco		192007
200	3,2 - 4,0	2.2	30	60		15	Scheer		192008
220	6,7 - 7,5	4.4	20	36		8	Schelling FS-H / AS-H	*	189237
250	4,45 - 5,25	3.5	30	42	2/10/60	8	Panhans, HOLZ-HER		192009
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]			

105390

Подрезные дисковые пилы HW "KO-HR"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки для раскроя плит с подрезным агрегатом
- для предварительного подрезания без сколов в древесных плитных материалах, покрытых пластиком и бумагой

Исполнение

- режущий материал: HW HL Board 03
- конический - задняя грань с углублением

Преимущества

- Зажимные средства: высокоточные зажимы, например:
- длительный срок службы инструмента обеспечивают необходимую производительность и рентабельность

Дополнения

-

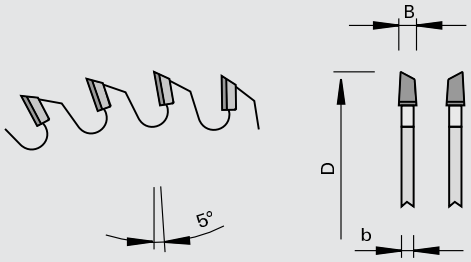
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
160	4,45-5,25	3.2	45	28	3/11/70	Giben Prismatic	192130
180	4,45-5,25	3.2	30	30	2/10/60	Panhans	192131
180	4,05-4,85	3.2	45	36		Holzma	192219
180	4,45-5,25	3.2	45	36		Holzma	192217
180	4,85-5,65	3.5	45	36		Holzma Typ 11	192132
200	4,45-5,25	3.2	20	36	2/11/66	Schelling	192133
200	4,45-5,25	3.2	30	36	2/10/60	S.M.A., Panhans, Scheer	192134
200	4,05-4,85	3.2	45	36		Holzma	192220
200	4,45-5,25	3.2	45	36		Holzma	192218
200	4,85-5,65	3.5	45	36		Holzma	192135
200	4,45-5,25	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	Selco	192136
200	4,85-5,65	3.5	65	36	2/9/110	Selco WN/EB	192137
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

205091

Алмазные подрезные дисковые пилы „KO-WS“

Продукт

Чертеж



LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение
- столярные кругопильные станки
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL

Исполнение
- форма зуба: конический попеременнокосой зуб "KO-WS"

Преимущества

Дополнения
- применение с попутной подачей
- ширина реза "B" = ширина реза главной пилы

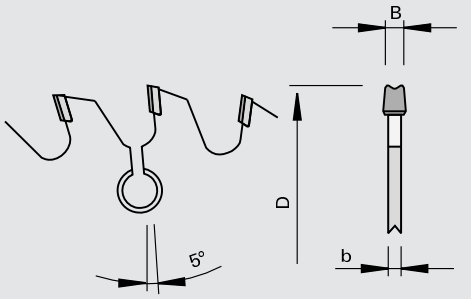
Ø D	B	b	Ø d	Z		Идент. №
120	3,1 - 3,9	2.2	22	16	Altendorf, Martin	178766
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

205082

Алмазные подрезные дисковые пилы "KO-HR-FA"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение
- станки для форматного раскроя
- столярные кругопильные станки
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL

Исполнение
- форма зуба: конический - задняя грань с углублением с фаской

Преимущества
- большой ресурс инструмента
- наилучшее качество реза

Дополнения
- применение с попутной подачей

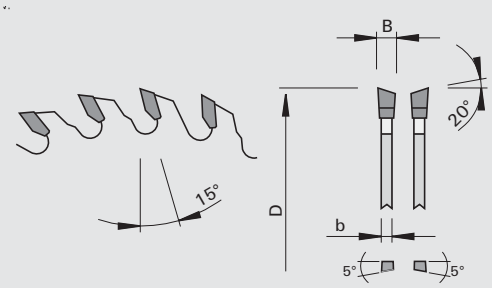
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
180	4,8-5,6	3.5	45	36		Holzma	182283
180	4,4-5,2	3.2	45	36		Holzma	189234 s
200	4,4-5,2	3.2	20	36	2/11/66	Schelling	189232 s
200	4,8-5,6	3.5	45	36		Holzma	189231 s
200	4,4-5,2	3.2	65	36	2/8,4/100 + 2/8,4/110	Selco	189230 s
200	4,8-5,6	3.5	65	36	2/8,4/110	Selco WN/EB	189233 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

101320

HW обрезные пилы "WSA" для двусторонних станков с дополнительными охлаждающими элементами

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- комбинированный круглопильно-фрезерный станок
- Обрезные пилы для двусторонних станков.
- столярные кругопильные станки
- Для торцевания (симплекс, дуплекс) для точной подгонки по длине досок, ламелей и т.д.

Исполнение

- положительный передний угол
- проверенная нестандартная геометрия паза для удаления стружки и дополнительные охлаждающие элементы
- форма зуба: попеременнокосой зуб с фаской " WSA"
- режущий материал: HW HL Board 10
- Чрезвычайно высокий предел прочности на изгиб и твердость зубьев

Преимущества

- Уменьшеная силы реза благодаря переменному осевому углу
- длительный срок службы инструмента обеспечивают необходимую производительность и рентабельность

Дополнения

-

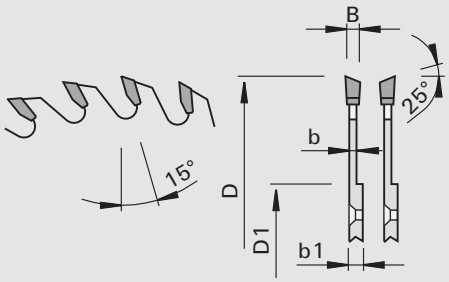
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
350	4,0	2.6	30	54	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42		189788
400	4,4	3.0	30	60	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42		189789
450	4,4	3.0	30	72	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42		189790
500	4,8	3.2	30	72	2/10/80		189792
500	4,8	3.2	30	108	2/10/80 + 2/15/63		189794
550	4,8	3.2	30	72	2/10/80		189795
600	5,4	4.0	30	72	2/10/80 + 2/15/63		189796 s
630	5,4	4.0	40	72	2/10/60		189797
650	5,6	4.0	30	96	2/10/80 + 2/15/63		189798
650	5,6	4.0	30	54	2/10/80 + 2/15/63		189799 s
720	6,2	4.4	30	48	2/8,5/90	Hundegger	189800 s
720	6,2	4.4	30	72	2/8,5/90	Hundegger	189801
735	6,2	4.4	30	48	2/8,5/90	Hundegger	189802 s
735	6,2	4.4	30	72	2/8,5/90	Hundegger	189803
760	6,2	4.4	30	48	2/14/400 + 4/8,5/90	Hundegger	189804 s
760	6,2	4.4	30	72	2/14/400 + 4/8,5/90	Hundegger	189805 s
760	6,2	4.4	30	96	2/14/400 + 4/8,5/90	Hundegger	189806
800	6,2	4.4	30	48		Paul	189807 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

101325

HW торцовые пилы "WS" с охлаждающими шлицами для поперечных и угловых резов

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- комбинированные установки для плотничных подготовительных работ
- для поперечного реза, "косой врубки" при соединении стропил и торцовки

Исполнение

- положительный передний угол
- с охлаждающими элементами
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 20

Преимущества

- Чрезвычайно высокий предел прочности на изгиб и твердость зубьев

Дополнения

-

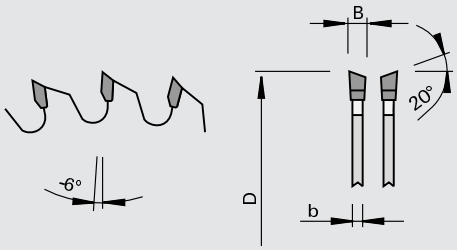
Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	NL		Идент. №
555	5,2	3.6	6	115	55	54	6/6,6/75	Weinmann	192421
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

101322

Торцовые дисковые пилы HW, "WS"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- торцовые и маятниковые пильные станки
- для поперечного реза в массивной древесине

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Solid 15

Преимущества

Дополнения

-

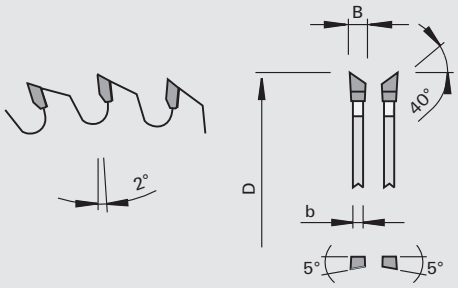
Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
450	4,4	3.2	30	54	188045
500	4,4	3.2	30	60	188046
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

101322

Торцовые дисковые пилы HW для оптимизации древесины, "WSA"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- оптимизирующие торцовые установки
- Подстольная торцовочная пила
- Толкатель пилы
- проходные пилы
- для поперечного реза в массивной древесине

Исполнение

- положительный передний угол
- форма зуба: попеременнокосой зуб с фаской " WSA"
- режущий материал: HW HL Board 06
- Чрезвычайно высокий предел прочности на изгиб и твердость зубьев

Преимущества

- Уменьшеная силы реза благодаря переменному осевому углу
- длительный срок службы инструмента обеспечивают необходимую производительность и рентабельность

Дополнения

-

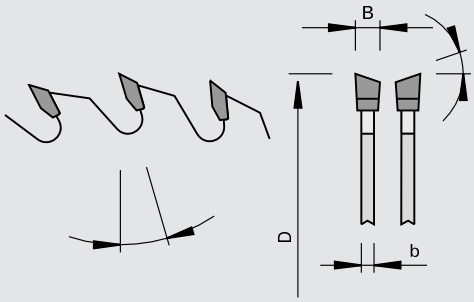
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
400	3,4	2.8	30	120	2/10/60	DIMTER QUANTUM	189896
400	4,6	3.5	30	120	2/10/60	DIMTER	189833
450	4,6	3.5	30	132	2/15/63	DIMTER	189834
500	4,6	3.5	30	144	2/15/63	DIMTER	189835
520	4,6	3.5	30	144	2/15/63		189836
550	4,6	3.5	120	156	6/10,2/240	Paul	189837
600	5,2	3.8	30	172	2/15/63	DIMTER	189838
630	5,4	4.0	30	180	2/15/63		189839
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

106320

Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, "WS" без зенковки

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- кромкооблицовочные станки
- автоматические кромкооблицовочные машины
- для торцовки кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

- положительный или отрицательный передний угол
- с осевым углом или без него
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

-

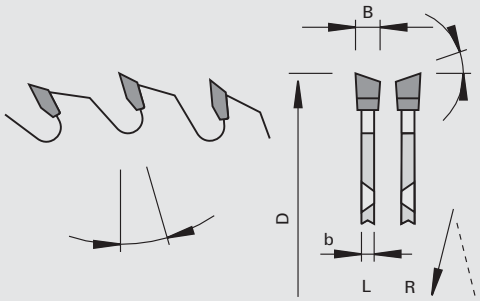
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки	∢ заострения	осевой∢		Идент. №
90	3,0	2.0	30	20		8	10	0	Reich	188955
100	2,4	1.6	22	12		15	10	5	HOLZ-HER	188008
100	2,4	1.6	22	20	2/4/30	-8	10	5	EBM	188181
100	3,6	2.2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	169986
100	2,6	1.6	32	30		10	15	5	Brandt	188009
110	3,6	2.5	22	20		8	30	5	Reich	169987
110	3,6	2.5	32	20		8	30	5	Homag	169988
115	3,2	2.2	56	30	3/7,1/68 + 3/7,1/68	15	15	0	Biesse Akron 400	189632 s
120	3,2	2.2	32	20		10	10	5	Homag	188000
125	2,4	1.6	32	24		15	30	0	Brandt	192189
140	3,2	2.2	16	36		10	15	5	Ott	189326
140	3,2	2.2	22	36		10	15	5	HOLZ-HER	188880
150	3,2	2.2	22	48		10	10	5	IMA	188002
160	3,2	2.2	20	48	2/5/32	10	10	5	HOLZ-HER	188006
160	3,5	2.5	22	36		-5	15	5	IMA	188662
160	3,2	2.2	22	48		-8	10	5	IMA	188007
160	3,2	2.2	30	24	2/7/42	15	10	5	HOLZ-HER	188005
160	3,2	2.2	40	30	4/5,5/52	-8	20	10	HOLZ-HER	189628
170	3,2	2.2	30	36	4/5,5/52	10	20	0	Homag	189063
180	3,5	2.5	22	42		-6	15	5	IMA	189996
200	3,2	2.2	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	10	15	0	IMA	188626
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]		

106320

Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, "WS" с зенковкой

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- автоматические кромкооблицовочные машины
- для торцовки кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

- положительный передний угол
- с осевым углом или без него
- дополнительные отверстия с раззенковкой
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- Ид. ном. 188682 NL=4/5,5/52 не имеют зенковки.
- Ид. ном. 189259 NL=2/10/60 не имеют зенковки.
- направление вращения по DIN-EN 50144

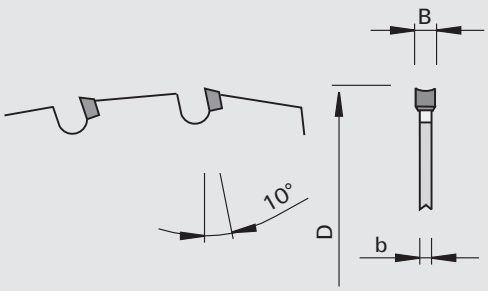
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки	◁ заострения	осевой◁			Идент. №
110	3,2	2.5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	L	188290
110	3,2	2.5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	R	188289
110	3,2	2.2	40	30	4/6/52	10	45	0	Homag BAZ	R	188663
120	3,6	2.8	40	24	2x4/6/52	8	30	0	Homag	N	189751 $
120	3,2	2.5	40	36	2x4/5,5/52	10	45	5	Homag	N	188590
120	3,6	2.8	40	36	2x4/6/52	12	20	0	Homag	N	189220 #
125	2,4	1.6	40	24	2x4/5,8/60	15	30	0	Brandt	N	189710
125	2,4	1.6	30	36	2x4/6,5/48	10	30	0	Homag BAZ	N	188927
140	3,2	2.2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	L	189549 &
140	3,2	2.2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	R	189548 &
150	3,2	2.2	30	48	4/6/48 + 4/5,5/52	10	15	0	Homag BAZ	R	188682
180	3,2	2.2	30	54	4/6/52	10	30	5	Homag BAZ	L	188291
240	3,5	2.2	30	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ	L	189253
240	3,5	2.2	40	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ Flex 5, Weeke	L	189254 &
350	3,6	2.5	30	16	2/10/60 + 8/6/90	20	10	0	Homag BAZ	R	189259
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			

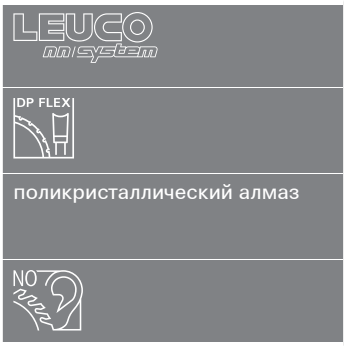
206289

DP "HR" торцовые пилы nn System DP Flex

Продукт

Чертеж





Станок / Применение

- обрабатывающие центры и агрегаты с ЧПУ
- для прецизионного пиления во всех распространенных плитных материалах, напр. таких как: ДСП и МДФ с покрытием и без, фанере, HDF, ДПК (древесно-полимерный композит), цементно- и гипсоволокнистые плиты, минералосодержащие композиные материалы, алюкобонд и т.д.
- для поперечного и продольного реза в массивной натуральной древесине, массивных склеенных балках и термоформованной древесине

Исполнение

- можно заточить макс. 2 раза
- маленькие стружечные пазухи
- специальная геометрия режущих кромок
- форма зуба: HR (дупловит по задней грани)
- режущий материал: DP

Преимущества

- практически бесшумная работа
- высокая производительность и экономичность за счёт алмазных резцов
- уменьшенное усилие резания благодаря геометрии зуба HR (дупловит по задней грани)

Дополнения

- не рекомендуется для обработки мягкой древесины и материала толщиной больше чем 40 мм
- отличное, без вырывов, качество реза достигается только при обработке в комбинации с подходящей подрезной пилой

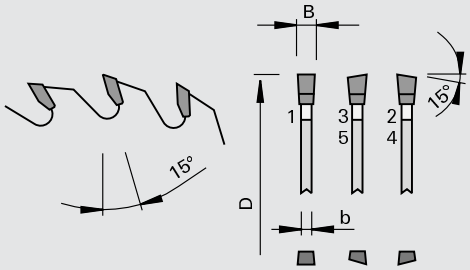
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
180	2,5	2.0	30	36	4/6/52	Homag, Weeke	192432
200	2,5	2.0	30	40	8/6/52	Homag	192433
200	2,5	2.0	30	40	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192434
220	2,5	2.0	30	44			192435
220	2,5	2.0	40	44	8/6/52	Homag, Weeke	192436
240	2,5	2.0	30	50	8/6/52	Homag	192437
240	2,5	2.0	40	50	8/6/52	Homag, Weeke	192438
240	2,5	2.0	30	50	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192439
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

102348

Торцовые дисковые пилы HW, "G5"

Продукт

Чертеж



LEUCO g5 system

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- обрабатывающие центры и агрегаты с ЧПУ
- для форматного, торцового и косого резания на ус без сколов в древесно-стружечных материалах, массивной древесине и полимерных материалах

Исполнение

- форма зуба: "G5"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- великолепное качество реза при поперечном резании
- отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания
- экстремально повышенный ресурс инструмента
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- внимание: учитывайте nmax

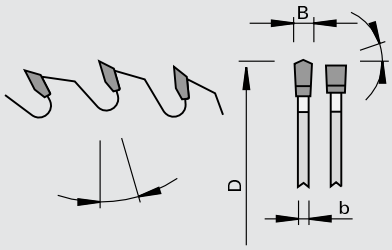
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
180	3,0	2.2	30	60	4/6/52	Homag, Weeke	192091
200	3,0	2.2	30	65	8/6/52	Homag	192092 &
200	3,0	2.2	30	65	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192093 &
220	3,0	2.2	40	70	8/6/52	Homag, Weeke	192094
240	3,0	2.2	30	75	8/6/52	Homag	192095 &
240	3,0	2.2	40	75	8/6/52	Homag, Weeke	192096
240	3,0	2.2	30	75	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192097 &
280	3,0	2.2	30	85	8/5,5/52	Homag	192098 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

106370

Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок "DA-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- кромкооблицовочные станки
- автоматические кромкооблицовочные машины
- для торцовки кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

- без осевого угла
- положительный передний угол
- форма зуба: треугольный зуб + плоский зуб "DA-F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

-

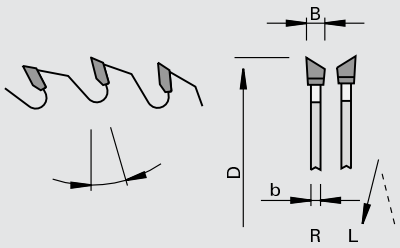
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки	∢ заострения		Идент. №
110	1,7	1.2	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	188858
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

106350

Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, "ES" без зенковки

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- кромкооблицовочные станки
- автоматические кромкооблицовочные машины
- для торцовки тонких кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

- положительный или отрицательный передний угол
- с осевым углом и без него
- форма зуба: острый с одной стороны "ES (Прав.+Лев.)"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- направление вращения см. эскиз

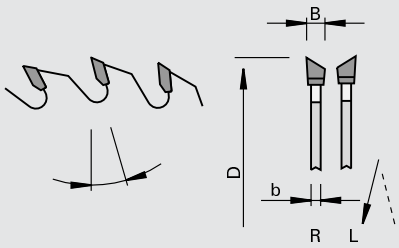
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки	∢ заострения	осевой∢		Идент. № [L]	Идент. № [R]
100	3,2	2.2	32	20		-6	30	5	Homag	169991	169992
100	3,0	2.2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	169981	169984
100	2,6	2.0	32	30		-10	15	0	Brandt	181617	181616
100	2,6	1.6	32	30		10	10	0	Brandt	188593	188594
150	3,5	2.2	22	30		-6	15	5	IMA	169966 #	169967 #
150	3,5	2.2	30	30		12	15	5	SCM-IDM	169962 #	169963 #
150	3,5	2.2	30	44	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	188855	188854
160	3,6	2.5	40	18		8	30	0	HOLZ-HER	189041	189042
170	3,5	2.2	30	48	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	181584	181583
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			

106350

Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, "ES" с зенковкой

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- кромкооблицовочные станки
- автоматические кромкооблицовочные машины
- для торцовки тонких кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

- положительный или отрицательный передний угол
- с осевым углом и без него
- дополнительные отверстия с раззенковкой
- форма зуба: острый с одной стороны "ES (Прав.+Лев.)"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- направление вращения см. эскиз

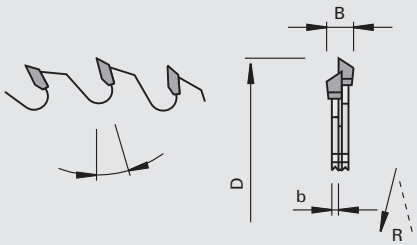
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки	∢ заострения	осевой∢		Идент. № [L]	Идент. № [R]
110	3,2	2.5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	188277	188278
120	3,2	2.5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	188010	188011
130	3,6	2.8	30	20+4	4/7,4/46	10	30	0	Biesse	189545 s	189544 s
140	3,6	2.8	30	20+4	4/7,4/46	-20	30	0	Biesse	189547 s	189546 s
150	3,8	2.5	35	24+6	4/6/50	10	15	0	SCM-Stefani	189328	189327
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			

106354

Дисковые пилы HW для торцовки при обработки кромок, регулируемые, "ES"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- кромкооблицовочные станки
- автоматические кромкооблицовочные машины Homag, Brandt, Raimann, Reich, Ott, SCM-Stefani
- для торцовки и снятия фасок на кромках из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

- положительный передний угол
- форма зуба: L - острый слева "ES-L" / R - острый справа "ES-R"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- LEUCODUR HW
- направление вращения см. эскиз

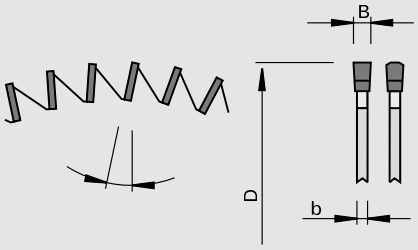
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки	осевой◁		Идент. № [L]	Идент. № [R]
100	5,8	2.2	32	2x20		8	5		169980	169983
125	6,2	2.0	30	2x20	2/3,1/42	10	0	SCM-Stefani	189329	189332
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]			

102370

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, "TR-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косого резания
- для поперечного реза в тонкостенных пластиковых и алюминиевых профилях

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

- отсутствие зацеплений пильного диска и сколов на заготовке благодаря большому числу зубьев

Дополнения

-

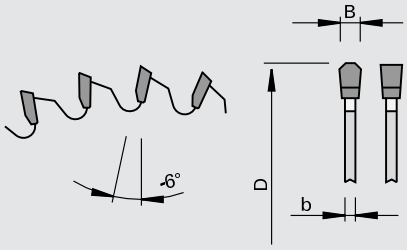
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	Идент. №
200	2,2	2.0	30	100	-6	188388
250	2,2	1.6	30	126	-6	189709
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]	

108672

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, отрицательный передний угол "TR-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO highline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW NOISE

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косого резания
- для торцового и косого резания в алюминиевых и пластиковых профилях

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

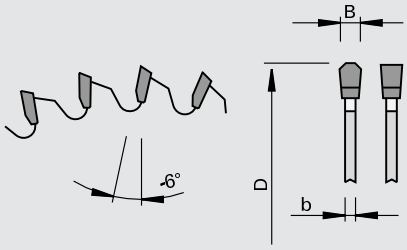
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
250	3,2	2.5	30	60	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	189846
250	2,8	2.2	30	80	2/7/42	ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi	189847
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	189848 $
250	3,2	2.5	32	80		Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger	189849 &
275	3,2	2.5	40	88	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS I новое поколение, Graule, Trennjäger, Weidmann	189850
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	189851
300	3,2	2.5	32	72		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	189852 &
300	2,8	2.2	30	96	2/7/42 + 2/10/60		189853
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	189854 $
300	3,2	2.5	32	96		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	189855 &
330	3,2	2.5	30	96		ELU, Haffner	189856
330	3,2	2.5	32	96		ELU	189857 &
350	3,8	3.2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	189858
350	3,2	2.5	30	90	2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer	189859
350	3,2	2.5	30	96	2/10/60		189860
350	3,2	2.5	30	108	2/9/55 + 2/10/60 + 4/12/64		189861 $
350	3,2	2.5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	189862 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

108372

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, отрицательный передний угол "TR-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение
- пильный станок для торцового и косого резания
- для торцового и косого резания в алюминиевых и пластиковых профилях

Исполнение
- отрицательный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения
-

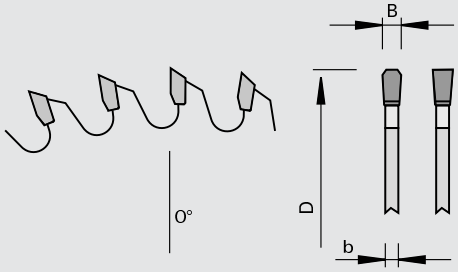
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
400	3,8	3.2	30	96	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	189863
400	3,8	3.2	50	96	4/15/80	Kaltenbach TL 400	189864 &
420	4,0	3.2	30	96		Rapid, ELU	189865
450	3,8	3.2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	DeWALT, Haffner	189866
500	4,0	3.4	30	120	2/10/70	Pfeiffer, Rapid	189867
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

108370

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, нейтральный передний угол "TR-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение
- пильный станок для торцового и косого резания
- столярные кругопильные станки
- для торцового и косого резания в алюминиевых профилях

Исполнение
- нейтральный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 08

Преимущества
- резы в профилях без задиров, с малой глубиной шероховатости
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения
- необходимо прочное закрепление заготовки
- для машин Kaltenbach необходимо увеличить посадочное отверстие

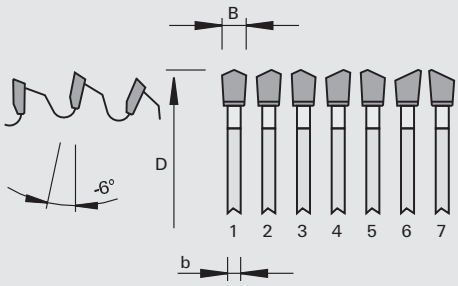
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
380	3,6	3.0	32	90		Elumatec	189111
420	3,8	3.2	30	102	2/10/70	Rapid, Elumatec	189074
500	4,0	3.4	30	114	2/10/70	Rapid, Elumatec	189075
500	4,0	3.4	32	114	2/12/64	Eisele LMS SCA	189076
550	4,4	3.8	30	126	2/10/70	Elumatec, Kaltenbach, Rapid	189113
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

108352

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW - геометрия "G7"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косого резания
- столярные кругопильные станки
- для торцового и косого резания на ус профилей PVC
- для отличного качества реза на тонкостенных алюминиевых-оконных и фасадных профилях

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: "G7"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

- уменьшенная сила резания благодаря групповой геометрии зубьев
- отличное качество реза за счёт специального распределения зубьев
- бесшумное исполнение за счёт лазерных орнаментов
- более высокий рабочий ресурс по сравнению с торцовочными пилами с формой зубьев "TR-F"
- высокая производительность и экономичность

Дополнения

- необходимо прочное закрепление заготовки

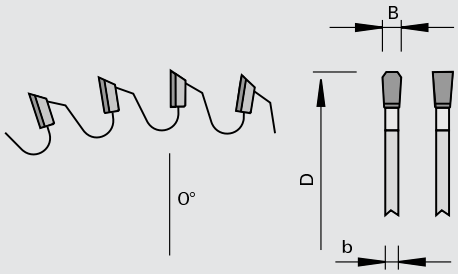
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
350	3,2	2.5	30	112	2/9/55 + 2/12/64 + 4/12/64		192275
350	3,5	2.8	30	98	2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer, Rotox	192274
350	3,8	3.2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LSM II, -LSM II-PV, -VA-L, Graule, Ulmia, Weidmann	192273
400	3,8	3.2	30	98	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	192276
420	4,0	3.2	30	98		Rapid, ELU	192277
450	3,8	3.2	30	112	4/12/64 + 2/12/80	DeWALT, Haffner	192278
500	4,0	3.4	30	126	2/10/70	Pfeiffer, Rapid	192279
550	4,0	3.4	30	133	2/12/64 + 4/15/80	Pfeiffer, Rapid	192392
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

208170

торцовочные алмазные пилы для алюминия DIAREX-NE DP - профили "TR-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DIAREX

поликристаллический алмаз

LOW

Станок / Применение
- пильный станок для торцового и косого резания
- для торцового и косого резания в алюминиевых профилях

Исполнение
- нейтральный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"

Преимущества
- великолепный рез, без задиров, с малой глубиной шероховатости благодаря специальным лазерным орнаментам и шагу зубьев

Дополнения
- необходимо прочное закрепление заготовки

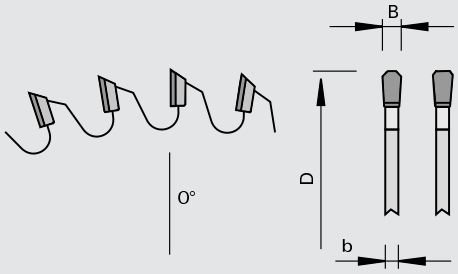
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
275	3,4	2.8	32	60	4/9/50	Wagner 1994	189868 s
285	3,4	2.8	32	60	4/9/50	Wagner	189869 s
380	3,6	3.0	32	84	4/9/50	Elumatec	189870 s
400	3,8	3.2	40	90	2/12/80	Eisele VA-L 350 NC1	189871 s
500	4,0	3.4	30	108	2/10/70	Elumatec	189872 s
550	4,2	3.6	30	120		Elumatec MGS	189873 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

208180

торцовочные алмазные пилы для алюминия DIAREX-NE DP - массивный "TR-F-FA"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DIAREX

поликристаллический алмаз

LOW

Станок / Применение
- пильный станок для торцового и косого резания
- для торцового резания в цельных алюминиевых заготовках

Исполнение
- нейтральный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский с фаской "TR-F-FA"

Преимущества
- великолепный рез, без задиров, с малой глубиной шероховатости благодаря специальным лазерным орнаментам и шагу зубьев

Дополнения
- необходимо прочное закрепление заготовки

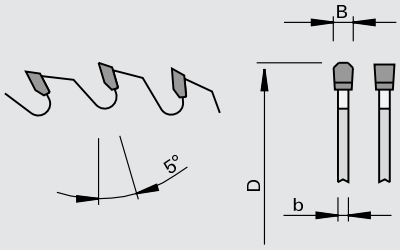
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
500	4,0	3.4	50	90	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189874 s
500	4,0	3.4	30	90		Elumatec	189875 s
550	4,4	3.8	50	96	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189876 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

108671

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, положительный передний угол "TR-F"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- для разделительного и косого резания в алюминиевых и пластиковых профилях, а также в древесно-стружечных материалах (Corian, Noblan, Varicor и HPL)

Исполнение

- положительный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- необходимо прочное закрепление заготовки

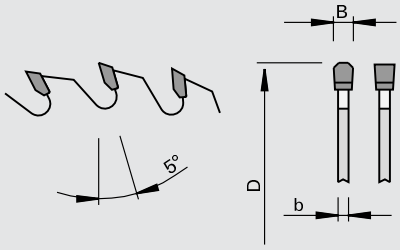
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Haffner, ELU, Makita	189877
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Fezer, Rapid	189878
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Fezer, Rapid	189879
300	3,2	2.5	32	96			189880 &
350	3,2	2.5	30	108	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Haffner, Rapid, Pfeffer	189881
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

108371

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, положительный передний угол "TR-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- для разделительного и косого резания в алюминиевых и пластиковых профилях, а также в древесно-стружечных материалах (Corian, Noblan, Varicor и HPL)

Исполнение

- положительный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- необходимо прочное закрепление заготовки

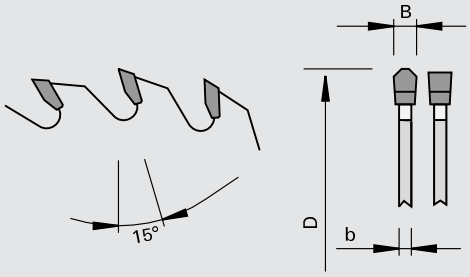
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
400	3,8	3.2	30	96	4/12/64 + 2/12/80		189882
400	3,8	3.2	40	96	4/12/64 + 2/12/80	Eisele LMS II, LMS III	189883 &
420	3,8	3.2	30	96		ELU DG 102, 104, DLG, MGS 105, Rapid SAT	189884
450	3,8	3.2	40	108	4/12/64 + 2/12/80	Eisele	189885
500	4,0	3.4	30	120	2/10/70 +2/12/64	Pfeifer, Rapid, BKS	189886
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

108373

Дисковые пилы HW для раскроя плит цветных металлов с положительным передним уголом, "TR-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW

Станок / Применение

- пильная установка для горизонтального раскоя плит
- для разделки алюминиевых блочных материалов

Исполнение

- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 09

Преимущества

- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- для высоты пакета до 200 мм (при больших диаметрах пильного диска)

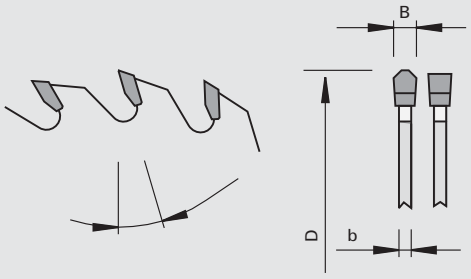
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	H		Идент. №
450	4,5	3.2	40	60	2/13/114	-100	Schelling	189887 s
450	4,8	3.5	60	60	2/14/125 + 2/19/120	-100	Holzma	189891 s
620	5,5	4.2	40	60	2/13/114	110-160	Schelling	189888 s
680	5,8	4.5	40	60	2/13/114	-200	Schelling	189889 s
720	6,0	4.8	40	60	2/13/114	150-220	Schelling	189890 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[мм]		

108271

HW -NE-обрезная пила с малой шириной пропила с позитивным углом атаки "TR-F"

Продукт

Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

LOW NOISE

Станок / Применение

- обрезные установки
- для разрезания алюминиевых профилей

Исполнение

- с лазерными орнаментами
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 08

Преимущества

- снижение шума и вибрации благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

-

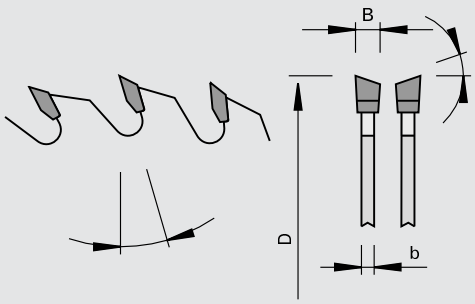
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL		Идент. №
285	2,0	1.6	32	60	5	4/9/50 + 4/11/63	Kasto Speed C9, Kasto WAC-70, Tsune, Nishijima, Rhobi, Everising, I.T.E.C	189655 s
360	3,4	2.6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo	189657 s
360	3,4	2.6	50	80	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo	189656 s
425	3,4	2.6	50	50	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15	189658 s
425	3,4	2.6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15	189659 s
460	3,4	2.6	50	50	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189660 s
460	3,4	2.6	50	60	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189662 s
460	3,4	2.6	50	80	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189661 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]			

107520

Дисковые пилы HW для ручных пил, „WS“

Продукт

Чертеж



LEUCO euroline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- ручные пилы
- пильный станок для торцового и косого резания
- для продольного и поперечного реза в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

Дополнения

- малое колличество зубьев подходит для массивной древесины
- высокий ряд зубов подходит для древесно-стружечных материалов

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки	Идент. №
100	2,4	1.4	12	30		10	50110001
100	2,4	1.4	22	30		10	50110003
105	2,4	1.4	22	30		10	50110006
120	1,8	1.3	20	24		15	50104061
125	2,4	1.6	20	20	2/5,5/30	15	50110011
125	2,4	1.6	20	36	2/6/32,5	10	50110012
130	2,4	1.6	20	20	2/6/32,5	15	50110017
130	2,4	1.6	20	36	2/6/32,5	10	50110018
140	2,4	1.6	20	12	2/6/32,5	20	50110242
140	2,4	1.6	20	20	2/6/32,5	15	50110028
140	2,4	1.6	20	36	2/6/32,5	10	50110029
150	2,6	1.6	20	12	2/6/32,5	20	50110243
150	2,6	1.6	20	24	2/6/32,5	15	50110039
150	2,6	1.6	20	36	2/6/32,5	15	50110040
150	2,6	1.6	20	48	2/6/32,5	10	50110041
150	2,6	1.6	30	24	2/7/42	15	50110042
160	2,6	1.6	16	24	2/6/32,5	15	50110051
160	2,6	1.6	16	48	2/6/32,5	10	50110053
160	2,2	1.6	20	12	2/6/32,5	20	50110244
160	2,2	1.6	20	24	2/6/32,5	15	50110054
160	2,2	1.6	20	36	2/6/32,5	15	50110055
160	2,2	1.6	20	48	2/6/32,5	10	50110056
160	2,6	1.6	30	24	2/7/42	15	50110057
160	2,6	1.6	30	36	2/7/42	15	50110058
160	2,6	1.6	30	48	2/7/42	10	50110059
165	2,6	1.6	20	24	2/6/32,5	15	50110060
165	2,6	1.6	20	36	2/6/32,5	15	50110061
165	2,6	1.6	20	48	2/6/32,5	10	50110062
165	2,6	1.6	30	24	2/7/42	15	50110130
170	2,6	1.6	30	24	2/7/42	20	50110069
170	2,6	1.6	30	36	2/7/42	15	50110070
170	2,6	1.6	30	48	2/7/42	10	50110071
180	2,6	1.6	16	24	2/6/32,5	15	50110081
180	2,6	1.6	16	48	2/6/32,5	10	50110183
180	2,6	1.6	20	14	2/6/32,5	20	50110247
180	2,6	1.6	20	24	2/6/32,5	20	50110075
180	2,6	1.6	20	40	2/6/32,5	15	50110076
180	2,6	1.6	30	14	2/7/42	20	50110248
180	2,6	1.6	30	24	2/7/42	20	50110078
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки	Идент. №
180	2,6	1.6	30	40	2/7/42	15	50110079
180	2,6	1.6	30	54	2/7/42	10	50110080
190	2,6	1.6	16	24	2/6/32,5	15	50110153
190	2,6	1.6	16	30	2/6/32,5	15	50110083
190	2,6	1.6	16	42	2/6/32,5	10	50110084
190	2,6	1.6	20	24	2/6/32,5	15	50110154
190	2,6	1.6	20	30	2/6/32,5	15	50110086
190	2,6	1.6	20	48	2/6/32,5	10	50110087
190	2,6	1.6	30	16	2/7/42	20	50110251
190	2,6	1.6	30	24	2/7/42	20	50110155
190	2,6	1.6	30	30	2/7/42	15	50110089
190	2,6	1.6	30	48	2/7/42	10	50110090
190	2,6	1.6	30	60	2/7/42	10	50110091
200	2,8	1.8	30	18	2/7/42	20	50110252
200	2,8	1.8	30	30	2/7/42	15	50110095
200	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110096
200	2,8	1.8	30	60	2/7/42	10	50110097
205	2,6	1.8	18	30		15	50110286
210	2,8	1.8	30	18	2/7/42	20	50110253
210	2,8	1.8	30	30	2/7/42	15	50110104
210	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110105
210	2,8	1.8	30	60	2/7/42	10	50110106
216	2,8	1.8	30	30	2/7/42	20	50110107
216	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110108
216	2,8	1.8	30	60	2/7/42	10	50110109
220	2,8	1.8	30	24	2/7/42	15	50110164
220	2,8	1.8	30	36	2/7/42	15	50110110
220	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110111
220	2,8	1.8	30	64	2/7/42	10	50110112
225	2,8	1.8	30	24	2/7/42	15	50110165
225	2,8	1.8	30	34	2/7/42	15	50110228
225	2,8	1.8	30	48	2/7/42	10	50110237
230	2,8	1.8	30	18	2/7/42	20	50110255
230	2,8	1.8	30	24	2/7/42	15	50110168
230	2,8	1.8	30	36	2/7/42	15	50110113
230	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110114
230	2,8	1.8	30	64	2/7/42	10	50110115
235	2,8	1.8	30	18	2/7/42	20	50110256
235	2,8	1.8	30	24	2/7/42	15	50110170
235	2,8	1.8	30	36	2/7/42	15	50110117
240	2,8	1.8	30	24	2/7/42	20	50110174
240	2,8	1.8	30	36	2/7/42	15	50110123
240	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110124
235	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	58110121
235	2,8	1.8	30	64	2/7/42	10	58110118
250	3,2	2.2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58120060
250	3,2	2.2	30	30	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58120061
250	3,2	2.2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100018
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100026
250	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100031
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100038
254	3,2	2.2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58120067
254	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58120068
260	3,2	2.2	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58110185
260	3,2	2.2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110175
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

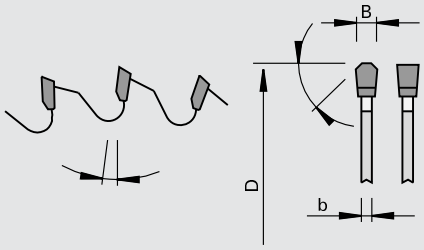
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки	Идент. №
260	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100254
270	3,2	2.2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58110176
270	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110182
280	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110136
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

108472

Дисковые пилы HW для ручных пил, „TR-F“

Продукт

Чертеж



LEUCO proline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- ручные пилы
- для продольного и поперечного реза в массивной древесине, древесно-стружечных материалах и цветных металлах

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∢ атаки	Идент. №
150	2,8	2.2	20	42	2/6/32,5	-6	58115002
160	2,2	1.6	20	42	2/6/32,5	-6	58115004
160	2,2	1.6	20	56	2/6/32,5	-6	58115042
160	2,8	2.2	30	42	2/7/42	-6	58115026
180	2,8	2.2	20	48	2/6/32,5	-6	58115007
180	2,8	2.2	30	48	2/7/42	-6	58115008
190	2,8	2.2	20	54	2/6/32,5	-6	58115009
190	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115010
200	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115011
210	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115012
216	2,8	2.2	30	60	2/7/42	-6	58115024
216	2,8	2.2	30	80	2/7/42	-6	58115034
220	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115021
230	2,8	2.2	30	64	2/7/42	-6	58115014
235	2,8	2.2	30	64	2/7/42	-6	58115018
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

Формы зубьев

Форма зуба имеет большое значение для качества реза обрабатываемой поверхности кромки и зависит от следующих факторов:

- Изделие
- Использование (против или попутно)
- направления реза (вдоль / поперек роста волокон)

	F	плоский зуб		DA	треугольный зуб		KO-WS	конический попеременнокосой зуб
	F-FA	плоский зуб с фасками с двух сторон		DA-F	треугольный зуб + плоский зуб		KO-HR-FA	конический - задняя грань с углублением с фаской
	F-WFA	плоский зуб с попеременной фаской		DA-F-FA	треугольный зуб + плоский зуб с фаской		D	зуб-дупловит
	WS	попеременнокосой зуб		DA-D	треугольный зуб + зуб-дупловит		D-FA	зуб-дупловит с фасками с двух сторон
	WS-FA	попеременнокосой зуб с фаской		DA-D-FA	треугольный зуб + зуб-дупловит с фаской		HR	задняя грань с углублением
	TR	трапециевидный зуб		ES	односторонне косой		HR-FA	задняя грань с углублением + с фаской
	TR-F	трапециевидный зуб + плоский зуб		ES-L	односторонне косой, слева	1 2 3	G3	G3
	TR-F-FA	трапециевидный зуб + плоский зуб с фаской		ES-R	односторонне косой, справа	1 3 5 2 4	G5	G5
	TR-TR	трапециевидный зуб + трапециевидный зуб		KO-F	конический плоский зуб	1 3 2 4 5 6	G6	G6

число зубьев

Число зубьев зависит от подачи, что можно найти в каталоге при описании инструмента, а также от:

- подача
- число оборотов шпинделя
- диаметр дисковой пилы
- обрабатываемый материал
- требуемое качество реза (черновой; чистовой)
- высота реза (отдельная плита; пакет)
- высота пакета (Количество отдельных плат)
- 1-й рабочий проход

Скорость резания (нормативный показатель)

Твердосплавная дисковая пила

изделие	скорость резания vc[м/с]
Al-Mg-Cu	40 - 60
Al-Si-сплавы	15 - 40
плиты, облицованные с двух сторон	60 - 90
дюропласт (Пертинакс, Реститекс...)	15 - 50
экзотическая древесина	50 - 85
шпон	70 - 100
гипсо-картонные плиты	40 - 65
твердоволокнистые плиты	50 - 80
твердая древесина	60 - 100
покрытые пластиком прессованные плиты	60 - 80
искусственный профили без заполнения	30 - 70
слоисто-прессованная древесина	40 - 65
чистый алюминий	60 - 80
необлицованные прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты	50 - 80
ламинат	60 - 80
ламинат, спрессованная бумага, ткань	50 - 70
ДСП	60 - 80
клееная фанера	50 - 80
термопласт (PA, PE, PP, PMMA)	30 - 70
столовые плиты	50 - 90
уплотненная древесина	40 - 65
мягковолокнистые плиты	60 - 100
мягкая древесина	60 - 100
цементосодержащие плиты	40 - 60

Алмазная дисковая пила

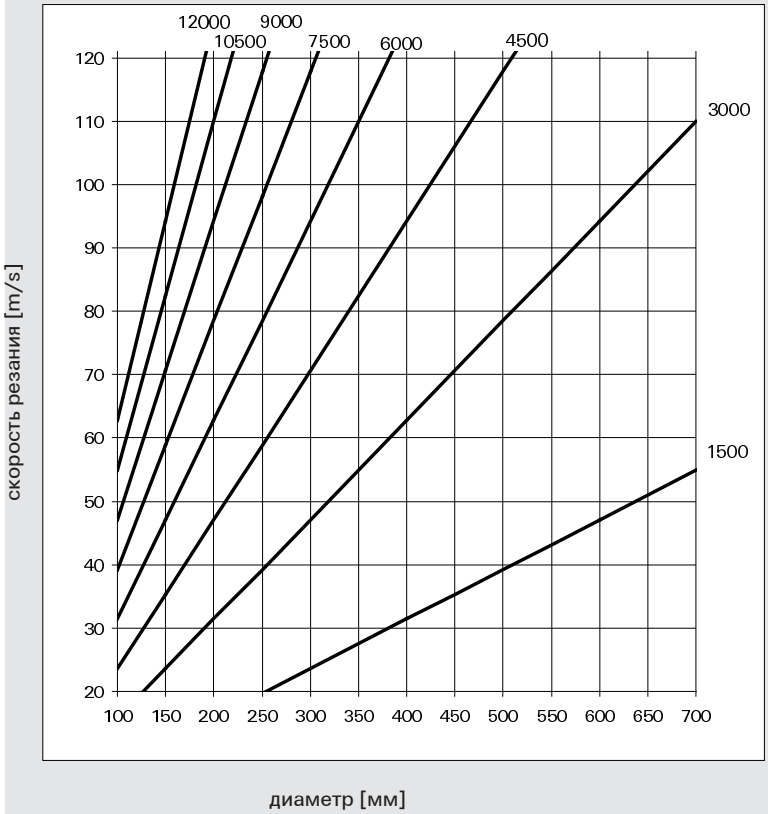
изделие	скорость резания vc[м/с]
композиционный материал на углеродоволокнистой основе, композиционный материал на стекловолокнистой основе	40 - 60
дюропласт (Пертинакс, Реститекс...)	50 - 80
полимерные плиты (Corian, Varicor)	60 - 90
слоисто-прессованная древесина	40 - 60
облицованные прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты	50 - 80
покрытые плёнкой прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты	64 - 100
покрытые шпоном прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты	65 - 100
необлицованные прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты	65 - 100
клееная фанера	65 - 100
термопласт (PA, PE, PP, PMMA)	60 - 90
столовые плиты	60 - 80
уплотненная древесина	70 - 100
	50 - 80

Подача на зуб

Твердосплавная дисковая пила

изделие	подача на зуб fz [мм]
Al-Mg-Cu	0,05 - 0,12
Al-Si-сплавы	0,03 - 0,08
плиты, облицованные с двух сторон	0,03 - 0,10
дюропласт (Пертинакс, Реститекс...)	0,02 - 0,05
твердоволокнистые плиты	0,03 - 0,08
покрытые пластиком прессованные плиты	0,03 - 0,15
искусственный профили без заполнения	0,03 - 0,15
массив вдоль волокон	0,10 - 0,50
массив поперек волокон	0,02 - 0,20
полимерные плиты (Corian, Varicor)	0,05 - 0,15
чистый алюминий	0,05 - 0,12
прессованные плиты ДСП, МДФ-плиты	0,05 - 0,25
клееная фанера	0,05 - 0,25
термопласт (PA, PE, PP, PMMA)	0,05 - 0,08

Расчет числа оборотов [мин-1]:



Заказ / Запрос по специальному инструменту: Дисковые пилы

Пожалуйста, скопируйте, заполните и отправьте в офис продаж LEUCO. (Описание только одного инструмента)

номер клиента.: _____
фирма: _____
завод: _____
улица/номер.: _____
индекс / место: _____
страна: _____
ответственный сотрудник: _____
Тел.:
место и дата: _____

заказ: O
запрос: O

срок поставки календарная неделя: _____
(необязательно)
количество изделий: _____

факс.:
подпись: _____

станок

производитель: _____
тип: _____
вид: _____
рабочее число оборотов [мин-1]: _____
скорость подачи [м/мин]: _____
диаметр фланца [мм]: _____
мощность мотора [kW]: _____

вид станка:	одновальный	O
	двухвальный	O
вид приминения:		
попутно:	сверху	O
	снизу	O
против:	сверху	O
	снизу	O

заготовка

наименование:
высота резания [мм]:

способ резания:	по одиночке	O
	пакет	O
качество реза:	грубо	O
	черновой	O
	чистовой	O
для массива:	вдоль	O
	поперек	O
для изделий из древесины:	раскрой	O
	дробление	O

инструмент

диаметр резания D [мм] _____
ширина резания B [мм] _____
толщина диска пилы b [мм]: _____
диаметр отверстия d [мм]: _____

Зенкование и углубление

количество зенкеров: _____
диаметр отверстия db[мм]: _____
диаметр зенкования ds [мм]: _____
угол места α [°]: _____
диаметр окружности сверления Dt[мм]: _____
количество углублений: _____

двойной шпоночный паз:	ширина bk	высота hk
шпоночный паз:	ширина bk	высота hk

дополнительные отверстия:	кол-во	Ø NL	Диаметр делительной окружности

зенкование (по наброску): O
углубление для дробителя (по наброску): O
число ножей [шт.]: _____
основной резец:

форма зуба:	плоский зуб	O
	попеременнокосой зуб	O
	односторонне косой	O
	зуб-дупловит	O
	трапециевидный зуб	O
	треугольный зуб	O
	конический попеременнокосой зуб	O
	дупловит/Фаска	O
	трапецевидный/плоский	O
	попеременнокосой/плоский	O

со ступенчатым телом полотна пилы:
положение ступицы (по наброску): A O B O
диаметр ступицы D1 [mm]: _____
ширина ступицы b1 [мм]: _____
направление вращения: правое o левое O
приминение: по одиночкеo в наборе O
o Нужное отметить крестиком

516-01.0708 Сторона 1

Заказ / Запрос по специальному инструменту: Дисковые пилы

название: _____ место и дата: _____

товарная линейка

Topline	O
Proline	O
Euroline (только для ручной циркулярной пилы)	O

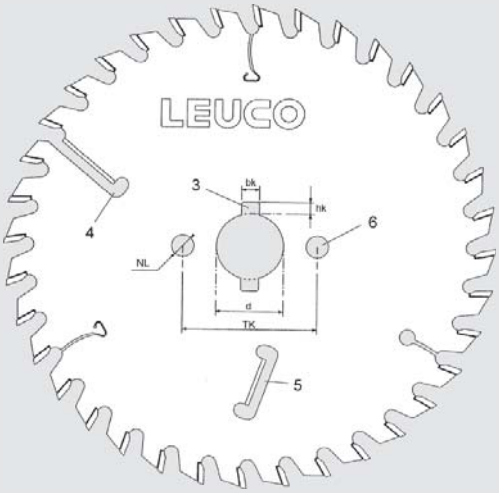
режущий материал

твердый сплав	O
алмаз	O
стеллит	O
HS	O

Пожалуйста, дополнительные размеры и примечания указывать на чертежею

Полотно пилы

3	двойной шпоночный паз
6	дополнительное отверстие
d	
bk	ширина шпоночного паза
hk	высота шпоночного паза
TK	диаметр делительной окружности
NL	диаметр дополнительного отверстия

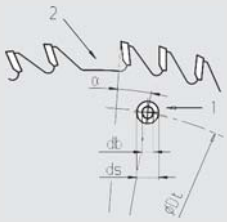


дополнительные элементы к полотну пилы

4	основной резец из твердого сплава, снаружи
5	основной резец из твердого сплава, внутри

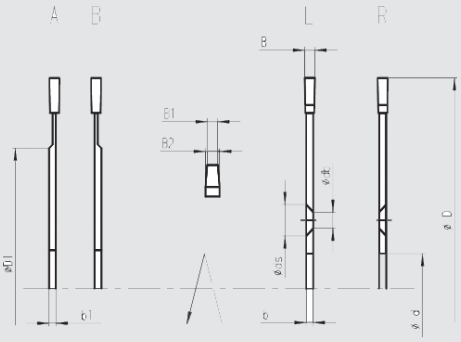
Зенкование и отверстия для дробителей

1	зенкование для винта с потайной головкой
2	отверстия для дробителя
db	диаметр сверления
ds	диаметр зенкования
α	угол места
Dt	диаметр окружности сверления



Полотно пилы

D	диаметр резания
b	толщина полотна пилы
d	диаметр сверления
D1	диаметр ступицы
b1	ширина ступицы
B1	рабочая ширина
B2	рабочая ширина
A/B	положение ступицы
db	диаметр отверстия
ds	диаметр зенкования



направление вращения

L	левое
R	правое

Форма заказа инструмента для обработки цветных металлов

номер клиента.: _____

фирма: _____

завод: _____

улица/номер.: _____

индекс / место: _____

страна: _____

ответственный сотрудник: _____

должность: _____

Тел.: _____

факс.: _____

E-Mail: _____

характеристики станка

производитель: _____

тип: _____

год выпуска: _____

мощность привода [kW]: _____

число оборотов [мин-1]: мин _____ макс _____

вид подачи: MAN O MEC O

скорость резания vc [м/мин] макс: _____

вид станка:

раскройный: высота плиты [мм]: _____

обрезной: пила подходит сверху

сверху _____

снизу _____

а именно _____

заготовка

изделие: _____

номер материала.: _____

Фиксация заготовки: _____

форма заготовки: _____

(круглая, профильная...) _____

размер: _____

для профиля, толщина стенки [мм]: _____

Характеристики использования

подача vf [м/мин]: _____

охлаждение (опрыскивание, сухое,...): _____

скорость резания vc [м/мин]: _____

число оборотов n [мин-1]: _____

Пила в текущем использовании

производитель: _____

диаметр [мм]: _____

сверление [мм]: _____

ширина резания [мм]: _____

число зубьев [шт.]: _____

угол атаки [°]: _____

режущий материал: _____

фланец-Ø [мм]: _____

дополнительные отверстия: _____

толщина диска пилы b [мм]: _____

форма зуба: _____

неравный шаг: да O нет O

малошумное исполнение да O нет O

Требования к качеству резания

скорость резания [сек.]: _____

качество обрабатываемой поверхности: _____

время службы (z.B. пог. м.): _____

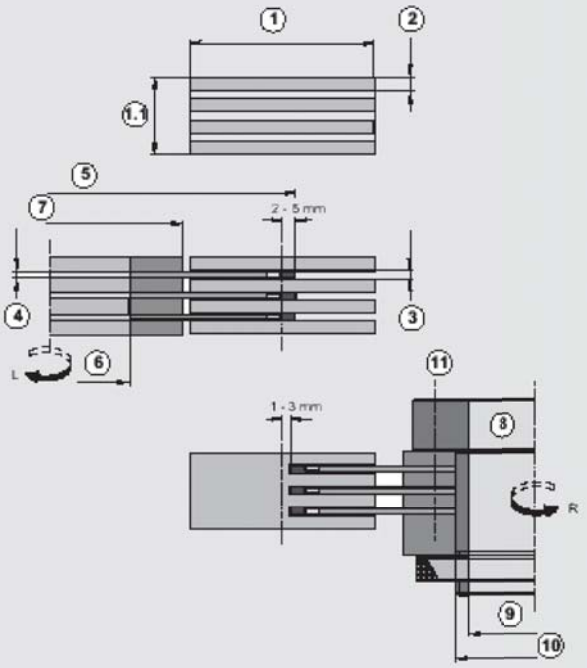
другое: _____

Примечания

503-01.0106

Форма заказа пил с тонким пропилом

номер клиента.: _____ ответственный сотрудник: _____
фирма: _____ должность: _____
завод: _____ Тел.: _____
улица/номер.: _____ факс.: _____
индекс / место: _____ E-Mail: _____
страна:



1.1вид дерева: _____ влажность [%]: _____

0размеры заготовки: толщина ____ длина[мм]: _____

1ширина ламели [мм]: _____

2толщина ламели [мм]: _____

3ширина пропила пилы [мм]: _____

4толщина диска пилы b [мм]: _____

5наружний диаметр пилы [мм]: _____

6посадочный диаметр пилы [мм]: _____

7фланец-Ø [мм]: _____

8букса: Гидро да O нет O

9букса внутренний диаметр [мм]: _____

10букса внешний диаметр [мм]: _____

11дополнительные отверстия: _____ DKN: _____

число пил на шпинделе [шт.]: _____

пила на краю: да O нет O

размер сейчас: _____

пилы в использовании сейчас (размеры): _____

число оборотов [мин-1]: _____

подача [м/мин]: _____

диаметр шпинделя [мм]: _____

длина шпинделя [мм]: _____

расположение крепления:

шпиндель / букса : сверху O снизу O

диаметр [мм]: _____

диаметр делительной окружности [мм]: _____

508-01.1006