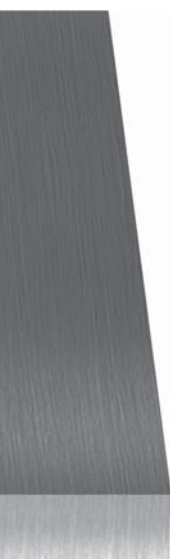




Сменные и поворотные пластины и ножи



Продукт	Страница
Поворотные/сменные пластины	6-1
Поворотные пластины-подрезатели	6-12
Поворотные ножи	6-14
Центрирующее остриё	6-23
Поворотные мини-пластины	6-24
Поворотные пластины для ручных электрорубанков	6-26
Радиусные поворотные/сменные пластины	6-27
Профильные поворотные/сменные пластины	6-35
Профильные поворотные ножи	6-44
Циклевочные поворотные/сменные пластины	6-47
Круглые поворотные пластины с круговой заточкой	6-60
Зубья пилы	6-61
Строгальные ножи	6-62
Бланкеты	6-68

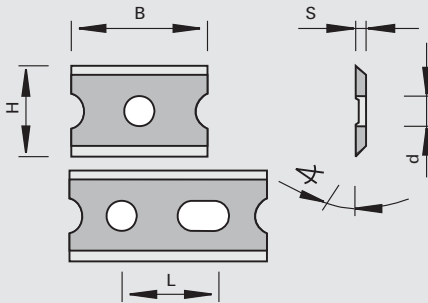
150516

ЕcoKnife- поворотные пластины HW с двумя режущими кантами

Продукт



Чертеж



LEUCO

DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение	Исполнение		Преимущества		Дополнения	
	- режущий материал: HW - HL Board 06 - меньше расход твердого сплава на заготовку		- большой ресурс при лучшем качестве в материалах на древесной основе, полимерных материалах и массивной древесине - облегченные поворотные ножи - меньше погрешность балансировки		упаковочная единица 10 шт.	
B	H	S	Ø d	L	↙ заострения	Идент. №
20	12	1.5	4		55	183569
30	12	1.5	4	11-14	55	183570
50	12	1.5	4	20-26	55	183571
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

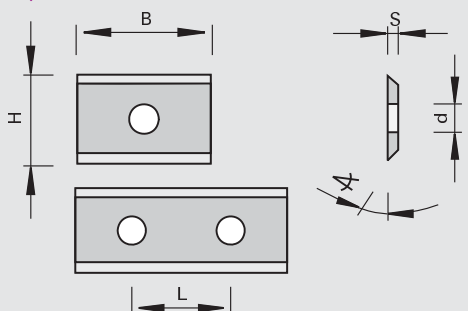
150511 / 150512 / 150515 / 150516 / 150518 / 150718

Поворотные пластины HW с 2 режущими кантами

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

- | Topline (полированная передняя поверхность реза и микрошлифованная его задняя поверхность)
- | режущий материал: HW
- | HL Board 01 для древесно-стружечных и полимерных материалов
- | HL Board 02 для древесно-стружечных и полимерных материалов
- | HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины
- | HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины
- | HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины
- | HL Solid 25 Topline для твердой и мягкой древесины

- | большой ресурс инструмента при отличном качестве реза, особенно в массивной древесине

- | упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	α заострения	LEUCODUR	Идент. №
7,6	12	1.5	4		55	HL Board 05	052543
7,5	12	1.5	4		45	HL Solid 25	173473 o
9,6	12	1.5	4		55	HL Board 05	171163
10,5	12	1.5	4		55	HL Board 05	162636
11	12	1.5	4		55	HL Board 05	162637
13	12	1.5	4		55	HL Board 05	162638
15	12	1.5	4		55	HL Board 05	003081
15	12	1.5	4		45	HL Solid 25	173467 o
15,7	12	1.5	4		55	HL Board 05	163846
17	12	1.5	4		55	HL Board 05	162639
18	12	1.5	4		55	HL Board 05	162520
19	12	1.5	4		55	HL Board 05	164242
20	12	1.5	4		55	HL Board 01	180222
20	12	1.5	4		55	HL Board 02	176469
20	12	1.5	4		55	HL Board 06	178287
20	12	1.5	4		55	HL Board 05	003082
20	12	1.5	4		45	HL Solid 25	173468 o
20	12	1.5	4		45	HL Solid 25 Topline	176265
30	12	1.5	4	14	55	HL Board 01	180223
30	12	1.5	4	14	55	HL Board 02	176470
30	12	1.5	4	14	55	HL Board 06	178288
30	12	1.5	4	14	55	HL Board 05	003083
30	12	1.5	4	14	45	HL Solid 25	173469 o
30	12	1.5	4	14	45	HL Solid 25 Topline	176266
40	12	1.5	4	26	55	HL Board 02	182191 o
40	12	1.5	4	26	55	HL Board 05	164078
40	12	1.5	4	26	45	HL Solid 25	173470 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. №
40	12	1.5	4	26	45	HL Solid 25 Topline	176267
50	12	1.5	4	26	55	HL Board 01	180224
50	12	1.5	4	26	55	HL Board 02	176471
50	12	1.5	4	26	55	HL Board 06	178289
50	12	1.5	4	26	55	HL Board 05	003085
50	12	1.5	4	26	45	HL Solid 25 Topline	176268
60	12	1.5	4	26	55	HL Board 05	003086
60	12	1.5	4	26	45	HL Solid 25	173472 o
60	12	1.5	4	26	45	HL Solid 25 Topline	176269
80	13	2.2	4	59-61	55	HL Board 06	003087
80	13	2.2	4	59-61	45	HL Solid 25 Topline	181677
100	13	2.2	4	59-61	55	HL Board 06	003088
120	13	2.2	4	59-61	55	HL Board 06	003089
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

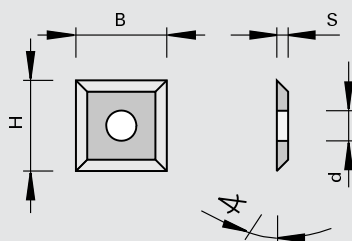
150513 / 150515 150518 / 150718

Поворотные пластины HW с 4 режущими кромками

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

- Topline (полированная передняя поверхность резца и микрошлифованная его задняя поверхность)
- режущий материал: HW
- HL Board 03 для древесно-стружечных материалов и пластика
- HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины
- HL Solid 25 Topline для твердой и мягкой древесины
- HL Solid 30 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

- большой ресурс инструмента при отличном качестве реза, особенно в массивной древесине

Дополнения

- упаковочная единица 10 шт.

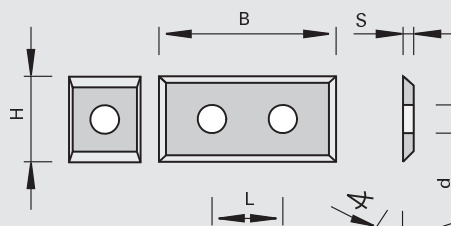
B	H	S	Ø d	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. №
10,5	10,5	1.5	4	55	HL Solid 30	162316
12	12	1.5	4	55	HL Board 03	180820
12	12	1.5	4	55	HL Board 05	003080
12	12	1.5	4	45	HL Solid 25 Topline	176340
17	17	2	4	55	HL Board 05	Weinig 162581
19	19	2	4	55	HL Board 05	162582
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150513 / 150515

Поворотные пластины HW с 2 режущими кромками, торец заточен

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках с хвостовиком

Исполнение

режущий материал: HW
 HL Board 02 для древесно-стружечных и полимерных материалов
 HL Board 03 для древесно-стружечных материалов и пластика
 HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	α заострения	LEUCODUR	Идент. №
17,5	7	1.5			55	HL Board 05	184257
29,5	7	1.5	3,3	14	55	HL Board 05	184258
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	α заострения	LEUCODUR	Идент. №
29,5	9	1.5	4	14	55	HL Board 03	180807
29,5	9	1.5	4	14	55	HL Board 05	180821
39,5	9	1.5	4	26	55	HL Board 05	180815
49,5	9	1.5	4	26	55	HL Board 03	180808
49,5	9	1.5	4	26	55	HL Board 05	180806
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

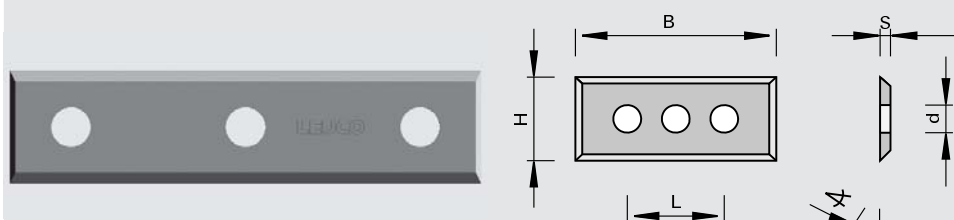
B	H	S	Ø d	L	α заострения	LEUCODUR	Идент. №
9	12	1.5	4		55	HL Board 05	167256
10	12	1.5	4		55	HL Board 05	165914
19,5	12	1.5	4		55	HL Board 05	183777
29,5	12	1.5	4	14	55	HL Board 02	181160
29,5	12	1.5	4	14	55	HL Board 05	180825
39,5	12	1.5	4	26	55	HL Board 05	171149
49,5	12	1.5	4	26	55	HL Board 05	180826
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150516 / 150513

Поворотные пластины HW с 2 режущими кромками, торец заточен - 3 отверстия

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

- режущий материал: HW
- HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины
- HL Board 03 для древесно-стружечных и полимерных материалов

- упаковочная единица 10 шт.

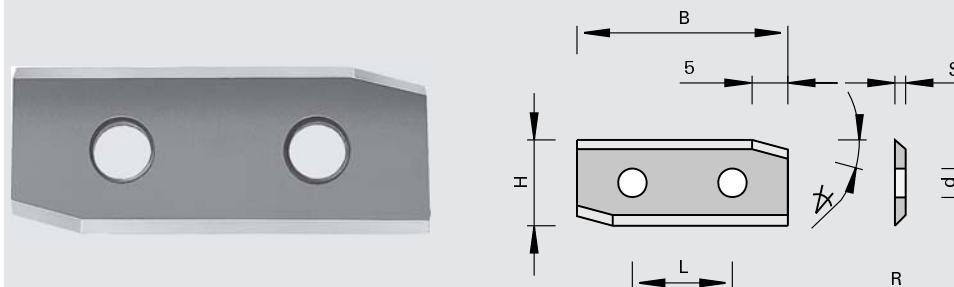
B	H	S	Ø d	L	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. №
50	9	1.5	3,7	37	55	HL Board 03	181982
50	12	1.7	4	37	55	HL Board 06	179994
50	12	1.7	4	37	55	HL Board 03	182456
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150515

Поворотные пластины HW с 2 режущими кромками с фаской - HOLZ-HER

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

- станки HOLZ-HER
- для применения в ножевых головках для фугования под кромку

- угол заострения 55°
- режущий материал: HW
- HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

- упаковочная единица 10 шт.

∠ фаски	B	H	S	Ø d	L	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15	29,5	12	1.5	4	14	160118	160618
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

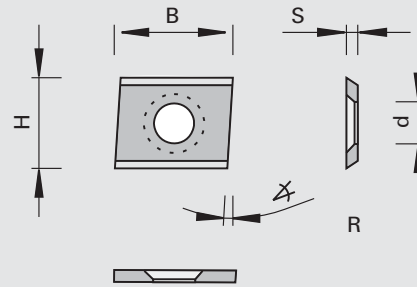
150518

поворотные ножи HW с 2-мя режущими кромками с торцевым скосом - Brandt, Ott

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станок Brandt, Ott
станки Brandt: для применения в фуговальных и призматических ножевых головках, а также в качестве плоских циклей
для применения в качестве плоского циклевочного ножа

Исполнение

угол заострения 55°
режущий материал: HW
HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

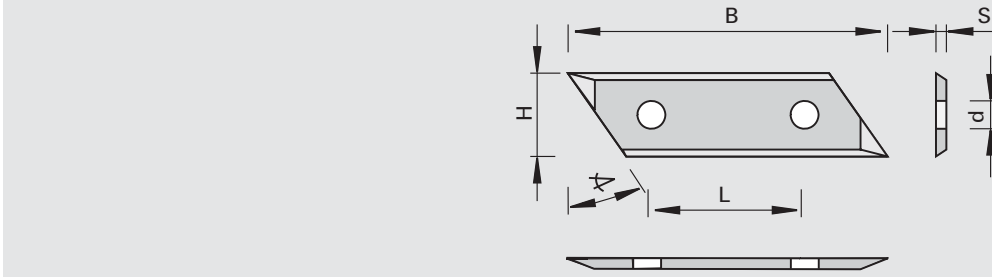
упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	задний ∠	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15,0	14,3	2,5	6,3	6	184263	184262
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150515

Поворотные пластины HW с 2 режущими кромками, и скошенным торцом, для ножевых головок тонкой подрезки материала под облицовку

Продукт

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках для тонкой подрезки материала под облицовку

Исполнение

угол заострения 55°
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	∠	Идент. №
40	12	1,5	4	25,1	15	185369
50	12	1,5	4	26	35	185140
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

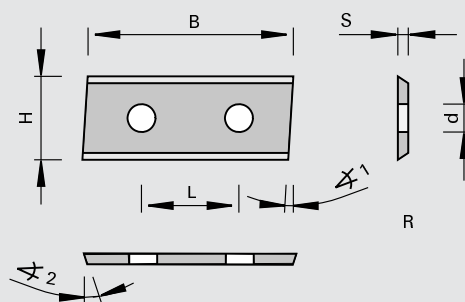
150515

Поворотные пластины HW с 2 режущими кромками, скошенный торец с заточкой

Продукт



Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в фуговальных и призматических ножевых головках

Исполнение

угол заострения 55°
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

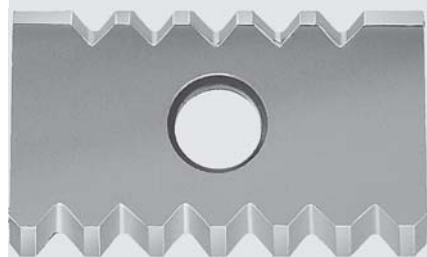
упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	задний ∠ 1	задний ∠ 2	Идент. № [L]	Идент. № [R]
19,5	12	1.5	4		3.5	10	160626	160625
29,5	12	1.5	4	14	5		003119	003118
49,2	12	1.5	4	26	5		003121	003120
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	[°]		

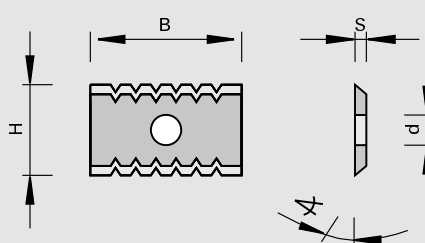
150515

Поворотные пластины HW с 2 режущими кромками - со стружколомом

Продукт



Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в дробителях

Исполнение

стружколом для благоприятного распределения реза
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

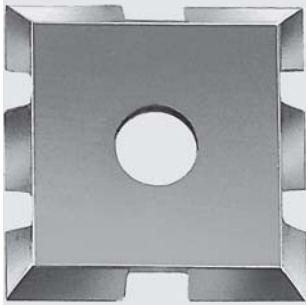
упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	∠ заострения	Идент. №
20	12	1.5	4	55	055905
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

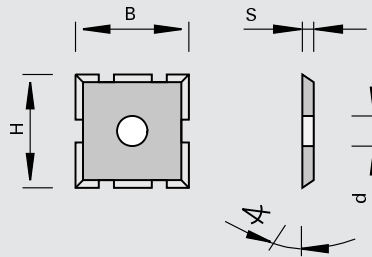
150518

Поворотные пластины HW с 4 режущими кромками - со стружколомом

Продукт



Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

- стружколом для благоприятного распределения реза
- режущий материал: HW
- HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины

- упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	∠ заострения	Идент. №
15 [мм]	15 [мм]	2 [мм]	4 [мм]	55 [°]	167873

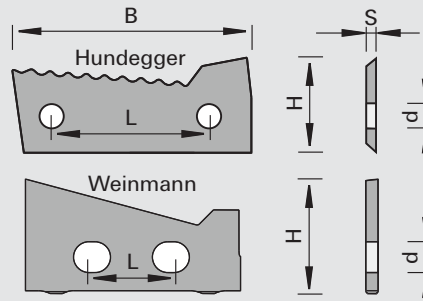
151558

Профильные сменные ножи HW - «ласточкин хвост»

Продукт



Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

- для профильных ножевых головок «ласточкин хвост» от Hundegger, Weinmann

- режущий материал: HW
- HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины

- величина упаковки по каждому профилю - 10 штук

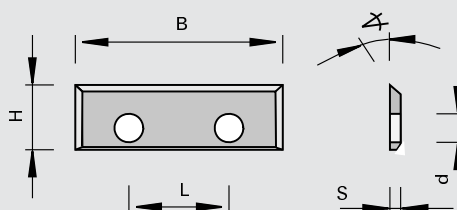
B	H	S	Ø d	L	∠ заострения	профиль		Идент. № [L]	Идент. № [R]
39,5	15.7	1.5	4	26	55	A	Hundegger	185205 s	185510 s
39,5	15.7	1.5	4	26	55	B	Hundegger	185206 s	185511 s
39,5	15.7	1.5	4	26	55	C	Hundegger	185207 s	185512 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]				
B	H	S	Ø d	L	∠ заострения				Идент. №
34,9	18.6	2	5	13.8	55	без рифления	Weinmann		185363 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]				

150523 / 150525

Сменные пластины HW с 1 режущей кромкой, торец заточен

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

I для применения в ножевых головках с хвостовиком

Исполнение

I режущий материал: HW
I HL Board 03 для древесно-стружечных материалов и пластика
I HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

I упаковочная единица 10 шт.

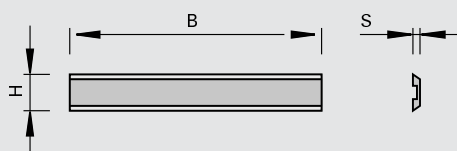
B	H	S	Ø d	L	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. №
16	7	1.5	3,4	7	55	HL Board 03	180262
23	7	1.5	3,4	14	55	HL Board 05	182697
28	7	1.5	3,4	14	55	HL Board 03	180260
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150515

Поворотные пластины HW с 2 режущими кромками - Leitz

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

I для применения в ножевых головках Leitz

Исполнение

I режущий материал: HW
I HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

I упаковочная единица 10 шт.

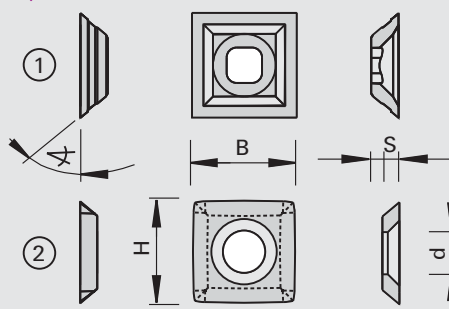
B	H	S	Идент. №
14,7	8	1.5	181504
19,7	8	1.5	181505
30	8	1.5	181506
35	8	1.5	181507
40	8	1.5	181508
50	8	1.5	181509
60	8	1.5	181510
80	8	1.5	181511
[мм]	[мм]	[мм]	

150518 / 150519

поворотные ножи HW с 4-мя режущими кромками с зенковкой - Hundegger

Продукт

Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки Hundegger
для применения в ножевых головках

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины
HL Solid 30 для твердой и мягкой древесины
HL Solid 60 для мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.
Внимание ! Идент.-No. 180639 + 180638 нельзя монтировать вместе в одной ножевой головке. Опасность возникновения дисбаланса!

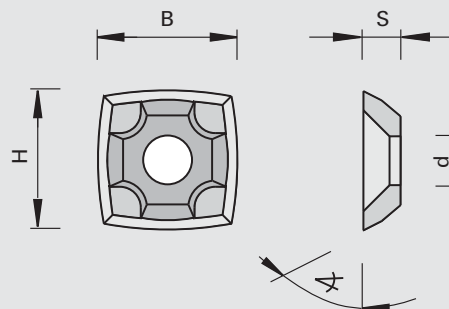
Тип	B	H	S	Ø d	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. №
1	21	21	5.5	7,3	50	HL Solid 30 с пазиком	180639
1	21	21	5.5	7,3	50	HL Solid 60 с пазиком	180638
2	15	15	2.5	6,2	50	HL Solid 25 с выпуклостью	185367
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150518 / 150519

поворотные ножи HW с 4-мя режущими кромками с зенковкой - EWD, Linck

Продукт

Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки EWD, Linck
для применения в ножевых головках

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 20 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	∠ заострения	Идент. №
21	21	5.5	7,3	63 для Ø D = 360 mm	184786
21	21	5.5	7,3	63 для Ø D = 402 mm	185469
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

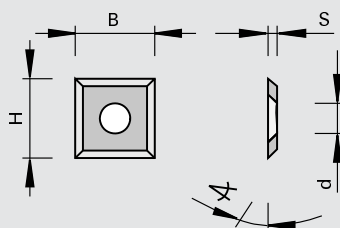
150518 / 150519

Поворотные пластины HW с 4 режущими кромками и зенковкой

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки Homag, Fischer Brugg
- для применения как циклёвочные ножи на кромочных станках HOMAG FA20 + FA21
- для применения в ножевых головках для фугования под кромку
- для применения в спиральных ножевых головках
- для применения в ножевых головках

Исполнение

Преимущества

Дополнения

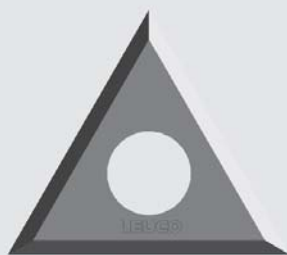
- упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	∠ заострения	LEUCODUR		Идент. №
13,6	13.6	2	6,3	45	HL Solid 40	Fischer Brugg	163829
14,3	14.3	2.5	6,3	45	HL Solid 25	IMA	183828
14,3	14.3	2.5	6,3	55	HL Solid 25	Homag (FA20 + FA21)	170248
15	15	2.5	6,2	50	HL Solid 25	ножевая головка для снятия фаски	181243
15	15	2.5	6,4	60	HL Solid 25	с выпуклой режущей кромкой (R=50 мм для Ø D<100 мм)	180454
15	15	2.5	6,4	60	HL Solid 25	с выпуклой режущей кромкой (R= 150 мм для Ø D>100 мм)	185274
20	14.3	2.5	6,3	55	HL Solid 15	Homag	168509
22	22	2.0	6,5	60	HL Solid 25	Weinig	185277
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]			

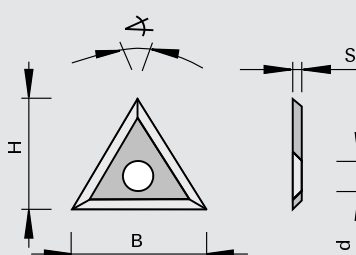
150558/132821

Треугольный подрезной зуб HW с 3 режущими кромками

Продукт



Чертеж



LEUCODUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| для применения в ножевых головках Leitz

Исполнение

| режущий материал: HW
| HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины
| HL Solid 30 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

| упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. №
22	19,05	2	6,5	60	HL Solid 25	180779
22,9	19,8	2,5	6,4	60	HL Solid 30	183685 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

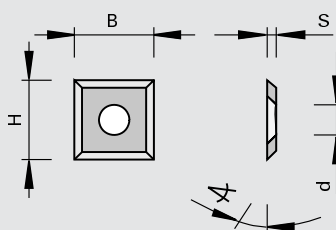
150553 / 150555 / 150759 / 150758

Поворотные пластины-подрезатели HW с 4 режущими кромками и зенковкой

Продукт



Чертеж



LEUCODUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| для применения в ножевых головках

Исполнение

| Topline (полированная передняя поверхность реза и микрошлифованная его задняя поверхность)

Преимущества

| значительно улучшенные режущие кромки
| очень высокое качество реза особенно в массивной древесине

Дополнения

| идент. № 167777 для подрезного агрегата вертикальной пилы для раскроя плит HOLZ-HER
| * с обозначением для облегчения монтажа
| упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. №
10,5	10,5	1,5	4	55	HL Solid 25 Lestro	176719
14	14	1,2	8,6	60	HL Solid 40	163701
14	14	1,2	8,6	60	HL Solid 40 HOLZ-HER	167777
14	14	2	6,3	60	HL Solid 25 Topline	176341
14	14	2	6,3	60	HL Solid 40 Weinig	003079
14	14	2	6,3	60	HL Board 05	180954
14	14	2	6,3	60	HL Board 03	180646
15	15	2,5	6,2	60	HL Solid 25 Weinig	185276
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

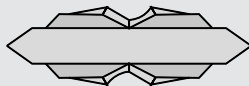
150558

Поворотные пластины-подрезатели HW

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

- режущая кромка с тянущим резом
- режущий материал: HW
- HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины

Преимущества

- края отверстия без сколов благодаря тянущему резу

Дополнения

- упаковочная единица 10 шт.

Размер

LEUCODUR

Идент. №

18x6x3,5
[мм]

HL Board 15

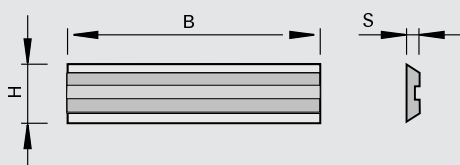
181263

332121

Поворотный нож из быстрорежущей стали HS с 2 режущими кромками - Weinig

Продукт

Чертеж

высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

Станок / Применение

для применения в строгальных
ножевых головках Weinig
Centrolock для строгания
твердой древесины

Исполнение

режущий материал:
высокопроизводительная
быстрорежущая сталь (HS
18%) для обработки мягкой
древесины

Преимущества

высокое качество строгания
при большом ресурсе
инструмента

Дополнения

упаковочная единица 2 шт.

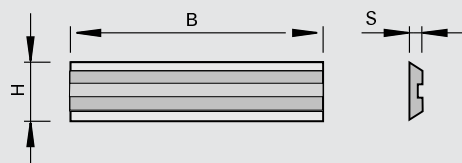
B	H	S	Идент. №
20	16	3	184334 o
60	16	3	184335 o
80	16	3	184336 o
100	16	3	184337 o
130	16	3	184338
150	16	3	184339 o
170	16	3	184340
180	16	3	184341 o
190	16	3	184342 o
210	16	3	184343 o
230	16	3	184344 o
240	16	3	184345
260	16	3	184346 o
270	16	3	184347 o
285	16	3	184331 o
310	16	3	184348 o
460	16	3	184349 o
[мм]	[мм]	[мм]	

150518

Поворотный нож из твердого сплава с 2 режущими кромками - Weinig

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в строгальных
ножевых головках Weinig
Centrolock для строгания
твердой древесины и МДФ

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 25 для твердой и
мягкой древесины

Преимущества

высокое качество строгания
при большом ресурсе
инструмента

Дополнения

упаковочная единица 2 шт.

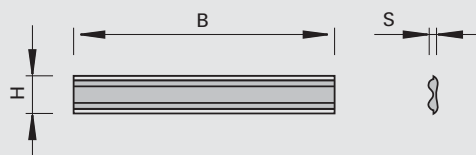
B	H	S	Идент. №
20	16	3	181593 o
60	16	3	181594 o
80	16	3	181595 o
100	16	3	181596 o
130	16	3	181597
150	16	3	181598 o
170	16	3	181599
180	16	3	181600 o
190	16	3	181601 o
210	16	3	181602 o
230	16	3	181603 o
240	16	3	181604
260	16	3	181605 o
270	16	3	181606 o
310	16	3	181607 o
460	16	3	181608 o
[мм]	[мм]	[мм]	

332751

Поворотный нож SP с 2 режущими кромками - Tersa

Продукт

Чертеж

Легированная
инструментальная сталь

Станок / Применение

для применения в строгальных
ножевых головках Tersa

Исполнение

режущий материал: SP-13%
хром-спецсталь

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 2 шт.

B	H	S	Идент. №
60	10	2.3	175405 o
70	10	2.3	175406 o
80	10	2.3	175407 o
90	10	2.3	175408 o
100	10	2.3	175409 o
110	10	2.3	175410 o
120	10	2.3	175411 o
130	10	2.3	175412 o
140	10	2.3	175413 o
150	10	2.3	175414 o
160	10	2.3	175415 o
170	10	2.3	175416 o
180	10	2.3	175417 o
185	10	2.3	175418 o
190	10	2.3	175419 o
200	10	2.3	175420 o
210	10	2.3	175421 o
220	10	2.3	175422 o
230	10	2.3	175423 o
240	10	2.3	175424 o
250	10	2.3	175425 o
260	10	2.3	175426 o
265	10	2.3	175427 o
270	10	2.3	175428 o
280	10	2.3	175429 o
290	10	2.3	175430 o
300	10	2.3	175431 o
310	10	2.3	175432 o
315	10	2.3	175433 o
320	10	2.3	175434 o
330	10	2.3	175435 o
340	10	2.3	175436 o
350	10	2.3	175437 o
360	10	2.3	175438 o
370	10	2.3	175439 o
380	10	2.3	175440 o
390	10	2.3	175441 o
400	10	2.3	175442 o
410	10	2.3	175443 o
420	10	2.3	175444 o
430	10	2.3	175445 o
440	10	2.3	175446 o
450	10	2.3	175447 o
460	10	2.3	175448 o
[мм]	[мм]	[мм]	

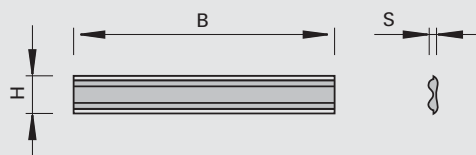
B	H	S	Идент. №
470	10	2.3	175449 o
480	10	2.3	175450 o
490	10	2.3	175451 o
500	10	2.3	175452 o
510	10	2.3	175453 o
520	10	2.3	175454 o
530	10	2.3	175455 o
540	10	2.3	175456 o
550	10	2.3	175457 o
560	10	2.3	175458 o
570	10	2.3	175459 o
580	10	2.3	175460 o
590	10	2.3	175461 o
600	10	2.3	175462 o
610	10	2.3	175463 o
620	10	2.3	175464 o
630	10	2.3	175465 o
635	10	2.3	175466 o
637	10	2.3	175467 o
640	10	2.3	175468
650	10	2.3	175469 o
[мм]	[мм]	[мм]	

332751

Поворотные пластины-подрезатели HS с 2 режущими кромками - Tersa

Продукт

Чертеж


высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

Станок / Применение

для применения в строгальных
ножевых головках Tersa

Исполнение

режущий материал:
быстрорежущая сталь HS

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 2 шт.

B	H	S	Идент. №
60	10	2.3	175305 o
80	10	2.3	175307 o
90	10	2.3	175308 o
100	10	2.3	175309 o
110	10	2.3	175310 o
120	10	2.3	175311 o
130	10	2.3	175312 o
140	10	2.3	175313 o
150	10	2.3	175314 o
160	10	2.3	175315 o
170	10	2.3	175316 o
180	10	2.3	175317 o
185	10	2.3	175318 o
190	10	2.3	175319 o
200	10	2.3	175320 o
210	10	2.3	175321 o
220	10	2.3	175322 o
230	10	2.3	175323 o
240	10	2.3	175324 o
250	10	2.3	175325 o
260	10	2.3	175326 o
265	10	2.3	175327 o
270	10	2.3	175328 o
280	10	2.3	175329 o
300	10	2.3	175331 o
310	10	2.3	175332
320	10	2.3	175334 o
330	10	2.3	175335 o
350	10	2.3	175337 o
360	10	2.3	175338 o
400	10	2.3	175342 o
410	10	2.3	175343
420	10	2.3	175344 o
430	10	2.3	175345 o
450	10	2.3	175347 o
500	10	2.3	175352 o
510	10	2.3	175353
520	10	2.3	175354
530	10	2.3	175355 o
540	10	2.3	175356 o
610	10	2.3	175363 o
630	10	2.3	175365
635	10	2.3	175366 o
640	10	2.3	175368
[мм]	[мм]	[мм]	

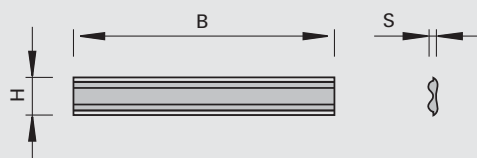
В	Н	S	Идент. №
650	10	2.3	175369 o
[мм]	[мм]	[мм]	

132751

Поворотный нож из твердого сплава с 2 режущими кромками - Tersa

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

I для применения в строгальных
ножевых головках Tersa

Исполнение

I режущий материал: HW

Преимущества

I высокая точность
исполнения, т.к. до В=650 мм
изготавливается монолитно

Дополнения

I упаковочная единица 2 шт.

В	Н	S	Идент. №
60	10	2.3	175205 o
70	10	2.3	175206 o
80	10	2.3	175207 o
90	10	2.3	175208 o
100	10	2.3	175209 o
110	10	2.3	175210 o
120	10	2.3	175211 o
130	10	2.3	175212 o
140	10	2.3	175213 o
150	10	2.3	175214 o
160	10	2.3	175215 o
170	10	2.3	175216 o
180	10	2.3	175217 o
185	10	2.3	175218 o
190	10	2.3	175219 o
200	10	2.3	175220 o
210	10	2.3	175221 o
220	10	2.3	175222 o
230	10	2.3	175223 o
240	10	2.3	175224 o
250	10	2.3	175225 o
260	10	2.3	175226 o
265	10	2.3	175227 o
270	10	2.3	175228 o
280	10	2.3	175229 o
290	10	2.3	175230 o
300	10	2.3	175231 o
310	10	2.3	175232 o
315	10	2.3	175233 o
320	10	2.3	175234 o
330	10	2.3	175235 o
340	10	2.3	175236 o
350	10	2.3	175237 o
360	10	2.3	175238 o
370	10	2.3	175239 o
380	10	2.3	175240 o
390	10	2.3	175241 o
400	10	2.3	175242 o
[мм]	[мм]	[мм]	

B	H	S	Идент. №
410	10	2.3	175243 o
420	10	2.3	175244 o
430	10	2.3	175245 o
440	10	2.3	175246 o
450	10	2.3	175247 o
460	10	2.3	175248 o
470	10	2.3	175249 o
480	10	2.3	175250 o
490	10	2.3	175251 o
500	10	2.3	175252 o
510	10	2.3	175253
520	10	2.3	175254 o
530	10	2.3	175255 o
540	10	2.3	175256 o
550	10	2.3	175257 o
560	10	2.3	175258 o
570	10	2.3	175259 o
580	10	2.3	175260 o
590	10	2.3	175261 o
600	10	2.3	175262 o
610	10	2.3	175263 o
620	10	2.3	175264 o
630	10	2.3	175265 o
635	10	2.3	175266 o
640	10	2.3	175268 o
650	10	2.3	175269 o
[мм]	[мм]	[мм]	

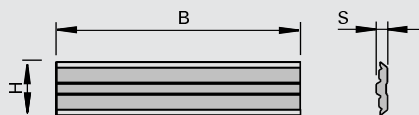


332121

Поворотный нож из быстрорежущей стали HS с 2 режущими кромками - Centrostar, Centrofix, Quickfix

Продукт

Чертеж


высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

Станок / Применение

для применения в строгальных
ножевых системах Centrostar,
Centrofix, Quickfix для
строгания мягких древесных
пород

Исполнение

режущий материал:
быстрорежущая сталь HS для
мягкой древесины
с постоянным диаметром

Преимущества

высокое качество строгания
при большом ресурсе
инструмента

Дополнения

упаковочная единица 2 шт.

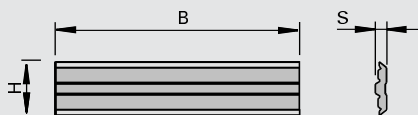
B	H	S	Идент. №
80	12	2.7	182769 o
100	12	2.7	182770 o
130	12	2.7	182771 o
150	12	2.7	182772 o
170	12	2.7	182773 o
180	12	2.7	182774 o
190	12	2.7	182775 o
210	12	2.7	182776 o
230	12	2.7	182777 o
240	12	2.7	182778 o
310	12	2.7	182779 o
410	12	2.7	182780 o
510	12	2.7	182782 o
520	12	2.7	182781 o
640	12	2.7	182783 o
[мм]	[мм]	[мм]	

150518

Поворотный нож HW из быстрорежущей стали HS с 2 режущими кромками - Centrostar, Centrofix, Quickfix

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в строгальных ножевых системах Centrostar, Centrofix, Quickfix для строгания твердых древесных пород и МДФ

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 25 для твердых и экзотических древесных пород
с постоянным диаметром

Преимущества

высокое качество строгания при большом ресурсе инструмента

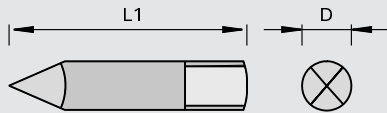
Дополнения

При длине от 630 мм , ширина может состоять из нескольких ножей, составленных вместе.
упаковочная единица 2 шт.

B	H	S	Идент. №
100	12	2.7	182784 o
130	12	2.7	182785 o
150	12	2.7	182786 o
170	12	2.7	182787 o
180	12	2.7	182788 o
190	12	2.7	182789 o
210	12	2.7	182790 o
230	12	2.7	182791 o
240	12	2.7	182792 o
410	12	2.7	182793 o
510	12	2.7	182794 o
640	12	2.7	182795 o
[мм]	[мм]	[мм]	

165512

Центровочное остриё HW

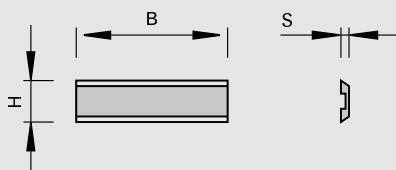
Продукт		Чертеж		LEUCO DUR твёрдый сплав [HW]
				
Станок / Применение		Преимущества		
		Дополнения		
		Исполнение		
		с плоскостью на хвостовике для затяжного болта		
		режущий материал: HW		
		HL Solid 40 для твердой и мягкой древесины		
Ø D		L1		Идент. №
3		33.5		162624
[мм]		[мм]		

150535

Поворотные мини-пластины HW с 2 режущими кромками

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

I для применения в ножевых головках с хвостовиком

Исполнение

I режущий материал: HW
I HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

I упаковочная единица 10 шт.

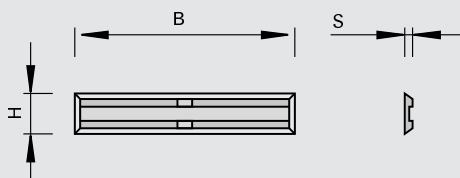
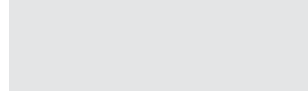
B	H	S	Идент. №
12	5.5	1.1	162670
20	5.5	1.1	160623
40	5.5	1.1	160674
50	5.5	1.1	163572
[мм]	[мм]	[мм]	

150535

Поворотные мини-пластины HW с 2 режущими кромками

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

I для применения в ножевых головках с хвостовиком

Исполнение

I режущий материал: HW
I HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

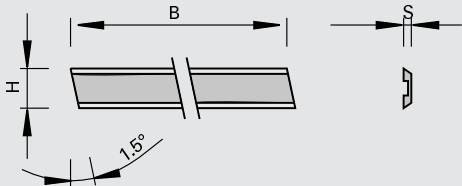
Дополнения

I упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Идент. №
12	5.5	1.1	168696
20	4.1	1.1	173480
20	5.5	1.1	173481
25	5.5	1.1	173793
30	5.5	1.1	173482
50	5.5	1.1	173483
[мм]	[мм]	[мм]	

150535

Поворотные мини-пластины HW с 2 режущими кромками, торец скошен

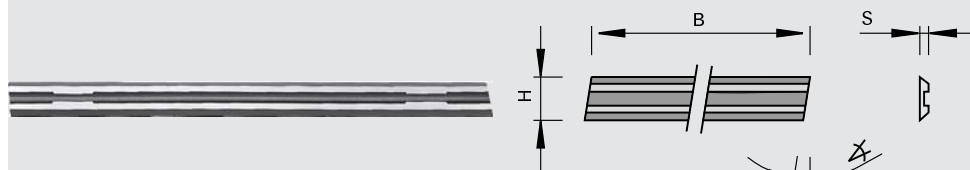
Продукт			Чертеж		LEUCO DUR твердый сплав [HW]
					
Станок / Применение			Исполнение		Дополнения
обрабатывающие центры ЧПУ			режущий материал: HW		упаковочная единица 10 шт.
для применения в ножевых головках с хвостовиком			HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины		
B	H	S	Идент. №		
39,8	5.5	1.1	163211 o		
[мм]	[мм]	[мм]			

150549

Поворотные пластины HW для электрорубанков с 2 режущими кромками, торец скошен

Продукт

Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| ручные электрорубанки

Исполнение

| режущий материал: HW
| HL Solid 40 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

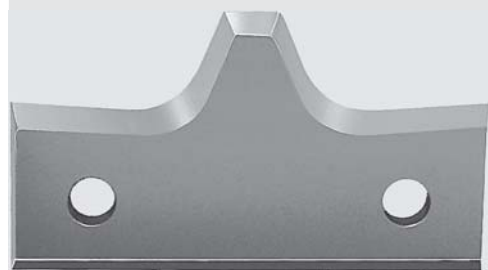
| идент. № 166381 может быть использован только в оригинальном зажимном элементе ELU
| упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	задний $\angle$ 1	Идент. №
75,5	5.5	1.1	1.5	AEG HTH 75, Bosch 0590, P400, 1590, 1591, Festo REP 75, Haffner FH 222, HOLZ-HER 2223, 2286, 2320, Kress Jet Star 6701, Mafell HU 75, Metabo 6375, Scheer MH 80, MH 75/3, Skil 98 H 162439
75,7	5.5	1.2	8	Black&Decker DN 750 166079 o
80,5	5.9	1.2	8	ELU MFF 80 166381
82	5.5	1.1	3	AEG, Fein, Haffner, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Bosch, Black&Decker DN712 165617
102	5.5	1.1	3	AEG EH 102, HB 750 419671 o
[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

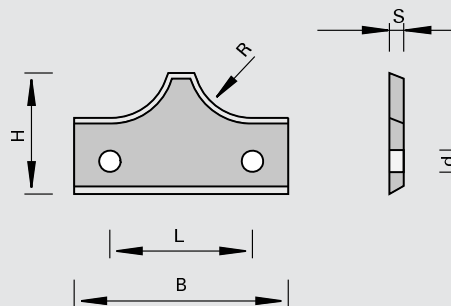
151545

Радиусные сменные пластины HW с 2 режущими радиусами и нижней фаской - Homag, IMA

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в радиусных
ножевых головках для
скругления кромки

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

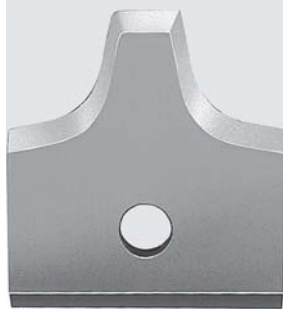
упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	L		Идент. №
2	20,5	15	2	3	12	Homag	163062 s
3	20,8	15	2	3	12	Homag	163063
5	30	17	2	3	20	Homag	163065
4	20,8	15	2	3	12	Homag	163064 s
6	30,5	17	2	3	20	Homag	163066
8	30,5	17	2	3	20	Homag	163068 s
2	20,8	14.7	2	3	12	IMA	164166 s
3	20,8	14.7	2	3	12	IMA	164167 s
4	20,8	14.7	2	3	12	IMA	164168 s
5	30,5	16.5	2	3	20	IMA	164169 s
6	30,5	16.5	2	3	20	IMA	164170 s
7	30,5	16.5	2	3	20	IMA	164171 s
8	30,5	16.5	2	3	20	IMA	164172 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

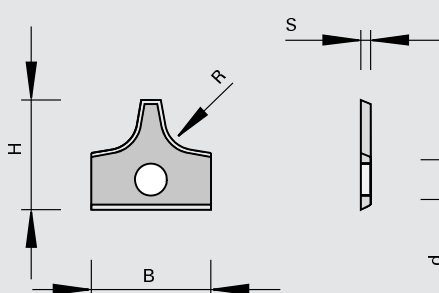
151545 / 151585

Радиусные сменные пластины HW с 2 режущими радиусами и нижней фаской

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

тип А для применения в радиусных ножевых головках для скругления кромки
тип В для применения в держателях циклей

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

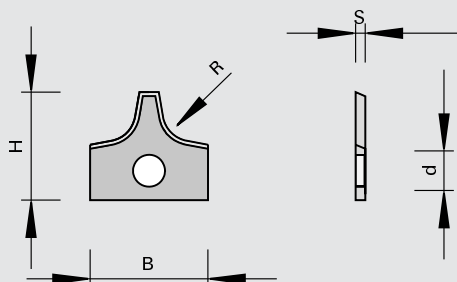
R	B	H	S	Ø d	выход профиля	Тип	Идент. №
2	12	12	1.5	4	5	A	HOLZ-HER
3	12	12	1.5	4	5	A	HOLZ-HER
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		
R	B	H	S	Ø d	выход профиля	Тип	Идент. №
2	16	15.5	2	4,4	10	A	Brandt
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		
R	B	H	S	Ø d	выход профиля	Тип	Идент. №
1,5	16	17.5	2	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt
2	16	17.5	2	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt
2	16	17.5	2	4,4	10	A	Brandt
2,5	16	17.5	2	4,4	10	A	
3	16	17.5	2	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt
3	16	17.5	2	4,4	10	A	Brandt
4	16	17.5	2	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt
5	16	17.5	2	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		
R	B	H	S	Ø d	выход профиля	Тип	Идент. №
2	16	17.5	2	3	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge
2,5	16	17.5	2	3	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge
3	16	17.5	2	3	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge
4	16	17.5	2	3	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge
5	16	17.5	2	3	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

151545 / 151585

Радиусные сменные пластины HW с 2 режущими радиусами

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в радиусных
ножевых головках для
скругления кромки

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

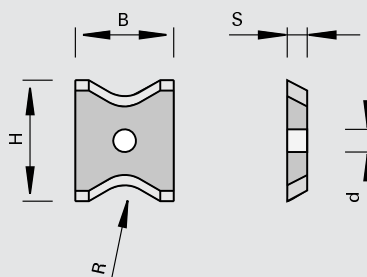
R	B	H	S	Ø d	выход профиля	Идент. №
2	12	13	2	5	10	Brandt 177033
2,5	12	13	2	4	10	173707
3	12	13	2	5	10	Brandt 177032
6	24	22	2	4,4	10	Homag, Ott 170258
8	24	22	2	4,4	10	Homag, Ott 170260
9	24	22	2	4,4	10	Homag, Ott 170261 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

151555

Радиусные сменные пластины с 2 режущими радиусами

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых
головках для скругления
кромки

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

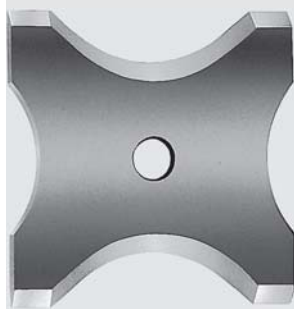
упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	выход профиля	Идент. №
2	13	16	2	4	5	162794
3	13	16	2	4	5	162795
4	13	16	2	4	5	162565
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	
R	B	H	S	Ø d	выход профиля	Идент. №
2	13	16	2	4	15	IMA 172713
3	13	16	2	4	15	IMA 172714
4	13	16	2	4	15	IMA 172715 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

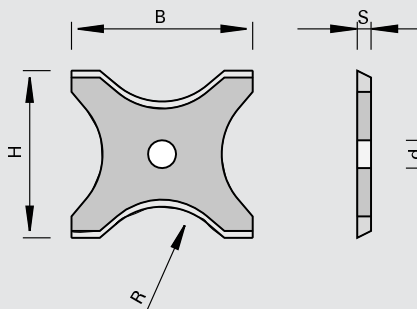
151555

Радиусные сменные пластины с 2 режущими радиусами (форма бабочки)

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках для скругления кромки

Исполнение

выход профиля 5 градусов
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

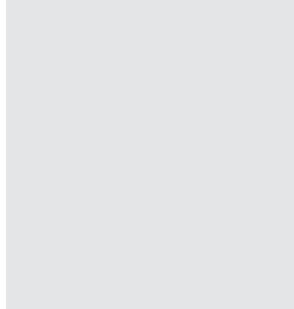
упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	Идент. №
5	20	21	2	4	162566
6	20	21	2	4	162567
7	20	21	2	4	162568 s
8	20	21	2	4	162569
9	26	24	2	4	162796
10	26	24	2	4	162570
11	26	24	2	4	162571 s
12	26	24	2	4	162572
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

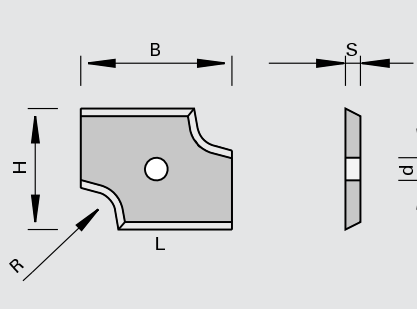
151555

Радиусные поворотные пластины HW с 2 режущими радиусами

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в радиусных ножевых головках для скругления кромки

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

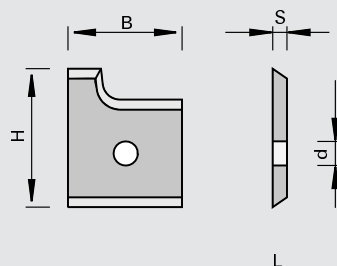
R	B	H	S	Ø d		Идент. № [L]	Идент. № [R]
3	20	16	2	3		168355	168356
2	30	14	2	4	Reich	177136 s	177135 s
2,5	30	14	2	4	Reich	177138 #	177137 #
3	30	14	2	4	Reich	177140 #	177139
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

151545 / 151586

Радиусные сменные пластины с 1 режущим радиусом и нижней фаской

Продукт

Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в радиусных
ножевых головках для
скругления кромки

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	LEUCODUR	Идент. № [L]	Идент. № [R]
2	12	14.5	2	4	HL Board 05	172142	172141
2,5	12	14.5	2	4	HL Board 05	171224	171223
3	12	14.5	2	4	HL Board 05	172144	172143
2	14,5	14.5	2	5	HL Board 06	185377	185376
2,5	14,5	14.5	2	5	HL Board 06	181657	181658
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

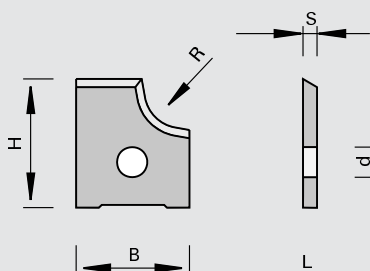
151545

Радиусные сменные пластины HW с 1 режущим радиусом

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в радиусных
ножевых головках

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 и HL Board 06
для древесно-стружечных
материалов, пластика и
твёрдой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	выход профиля	LEUCODUR	Идент. № [L]	Идент. № [R]
2	12	15	2	4	10	HL Board 06	177034	177038
1,5	12	17	2	5	13	Homag HL Board 05	177605	177606
2	12	17	2	5	13	Homag HL Board 05	177607	177608
2,5	12	17	2	5	13	Homag HL Board 05	177609 s	177610 s
3	12	17	2	5	13	Homag HL Board 05	177611	177612
2	12	18	2	4	11	HL Board 05		172725
3	12	18	2	4	11	HL Board 05		172726 s
1	13	15	2	4	10	HL Board 06	180722	180721
1,5	13	15	2	4	10	HL Board 06	181954	181953
2	13	15	2	4	10	HL Board 06	181956	181955
2,5	13	15	2	4	10	HL Board 06	180728	180727
3	13	15	2	4	10	HL Board 06	181957	181958
4	14	17	2	4	10	HL Board 05	177036 s	177040 s
2	15	14,5	2	4	15	HL Board 05	177317	177318
2,5	15	14,5	2	4	15	HL Board 05	177319	177320
3	15	14,5	2	4	15	HL Board 05	177321	177322
5	15	17	2	4	10	HL Board 05	177037	177041
3	15	18,4	2	4	5	HL Board 05	168272 s	168279 s
4	15	18,4	2	4	5	HL Board 05	168273 s	168280 s
5	15	18,4	2	4	5	HL Board 05	168274 #	168281
6	15	21,6	2	4	5	HL Board 05	168286 s	168293 s
8	15	21,6	2	4	5	HL Board 05	168288 s	168295 s
2	16,1	14	2	4	15	HL Board 05	178219	178218
3	16,1	14	2	4	15	HL Board 05	178221	178220
2	19,6	15,2	2	4	15	HL Board 05	173817	173816
3	19,6	15,2	2	4	15	HL Board 05	173393	173392
9	20	25,8	2	4	5	HL Board 05	168301 s	168310 s
10	20	25,8	2	4	5	HL Board 05	168302 s	168311 s
12	20	25,8	2	4	5	HL Board 05	168304 s	168313
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]			

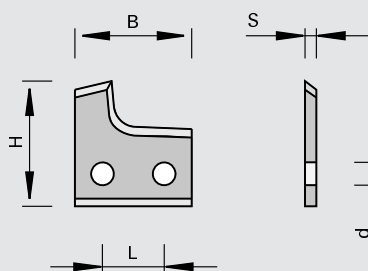
151545

Радиусные сменные пластины HW с 1 режущим радиусом - Homag, IMA

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станок Homag, IMA
для применения в радиусных
ножевых головках

Исполнение

выход профиля 5 градусов
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

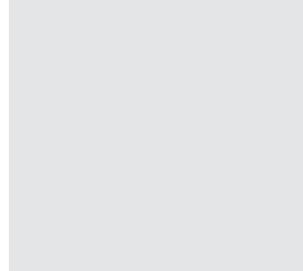
Дополнения

R	B	H	S	Ø d	L		Идент. № [L]	Идент. № [R]
10	21,8	20	2	3	12	Homag	163071 #	163072
12	21,8	20	2	3	12	Homag	163075 s	163076 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			
R	B	H	S	Ø d	L		Идент. № [L]	Идент. № [R]
9	21,8	19,5	2	3	12	IMA	164173 s	164174 s
10	21,8	19,5	2	3	12	IMA	164175 s	164176 s
11	21,8	19,5	2	3	12	IMA	164177 s	164178 s
12	21,8	19,5	2	3	12	IMA	164179 s	164180 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

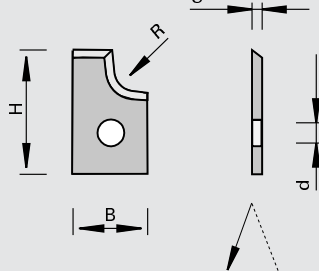
151545

Радиусные сменные пластины HW с 1 режущим радиусом - IMA

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки IMA
для применения в радиусных
ножевых головках

Исполнение

выход профиля 15 градусов
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

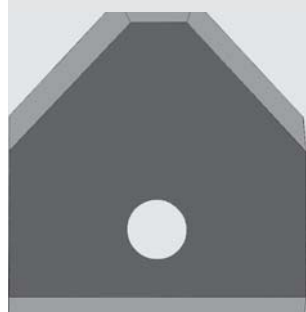
упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d		Идент. № [L]	Идент. № [R]
2	12	18	2	5		180174	180173
3	12	18	2	5		180176	180175
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

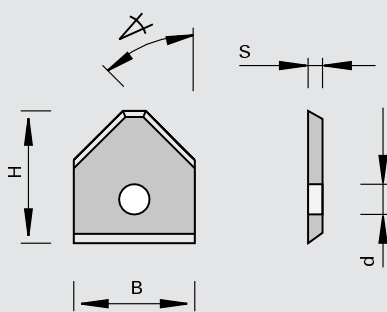
151545

Сменные пластины HW для снятия фаски с 2 режущими кромками

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в радиусных
ножевых головках для
скругления кромки

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твёрдой древесины

Преимущества

Дополнения

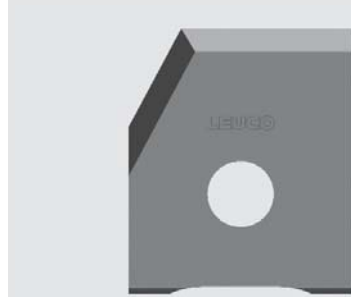
идент. № 180792 для Modula
упаковочная единица 10 шт.

∠ фаски	B	H	S	Ø d	Идент. №
45	12	12	1.5	4	180792
45	12	12	1.5	4	171190
45	16	17.5	2	3	169292
45	16	17.5	2	4,3	170329
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

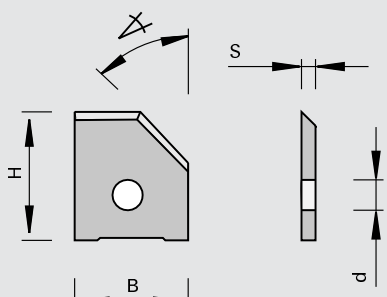
151545 / 151546

Сменные пластины HW для снятия фаски с 1 режущей кромкой

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

обрабатывающие центры
Homag (BAZ)
для применения в ножевых
головках для снятия фаски

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твёрдой древесины
HL Board 06 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твёрдой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

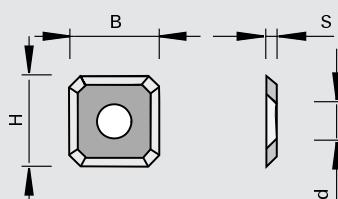
∠ фаски	B	H	S	Ø d	LEUCODUR	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	12	16	2	5	HL Board 06	179174	179173
15	12	16	2	4	HL Board 05	177042	177045
30	13,5	16	2	4	HL Board 05	177043	177046
45	12	16	2	4	HL Board 05	177822	177823
45	15	16	2	4	HL Board 05	177044 s	177047 s
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

151519

Профильные поворотные ножи HW для обработки алюминиевых композитных материалов - HOLZ-HER, 90 град.

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

вертикальные станки для раскроя плит HOLZ-HER для применения в ножевых головках "Folding" 90 град. идент.No. 182616 при обработке алюминиевых композитных материалов

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 40 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

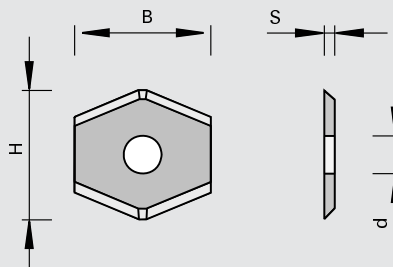
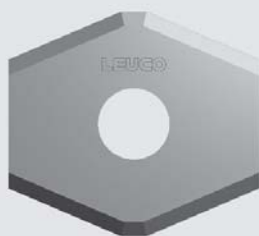
B	H	S	Ø d	α	Идент. №
14 [мм]	14 [мм]	2 [мм]	6,4 [мм]	90 [°]	182079

151516

Профильные поворотные ножи HW для обработки алюминиевых композитных материалов - HOLZ-HER, 135 град.

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

вертикальные станки для раскроя плит HOLZ-HER для применения в ножевых головках "Folding" 135 град. идент.No. 703144 при обработке алюминиевых композитных материалов

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

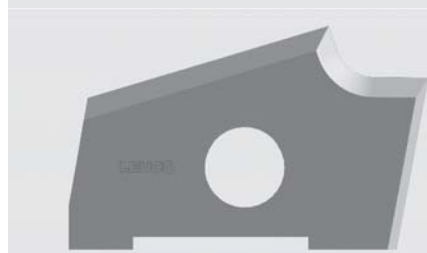
упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	α	Идент. №
20 [мм]	18 [мм]	2 [мм]	5,7 [мм]	135 [°]	182080 s

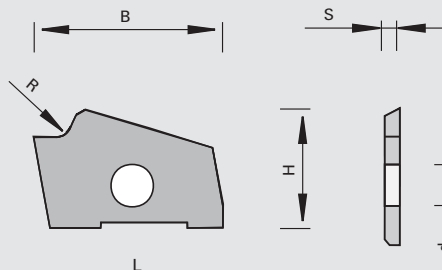
151586

Радиусные профильные сменные ножи HW - Brandt

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для оклейки кромок Brandt начиная с 2005 года выпуска
для применения в закругляющих ножевых головках, оптимизированных для ДСП

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	Идент. № [L]	Идент. № [R]
1,5	22,32	14	2	5	183068 s	183067 s
2	22,32	14	2	5	182332	182331
2,5	22,32	14	2	5	182368 s	182367 s
3	22,32	14	2	5	182334	182333
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

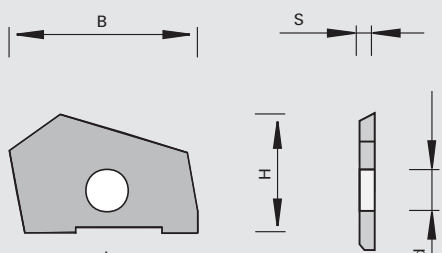
151586

Фасочно-профильные сменные ножи HW - Brandt

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для оклейки кромок Brandt начиная с 2005 года выпуска
для применения в закругляющих ножевых головках, оптимизированных для ДСП

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины

Преимущества

Дополнения

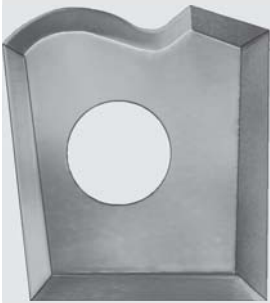
упаковочная единица 10 шт.

∠ фаски	B	H	S	Ø d	Идент. № [L]	Идент. № [R]
45	22,32	14	2	5	182667	182666
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

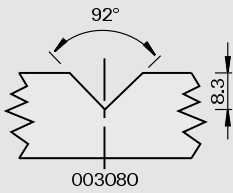
150515 / 151545

Профильные сменные ножи HW для ножевых головок для ложной филенки

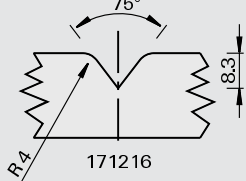
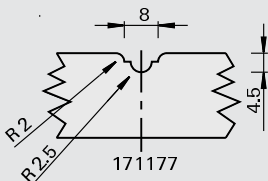
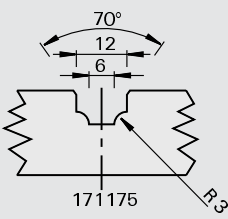
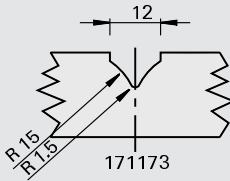
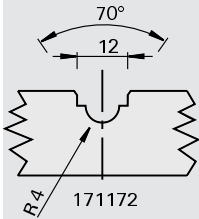
Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]



Станок / Применение

для применения в ножевых головках для фасонных пазов

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	Идент. №
12	12	1.5	4	003080
12	12	1.5	4	171177 #
11	12	1.5	4	171175 #
11	12	1.5	4	171172
12	12	1.5	4	171216
11	12	1.5	4	171173
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

151548

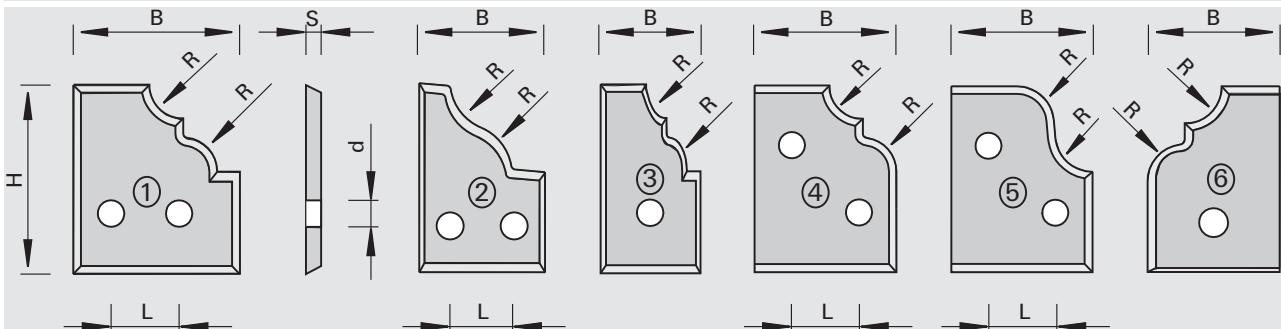
Профильные сменные ножи HW для ножевых головок для кассетных контрпрофилей и снятия тонкого слоя материала

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]



Станок / Применение

тип 1, 2, 3 для применения
в ножевых головках для
кассетных контрпрофилей
тип 4, 5, 6 для применения
в ножевых головках для
фрезерования неглубоких
профилей

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 25 для твердой и
мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	L	Тип	Идент. №
4,5	19,3	24,5	2	3,5	11,2	1	165912 #
6,5	16,3	24,5	2	3,5	8,3	2	166127 #
7	13,3	24,5	2	3,5		3	167469 #
4,5	19	25	2	3,5	9	4	165930 #
5	19	25	2	3,5	9	5	165932 #
4,5	16	22,5	2	4		6	168883
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

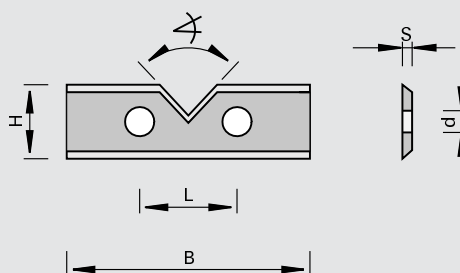
151548

Пменные пластины HW для косой распиловки и склеивания

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках для обработки гребня и паза под склеивание на ус

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

высочайшая точность профиля для достижения оптимальных результатов склеивания

Дополнения

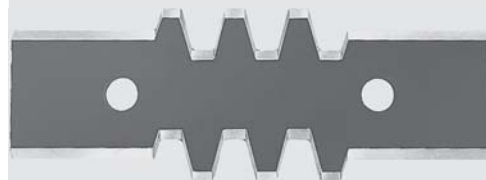
упаковочная единица 10 шт.

фаски	B	H	S	Ø d	L	Идент. №
86	39,5	12	1.5	4	26	165916
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

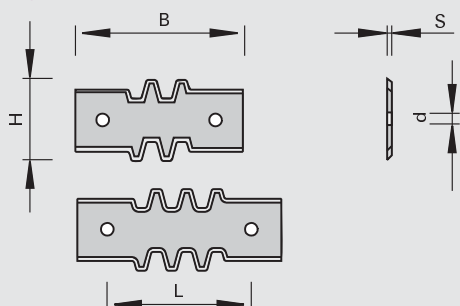
151558

Поворотные пластины HW для обработки склеиваемых профилей

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках для склеиваемых профилей

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

высочайшая точность профиля для достижения оптимальных результатов склеивания

Дополнения

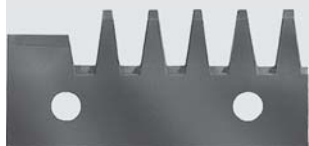
упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	Идент. №
50	21.6	2	4	26	165911
60	21.6	2	4	32	165909
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

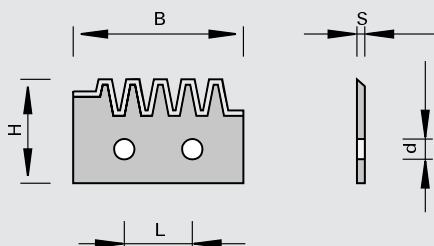
151598

Набор поворотных пластин HW для обработки склеиваемых профилей

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в регулируемых ножевых головках для фрезерования под склеивание

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

высочайшая точность профиля для достижения оптимальных результатов склеивания

Дополнения

набор состоит из 4 шт. идент. № 167977, 4 Stck. идент. № 167976
упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	Идент. №
42 [мм]	20 [мм]	2 [мм]	4 [мм]	26 [мм]	168240

132891

Держатель поворотных пластин - Ledinek Rotoles

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

строгальные станки Ledinek Rotoles
для поворотных пластин LEUCODUR прямых и с фаской

Исполнение

для крепления поворотных пластин LEUCODUR 14 x 14 мм и 14,3 x 14,3 мм

Преимущества

Дополнения

	Идент. №
для револьверного магазина (сменная пластина 14x14x2) сверху	182082 o
для ротора фуговального станка (сменная пластина 14,3x14,3x2,5) снизу	182083 o
для сегмента револьверного магазина (сменная пластина 14,3x14,3x2,5) сверху	182084 o
для сегмента ротора фуговального станка (сменная пластина 14,3x14,3x2,5) снизу	182085 o

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. №

Винты с плоской головкой	M5x9 T20 D=Ø9,3 [мм]	995125	827277
--------------------------	-------------------------	--------	--------

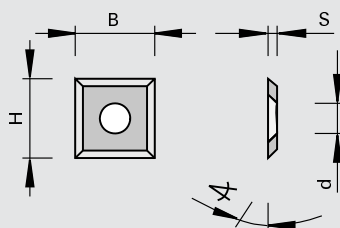
150553 / 150555 / 150558 / 150559

Профильные поворотные пластины HW с 4 режущими кромками - Ledinek Rotoles

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

строгальные станки Ledinek Rotoles
для применения в держателях поворотных пластин для плоского фрезерования

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 03 для древесно-стружечных материалов и пластика
HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины
HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины
HL Solid 40 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

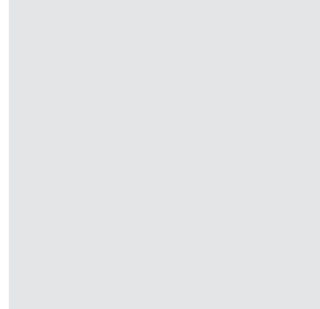
упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. №
14	14	2	6,3	60	HL Solid 40	003079
14	14	2	6,3	60	HL Board 05	180954
14	14	2	6,3	60	HL Board 03	180646
14,3	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 25	170248
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

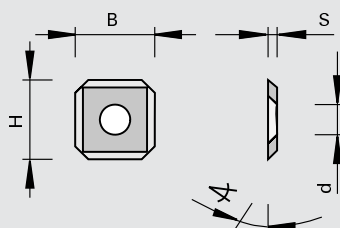
150558

Профильные поворотные пластины HW с 4 режущими кромками и фаской - Ledinek Rotoles

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

строгальные станки Ledinek Rotoles
для применения в держателях поворотных пластин для плоского фрезерования

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины
HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

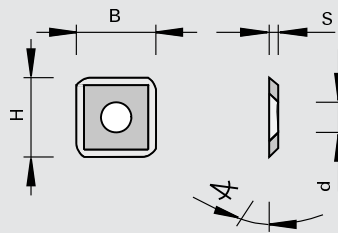
B	H	S	Ø d	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. № [L]	Идент. № [R]
14	14	2	6,4	60	HL Solid 25	180933	180932
14,3	14,3	2,5	6,4	55	HL Solid 15	181144	181143
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]			

150558

Профильные поворотные пластины HW с 4 режущими кромками и радиусом - Ledinek Rotoles

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| строгальные станки Ledinek Rotoles
 | для применения в держателях поворотных пластин для плоского фрезерования

Исполнение

| режущий материал: HW
 | HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины
 | HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

| упаковочная единица 10 шт.

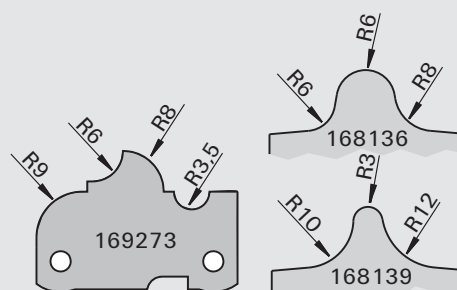
B	H	S	Ø d	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. № [L]	Идент. № [R]
14	14	2	6,4	60	HL Solid 25	182442	182441
14,3	14,3	2,5	6,4	55	HL Solid 15	182444	182443
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]			

151527

Сменные пластины HW Superprofiler "Multi-Profil"

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| настольные фрезерные станки
 | для применения в ножевых головках LEUCO SuperProfiler, Идент.№ 167897 и 167894

Исполнение

| режущий материал: HW
 | HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

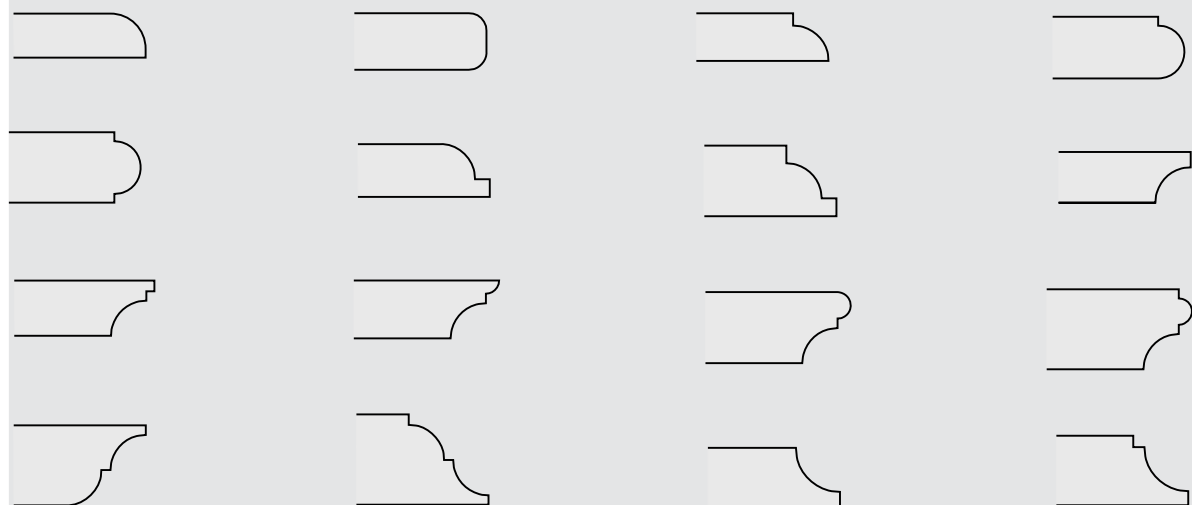
Дополнения

| для изготовления нескольких профилей за один или несколько рабочих проходов
 | примеры профилей см. в техническом приложении

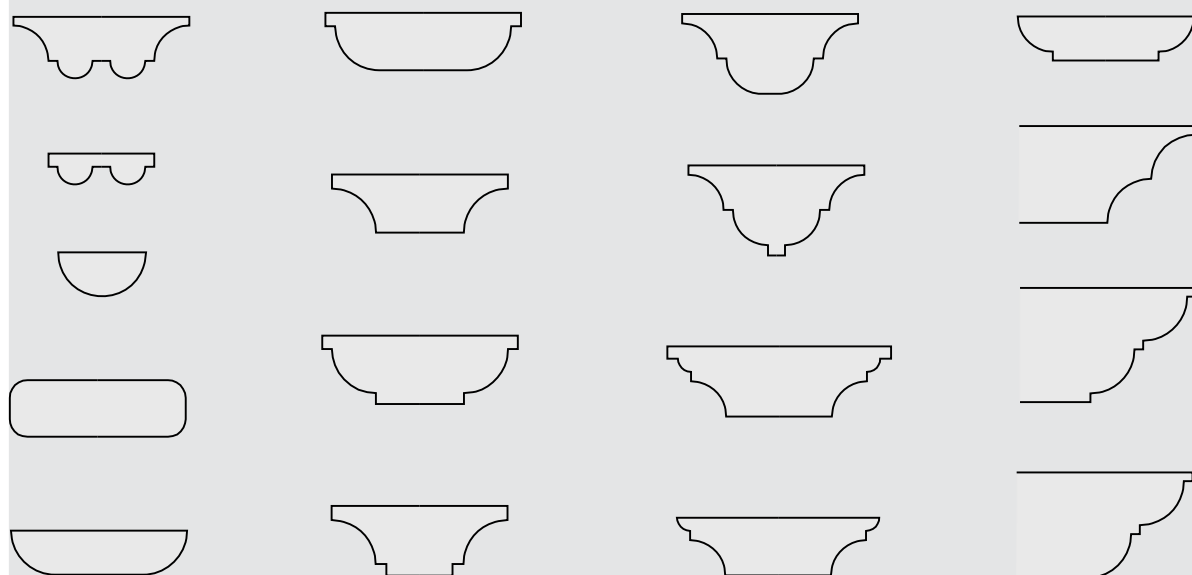
B	Идент. №
40	169273 s
39,5	168136 s
39,5	168139 s
[мм]	

SuperProfiler „Multi-Profil“

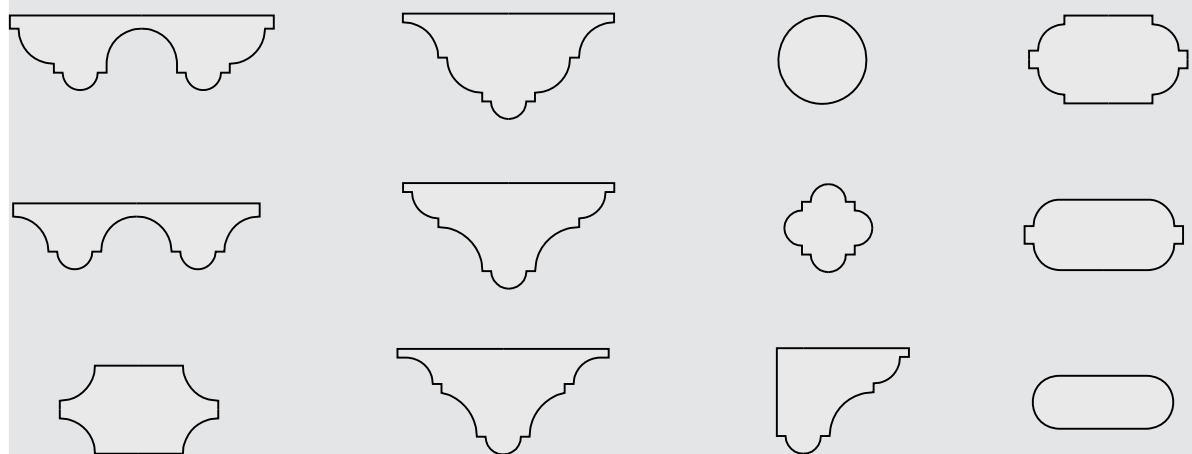
1-й рабочий проход



2 рабочий операции



несколько рабочих ходов

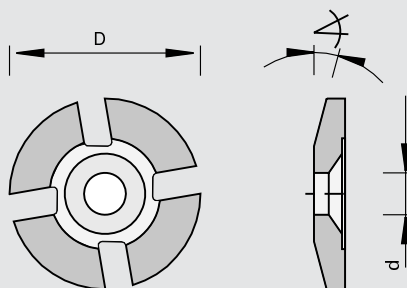


150508

Поворотный пазовый нож с 4 режущими кромками - ножевые головки для обработки гребня и паза под склеивание на ус

Продукт

Чертеж


 LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках для обработки гребня и паза под склеивание на ус

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины

Преимущества

высочайшая точность профиля для достижения оптимальных результатов склеивания

Дополнения

применяется со сменной пластиной, идент. № 165916
упаковочная единица 10 шт.

ф фаски

Ø D

S

Ø d

Идент. №

15

25

4.6

5.4

165918

[°]

[мм]

[мм]

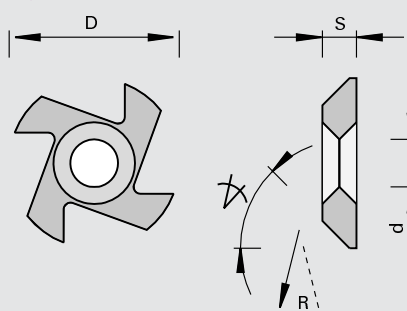
[мм]

150578

Поворотный нож HW для снятия фаски с 4 режущими кромками

Продукт

Чертеж


 LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках для фрезерования фасок

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

ф фаски

Ø D

S

Ø d

Идент. № [L]

Идент. № [R]

45

25

5

7

165966 s

165965 s

[°]

[мм]

[мм]

[мм]

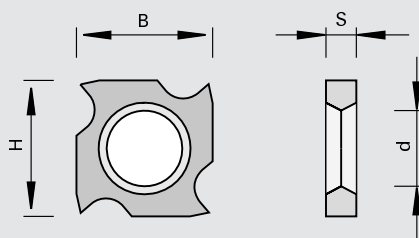
150508

Поворотный пазовый нож с 4 режущими кромками - пазовые ножевые головки

Продукт



Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| для применения в ножевых головках для пазов

Исполнение

| режущий материал: HW
| HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

| идент. № 163699 для ширины паза 4 мм
| идент. № 165906 для ширины паза 5 мм
| идент. № 169250 для ширины паза 7 мм
| упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	Идент. №
18	18	1.95	10	163699
18	18	2.5	10	165906
18	18	3.7	10	169250
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

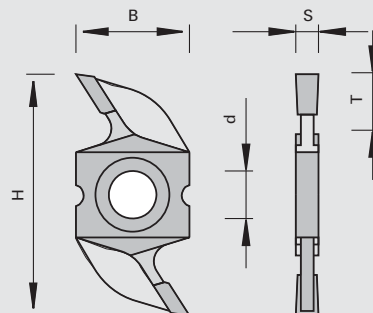
150509

Поворотный пазовый нож с 2 режущими кромками и позиционным пазом

Продукт



Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| для применения в ножевых головках для фрезерования пазов

Исполнение

| отверстие с зенковкой 90 градусов
| режущий материал: HW
| HL Solid 30 и HL Solid 40 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

| высокая точность благодаря радиальному позиционированию
| простота в использовании

Дополнения

| регулировочные кольца для регулировки закругляющего ножа см. в главе "Запасные части"
| упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	Tmax	LEUCODUR	Идент. №
13	36	3.5	7,4	10	HL Solid 30	165968
16	34	3.2	6,7	8	HL Solid 40	183663
16	34	3.5	6,7	8	HL Solid 40	183664 s
16	34	4	6,7	8	HL Solid 40	183665
16	34	5	6,7	8	HL Solid 40	183666
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

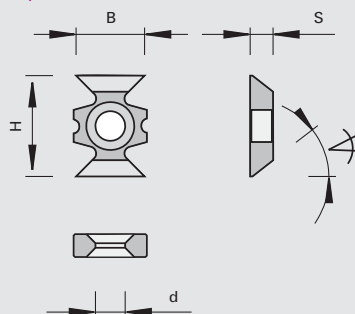
150578

Фасочные ножи HW с 4-мя режущими гранями и пазом для позиционирования

Продукт



Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках для фрезерования фасок

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины

Преимущества

высокая точность благодаря радиальному позиционированию
простота в использовании

Дополнения

может применяться с левым и правым вращением
регулирующие кольца для регулировки ножа для снятия фаски см. в главе "Запасные части"
упаковочная единица 10 шт.

∠ фаски

B

H

S

Ø d

Идент. №

45

16

22

5

6,5

183668

[°]

[мм]

[мм]

[мм]

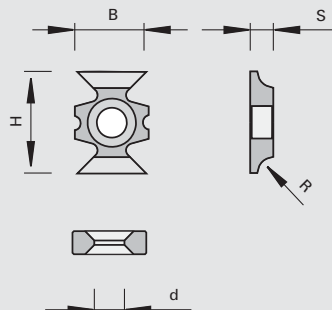
[мм]

150578

Поворотный радиусный нож HW с 4 режущими кромками и позиционным пазом

Продукт

Чертеж


LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках для фрезерования закруглений

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины

Преимущества

высокая точность благодаря радиальному позиционированию
радиусы могут быть поменаны между собой
простота в использовании

Дополнения

может применяться с левым и правым вращением
регулирующие кольца для регулировки закругляющего ножа см. в главе "Запасные части"
упаковочная единица 10 шт.

R

B

H

S

Ø d

Идент. №

1,5

16

22

5

6,5

183669

2

16

22

5

6,5

183670

2,5

16

22

5

6,5

183671

3

16

22

5

6,5

183672

[мм]

[мм]

[мм]

[мм]

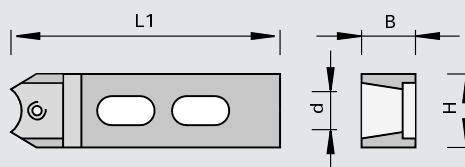
[мм]

132891

Держатель цикли - Homag, Reich, IMA

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

станки для оклейки кромок
Homag, Reich
для крепления радиусных,
фасочных и циклевочных
поворотных пластин LEUCO-
DUR

B	H	Ø d	L1		Идент. №
для R ≤ 5 15	16	6,5	131	Homag, Reich	169252
для R ≤ 5 22	14	6,5	118	Homag	179463
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. №

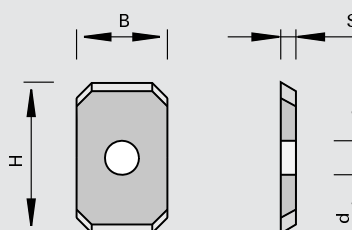
Винты с полукруглой головкой	M4x5,9 T15	995195	167966
Отвертка	T15	985730	163161
Отвертка	T15x80	985730	171188
	[мм]		

151555

Циклевочные сменные пластины HW с 2 режущими кромками и фаской - Homag, IMA, Reich

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

станки для оклейки кромок
Homag, IMA, Reich
для применения в держателях
циклей

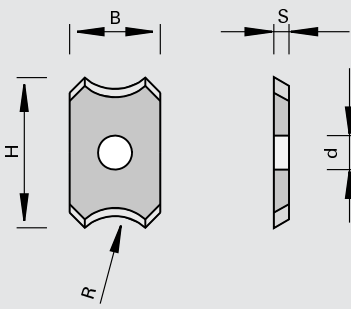
угол фаски 45°
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	Идент. №
12	20	2	4	171180
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

151555

Циклевочные поворотные пластины HW с 2 режущими кромками и радиусом - Homag, HOLZ-HER, Reich

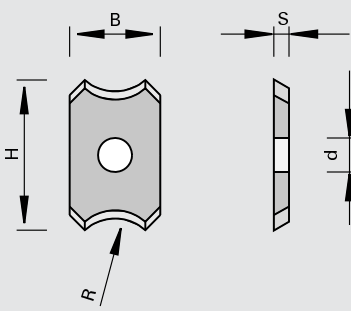
Продукт 	Чертеж 	 твердый сплав [HW]
--	---	---

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- станки для оклейки кромок Homag, HOLZ-HER, Reich - для применения в держателях циклей	- выход профиля 6 градусов - режущий материал: HW - HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины		упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	Идент. №
0,8	12	20	2	4	171401 s
1	12	20	2	4	169253
1,5	12	20	2	4	169254
2	12	20	2	4	169255
2,5	12	20	2	4	169256
3	12	20	2	4	169257
4	12	20	2	4	169259 s
5	12	20	2	4	169261 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

151755

Циклевочные поворотные пластины HW с 2 режущими кромками и радиусом - Homag, HOLZ-HER, Reich (с фаской против образования белых изломов)

Продукт 	Чертеж 	  твердый сплав [HW]
--	---	---

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- кромкооблицовочные станки Homag, HOLZ-HER, Reich - для применения в держателях циклей	- выход профиля 6 градусов - режущая кромка с фаской против образования волосяных трещин - режущий материал: HW - HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины	- отсутствие сетки волосяных трещин даже на полипропиленовых кромках - обработка без последующей доработки	упаковочная единица 10 шт.

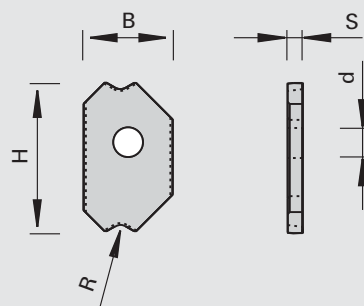
R	B	H	S	Ø d	Идент. №
1,5	12	20	2	4	181234
2	12	20	2	4	181235
3	12	20	2	4	181237
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

151586

Циклевочные поворотные ножи HW с 2-мя режущими гранями и радиусом - для Nomag (асимметричное расположение отверстий)

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки
Nomag

Исполнение

асимметричное расположение
профилей и отверстий
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твёрдой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

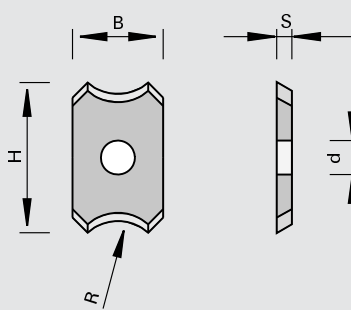
R	B	H	S	Ø d	Идент. №
1	12	20	2	4	185378 s
1,5	12	20	2	4	185379
2	12	20	2	4	185380
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

151555

Циклевочные поворотные пластины HW с 2 режущими кромками и радиусом - IMA

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки
IMA
для применения в держателях
циклей

Исполнение

выход профиля 15 градусов
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	Идент. №
0,8	12	20	2	4	184788 s
1	12	20	2	4	178856
1,3	12	20	2	4	184791 s
1,5	12	20	2	4	185179
2	12	20	2	4	178957
2,5	12	20	2	4	184794 s
3	12	20	2	4	178857
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

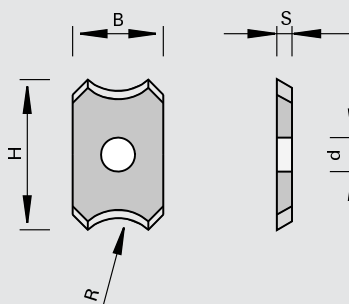
151755

Сменные цикли HW с 2 режущими кромками и радиусом - IMA (фаска против белого налета)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки IMA
для применения в держателях циклей

Исполнение

выход профиля 15 градусов
режущая кромка с фаской против образования
волосяных трещин
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

отсутствие сетки
волосяных трещин даже на полипропиленовых кромках
обработка без последующей доработки

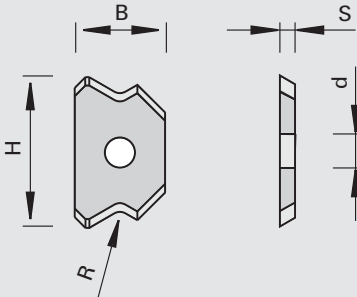
Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	Идент. №
0,8	12	20	2	4	184789 s
1	12	20	2	4	184790 s
1,3	12	20	2	4	184792 s
1,5	12	20	2	4	184793 s
2	12	20	2	4	181236
2,5	12	20	2	4	184795 s
3	12	20	2	4	181238
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

151586

Сменные цикли HW с 2 режущими кромками и радиусом - IMA (асимметричные)

Продукт		Чертеж			LEUCO DUR твёрдый сплав [HW]	
						
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества		Дополнения
кромкооблицовочные станки IMA для применения в держателях циклей		асимметричный профиль выход профиля 15 градусов режущий материал: HW HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины				упаковочная единица 10 шт.
R	B	H	S	Ø d	Идент. №	
0,8	12	20	2	4	184796 s	
1	12	20	2	4	184798	
1,3	12	20	2	4	184800 s	
1,5	12	20	2	4	184802	
2	12	20	2	4	184804	
2,5	12	20	2	4	184807 s	
3	12	20	2	4	184809	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

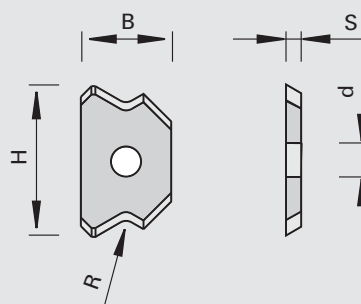
151755

Сменные цикли HW с 2 режущими кромками и радиусом - IMA (асимметричные, фаска против белого налета)

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки IMA
для применения в держателях циклей

Исполнение

асимметричный профиль
выход профиля 15 градусов
режущая грань с фаской против белого налета
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины

Преимущества

отсутствие сетки
волосных трещин даже на полипропиленовых кромках
обработка без последующей доработки

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	Идент. №
0,8	12	20	2	4	184797 s
1	12	20	2	4	184799 s
1,3	12	20	2	4	184801 s
1,5	12	20	2	4	184803 s
2	12	20	2	4	184806 s
2,5	12	20	2	4	184808 s
3	12	20	2	4	184810 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

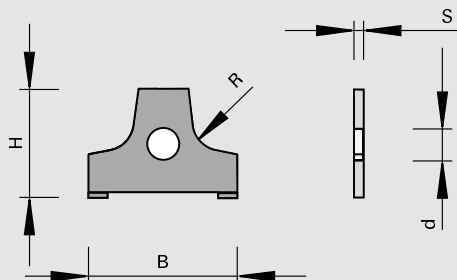
151586 / 151786

Циклевочные поворотные пластины HW с 2 режущими кромками и радиусом - BAZ (topcoat, с фаской против образования белых изломов)

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки Homa, скомбинированные с агрегатом фрезерования заподлицо № 1-056-11-0621

Исполнение

выход профиля 6 градусов
режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины
покрытие topcoat
режущая кромка с фаской против образования волосяных трещин

Преимущества

отсутствие сетки белесого налета даже на полипропиленовых кромках
обработка без последующей доработки

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

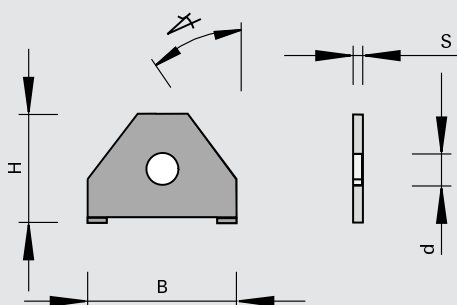
R	B	H	S	Ø d		Идент. №
1,5	20	11,5	2	5		180025
2	20	11,5	2	5		180020
2,5	20	11,5	2	5		180021
3	20	11,5	2	5		180022
4	20	11,5	2	5		185295 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		
R	B	H	S	Ø d		Идент. №
1	20	11,5	2	5	topcoat	185386
1,5	20	11,5	2	5	topcoat	185387
2	20	11,5	2	5	topcoat	185388
2,5	20	11,5	2	5	topcoat	185389
3	20	11,5	2	5	topcoat	185390
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		
R	B	H	S	Ø d		Идент. №
1	20	11,5	2	5	покрытие topcoat + фаска против белого налета	185159 s
1,5	20	11,5	2	5	покрытие topcoat + фаска против белого налета	185160 s
2	20	11,5	2	5	покрытие topcoat + фаска против белого налета	185161 s
2,5	20	11,5	2	5	покрытие topcoat + фаска против белого налета	185162 s
3	20	11,5	2	5	покрытие topcoat + фаска против белого налета	185163 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

151586

Циклевочные сменные пластины HW с 2 режущими кромками и фаской (клеевой шов) - BAZ

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

станки Нотаг,
сочетанные с
агрегатом фрезерования
заподлицо № 1-056-11-0621

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твёрдой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

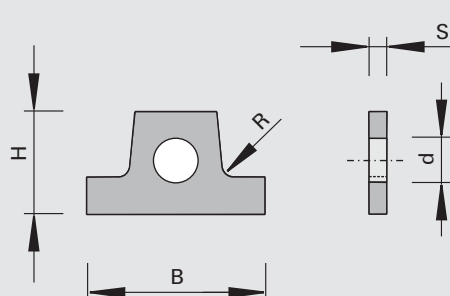
фаски	B	H	S	Ø d	Идент. №
3	20	11.5	2	5	180023 s
15	20	11.5	2	5	180210 s
30	20	11.5	2	5	180211 s
45	20	11.5	2	5	185296 s
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

151586

Стружколом HW для циклевочных сменных пластин

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

станки Нотаг,
сочетанные с
агрегатом фрезерования
заподлицо № 1-056-11-0621

Исполнение

выход профиля 6 градусов
режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твёрдой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

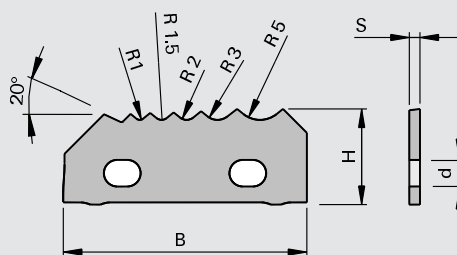
R	B	H	S	Ø d	Идент. №
1,3	20	11.5	2	5	180024 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

151586

Циклевочные сменные пластины HW с 5 радиусами и фаской

Продукт

Чертеж



LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

станки Номат с циклевочно-фрезерным агрегатом тип MN 20

Исполнение

фаска 20 градусов, R1, R1.5, R2, R3, R5
режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины

Преимущества

Дополнения

идент. № 180755 может применяться как слева внизу так и справа вверх
идент. № 180754 может применяться как слева внизу так и справа вверх
упаковочная единица 10 шт.

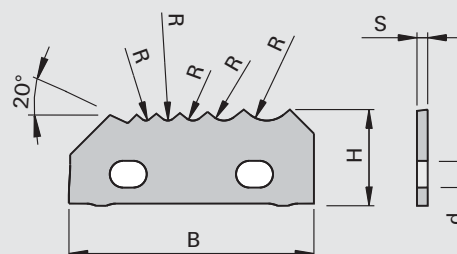
R	B	H	S	Ø d	Идент. № [L]	Идент. № [R]
1-5	45,8	17,98	2	5	180755	180754
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

151786

Сменные цикли HW с 5 радиусами и фаской и фаской против белого налета

Продукт

Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

станки Номат с циклевочно-фрезерным агрегатом тип MN 20

Исполнение

Фаска 20 градусов R1, R1.5, R2, R3, R5 или фаска 20 градусов R1, R1.5, R2, R2.5, R3
режущая грань с фаской против белого налета
режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины
Topline (полированная передняя поверхность резца и микрошлифованная его задняя поверхность)

Преимущества

отсутствие сетки волосных трещин даже на полипропиленовых кромках
обработка без последующей доработки

Дополнения

Ид. ном. 181239 и 184669 могут устанавливаться слева внизу или справа вверх
Ид. ном. 181240 и 184670 могут устанавливаться слева вверх или справа внизу
упаковочная единица 10 шт.

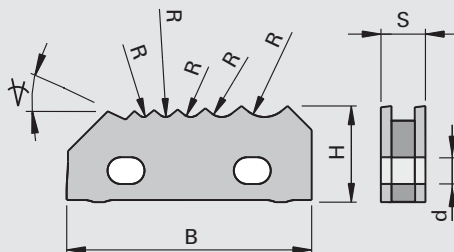
R	B	H	S	Ø d		Идент. № [L]	Идент. № [R]
1; 1,5; 2; 3; 5	45,8	17,98	2	5	Topline	181240	181239
1; 1,5; 2; 2,5; 3	45,8	17,02	2	5		184670	184669
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

151786

циклевочные поворотные пластины с 5-ю радиусами и фаской против образования белых изломов "TwinBlade"

Продукт

Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

станки Notag с циклевочно-фрезерным агрегатом тип PMN 21

Исполнение

режущая грань с фаской против белого налета
режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины
Topline (полированная передняя поверхность реза и микрошлифованная его задняя поверхность)

Преимущества

отсутствие белых изломов
обработка без последующей доработки
возможность облицовки глянцевой кромкой из оргстекла

Дополнения

R	B	H	S	Ø d		Идент. № [L]	Идент. № [R]
1; 2; 1; 1,5; 2	45,8	17	8	5	Topline	185322 о	185323 о
45°; 1,6; 1; 1,6; 2	45,8	17	8	5	Topline	185324 о	185325 о
1; 2; 1; 2; 3	45,8	17	8	5	Topline	185326 о	185327 о
1,5; 2; 45°; 1,5; 2	45,8	17	8	5	Topline	185328 о	185329 о
1,5; 2; 1; 1,5; 2	45,8	17	8	5	Topline	185331 о	
1; 1,5; 1; 1,5; 2	45,8	17	8	5	Topline	185332 о	185333 о
45°; 2; 1,5; 2; 2	45,8	17	8	5	Topline	185334 о	185335 о
1; 2; 20°; 2; 2,5	45,8	17	8	5	Topline	185336 о	185337 о
1,3; 2; 1; 1,3; 2	45,8	17	8	5	Topline	185338 о	
1; 2; 20°; 1; 2	45,8	17	8	5	Topline	185340 о	185341 о
2; 2; 45°; 20°; 2	45,8	17	8	5	Topline	185342 о	185343 о
1,3; 2; 20°; 2; 3	45,8	17	8	5	Topline	185344 о	185345 о
1,3; 3; 1,3; 2; 3	45,8	17	8	5	Topline	185346 о	185347 о
1; 1,5; 1; 1,2; 2	45,8	17	8	5	Topline	185348 о	185349 о
1,5; 2,2; 1,5; 2; 3	45,8	17	8	5	Topline	185350 о	185351 о
1; 1,5; 20°; 1,2; 2	45,8	17	8	5	Topline	185352 о	185353 о
45°; 1,6; 2; 1,6; 2	45,8	17	8	5	Topline	185354 о	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. №

уплотнительные кольца

1,78x1,02 NBR872

955510

185004

винты с полупотайной(выпуклой) головкой

M4x8 TX20 A2 ISO 14583

995115

185005

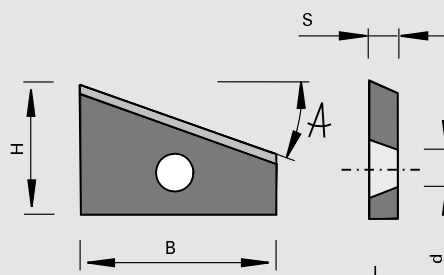
[мм]

151548

Циклевочные сменные пластины HW с 1 режущей кромкой и фаской

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки IMA, агрегаты 181.91 и 0.6126 (BAZ) с шириной 30 мм, агрегат 08.50 с шириной 55 мм

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 2 шт.

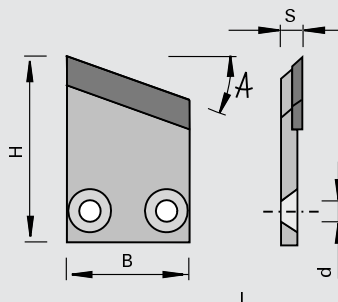
фаски	B	H	S	Ø d	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15	30	22.5	3	5,8	178859	178858
15	55	25	3	5,8	178861	178860
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

132821

циклеводные сменные ножи для клеевых швов (плоские цикли) HW - Homag Aggregat FA10, FA11, FA12

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки Homag агрегаты FA10, FA11, FA12

Исполнение

с твердосплавной напайкой HW
режущий материал: HW
HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 2 шт.

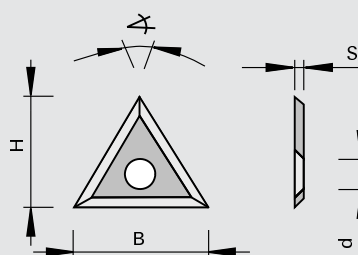
фаски	B	H	S	Ø d	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15	32	55	4.5	5,8	178223	178224
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

132821

Циклевочные сменные пластины HW с 3 режущими кромками и фаской- Biesse

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станок Biesse-Polymax

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 30 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

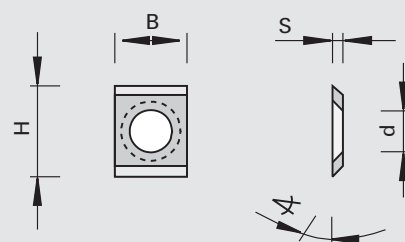
B	H	S	Ø d	∠ заострения	LEUCODUR	Идент. №
22,9	19,8	2,5	6,4	60	HL Solid 30	183685 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150518

Циклевочные сменные пластины HW с 2 режущими кромками - IMA

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки IMA

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 25 для твердой и мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	Идент. №
11	14,3	2,5	4	184350
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

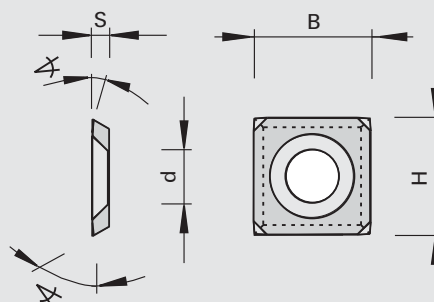
151515

Плоские поворотные HW цикли с 4-мя режущими гранями - HOLZ-HER

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для оклейки кромок
HOLZ-HER

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

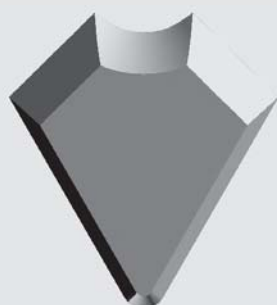
упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	α заострения	α	Идент. №
14	14	2	6,4	60	10	185180 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	[°]	

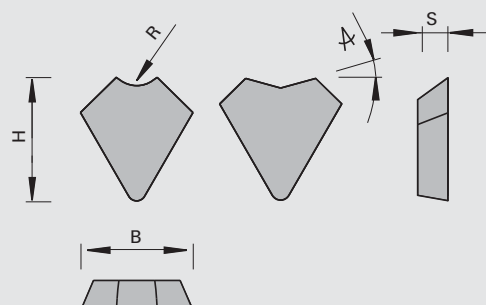
151586

Сменные цикли HW с 1 режущей кромкой, с радиусом или фаской - Ott

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки
Ott

Исполнение

выход профиля 10 градусов
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 2 шт.

R	α фаски	B	H	S	Идент. №
1		12,29	13.49	3.3	185019
2		12,29	13.49	3.3	185020
3		12,29	13.49	3.3	185021
4		12,31	12.69	3.3	185022
5		12,31	12.4	3.3	185023
	30	12,83	12.86	3.3	185024
[мм]	[°]	[мм]	[мм]	[мм]	

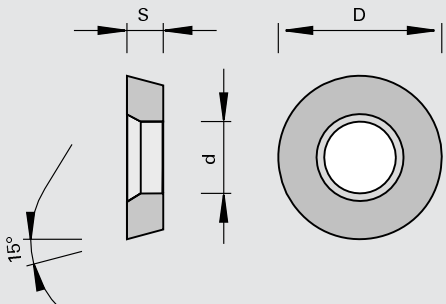
150503

Круглые поворотные пластины HW с круговой заточкой

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках для торцевого фрезерования

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 03 для древесно-стружечных материалов и пластика

Преимущества

экстремально повышенный ресурс инструмента

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

Ø D	S	Ø d	Идент. №
11	4	5	173396
[мм]	[мм]	[мм]	



153306 / 153308

Твердосплавные зубья HW (с припоем) для дисковых пил

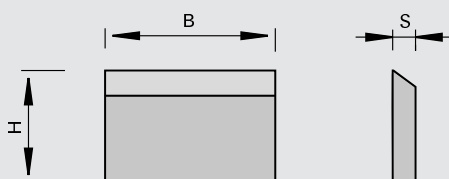
Продукт		Чертеж		LEUCODUR твёрдый сплав [HW]	
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества	
		со слоем припоя		простая пайка в сервисной	
		режущий материал: HW		службе благодаря	
		HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины		нанесенному припою	
		HL Solid 15 для древесно-стружечных материалов, твердой и мягкой древесины			
Дополнения					
B	H	S	LEUCODUR	Идент. №	
2,7	7.1	2	HL Board 06	177493 s	
2,8	8	2.3	HL Solid 15	177500 s	
3,6	8	2.3	HL Board 06	177494	
4,2	10.5	3.5	HL Solid 15	177501	
4,5	8	2.3	HL Board 06	177495	
4,3	10.5	3	HL Board 06	177496	
5	10.5	3	HL Board 06	177497	
5,4	10.5	3	HL Board 06	177498	
6	12.5	4	HL Solid 15	177586	
6,8	12.5	4	HL Board 06	177499	
[мм]	[мм]	[мм]			

332121

Строгальный нож из быстрорежущей стали HS с покрытием

Продукт

Чертеж

высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

Станок / Применение

для применения в строгальных
ножевых головках

Исполнение

режущий материал:
высокопроизводительная
быстрорежущая сталь для
обработки мягкой древесины
угол клина 40°

Преимущества

Дополнения

из-за соображений
безопасности необходимо
монтировать ножи всегда
одинаковые по весу и с
соответствующими опорными
пластинами (упаковочная
единица UE)
упаковочная единица 2 шт.

B	H	S	Идент. №
60	30	3	160593
80	30	3	160594
100	30	3	055647
110	30	3	160595 o
120	30	3	160596
130	30	3	006139
150	30	3	160597
170	30	3	160598
180	30	3	160599
210	30	3	160600
230	30	3	160601
260	30	3	006485
310	30	3	160602
310	35	3	165310
320	30	3	160603
320	35	3	165311 o
330	30	3	160604 o
330	35	3	165312
360	30	3	160605 o
360	35	3	165313 o
400	30	3	165307
400	35	3	165314 o
410	30	3	006486
410	35	3	006487
450	30	3	160606 o
450	35	3	165315 o
460	30	3	160607 o
460	35	3	165316 o
500	30	3	165308
500	35	3	165317
510	30	3	006488
510	35	3	006489
600	30	3	165309 o
600	35	3	165318 o
610	30	3	006490
610	35	3	006491
630	30	3	160608
630	35	3	165319
635	35	3	165320 o
[мм]	[мм]	[мм]	

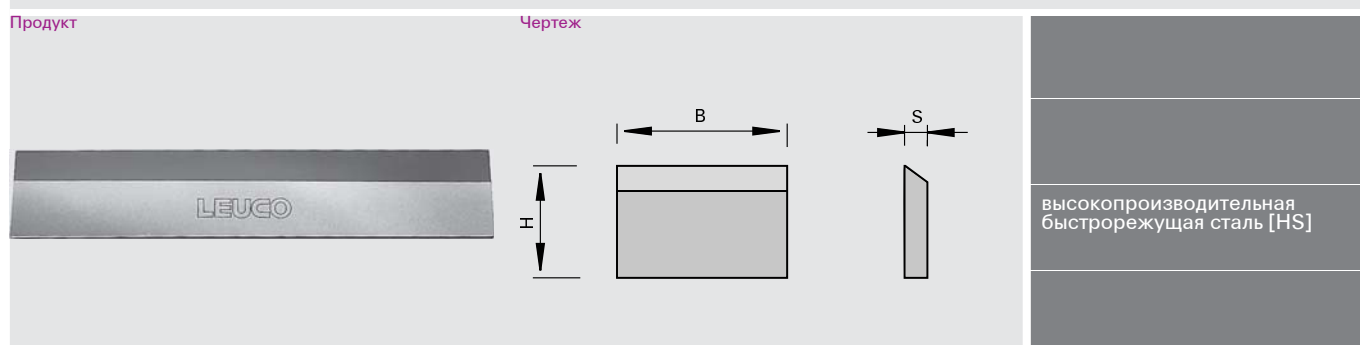
B	H	S	Идент. №
640	30	3	160609
640	35	3	165321
700	35	3	165322 o
710	30	3	160610 o
710	35	3	165323 o
740	35	3	165324 o
810	30	3	160612
810	35	3	165325
840	30	3	160613 o
1050	30	3	176331
1050	35	3	176332
1200	30	3	180535
[мм]	[мм]	[мм]	

332121

Строгальные ножи HS для гидравлических систем и джойтинга

Продукт

Чертеж



высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

Станок / Применение

для применения в гидравлических строгальных ножевых головках

Исполнение

режущий материал: быстрорежущая сталь HS для обработки мягкой древесины
угол заострения 30° для джойнера

Преимущества

точное концентрическое вращение без радиального биения благодаря заточке ножей на гидро-головке и заключительной прифуговке на станке

Дополнения

из-за соображений безопасности необходимо монтировать ножи всегда одинаковые по весу и с соответствующими опорными пластинами (упаковочная единица UE)
упаковочная единица 2 шт.

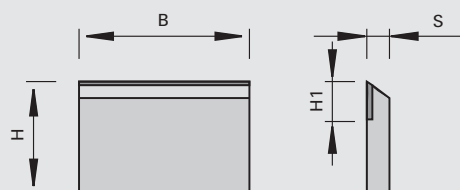
B	H	S	Идент. №
130	30	3	182759 o
150	30	3	182760 o
170	30	3	182761 o
180	30	3	182762 o
190	30	3	182763 o
210	30	3	182764 o
230	30	3	182765 o
240	30	3	182766 o
270	30	3	182767 o
310	30	3	182768 o
[мм]	[мм]	[мм]	

132121

Строгальный нож из твердого сплава

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в строгальных
ножевых головках

Исполнение

режущий материал - твердый
сплав HW для обработки
твёрдых сортов древесины

Преимущества

Дополнения

из-за соображений
безопасности необходимо
монтировать ножи всегда
одинаковые по весу и с
соответствующими опорными
пластинами (упаковочная
единица UE)

упаковочная единица 2 шт.

B	H	S	H1	Идент. №
60	30	3	11	160586
80	30	3	11	006204
100	30	3	11	006205
110	30	3	11	165329 o
120	30	3	11	006206 o
130	30	3	11	006207
150	30	3	11	006208
170	30	3	11	006209
180	30	3	11	055649
210	30	3	11	006210 o
230	30	3	11	160588
240	30	3	11	182641
260	30	3	11	160589 o
310	30	3	11	055648
310	35	3	11	165338 o
320	30	3	11	165330 o
320	35	3	11	165339 o
330	30	3	11	165331 o
330	35	3	11	165340 o
360	30	3	11	165332 o
360	35	3	11	165341 o
400	35	3	11	165342 o
410	30	3	11	006211
410	35	3	11	165343 o
450	30	3	11	165333 o
450	35	3	11	165344 o
460	30	3	11	165334 o
460	35	3	11	165345 o
500	35	3	11	165346 o
510	30	3	11	006212
510	35	3	11	165347 o
600	35	3	11	165348 o
610	30	3	11	006704
610	35	3	11	165349 o
630	30	3	11	165335 o
630	35	3	11	165350 o
635	35	3	11	165351 o
640	30	3	11	165336 o
640	35	3	11	165352 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

В	Н	С	Н1	Идент. №
700	35	3	11	165353 o
710	30	3	11	160590 o
710	35	3	11	165354 o
740	30	3	11	165337 o
740	35	3	11	165355 o
810	30	3	11	160592
810	35	3	11	165356 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

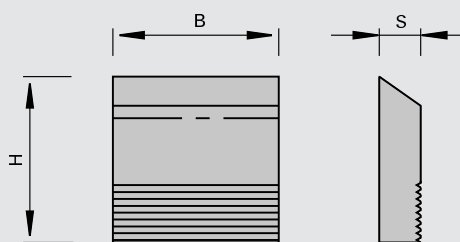
332511

Строгальные ножи из быстрорежущей стали HS с рифленой задней поверхностью

Продукт



Чертеж



высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

Станок / Применение

для использования в ножевых головках с зубчатым соединением

Исполнение

режущий материал:
быстрорежущая сталь HS для
обработки мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

из-за соображений безопасности необходимо монтировать ножи всегда одинаковые по весу и с соответствующими опорными пластинами (упаковочная единица УЕ)
также может применяться в станках Weinig Powermat при числе оборотов до 12 000 мин-1
упаковочная единица 2 шт.

В	Н	С	Идент. №
100	38	5	182096 s
130	38	5	182097 s
170	38	5	182098 s
190	38	5	182099 s
230	38	5	182100 s
240	38	5	182101 s
[мм]	[мм]	[мм]	

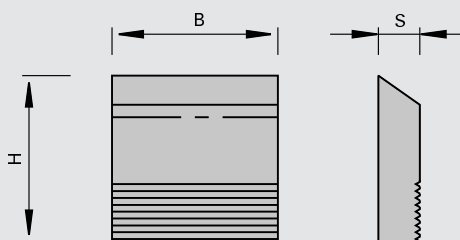
332511

Строгальный нож с рифленой задней поверхностью HS - Quicklock

Продукт



Чертеж



высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

Станок / Применение

для применения в гидравлических строгальных головках Quicklock с рифленым замыканием

Исполнение

режущий материал: быстрорежущая сталь HS для обработки мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

из-за соображений безопасности необходимо монтировать ножи всегда одинаковые по весу и с соответствующими опорными пластинами (упаковочная единица УЕ)
упаковочная единица 2 шт.

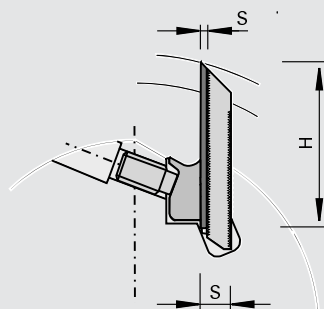
B	H	S	Идент. №
100	30	4	183354 o
130	30	4	183355 o
150	30	4	183356 o
180	30	4	183357 o
210	30	4	183358 o
230	30	4	183359 o
240	30	4	183360 o
270	30	4	183361 o
310	30	4	183362 o
320	30	4	183363 o
100	35	4	183364 o
130	35	4	183365 o
150	35	4	183366 o
180	35	4	183367 o
210	35	4	183368 o
230	35	4	183369 o
240	35	4	183370 o
270	35	4	183371 o
310	35	4	183372 o
320	35	4	183373 o
[мм]	[мм]	[мм]	

152548

Набор SetProfiler - для строгания

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

строгально-калевочные станки
для применения в профильных
ножевых головках с
рифленным кинематическим
замыканием режущих
элементов

Исполнение

$n_{max} = 12\,000$ мин-1
режущий материал: HW
HL Solid 30 Topline для
твердой и мягкой древесины
HW с покрытием Topcoat
исполнение Topline
(полированная передняя
поверхность резца)

Преимущества

значительно улучшенные
режущие кромки
высочайшее качество реза
стойкость увеличена в
2 - 3 раза по сравнению с
HW-профильным ножом без
покрытия благодаря покрытию
Topcoat
возможность регулировки
ножей благодаря рифленной
поверхности прилегания
ножа и опорной пластины; 5
смещений по $1,6\text{ мм} = 8\text{ мм}$
зоны заточки

Дополнения

из-за соображений
безопасности необходимо
монтировать ножи всегда
одинаковые по весу и с
соответствующими опорными
пластинами (упаковочная
единица UE)
упаковочная единица 2 шт.

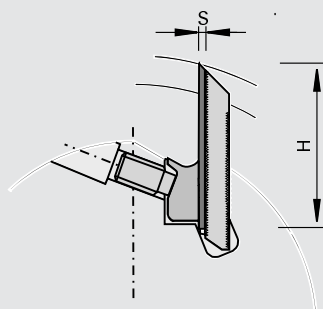
В	Н	С	Идент. №			
310	38	10	181974 o			
[мм]	[мм]	[мм]				
Бланкеты		В	Н	С	№ класса	Идент. №
бланкеты из твердого сплава HW		310	38	3.2	152548	181975 o
бланкеты из твердого сплава HW Topcoat		250	38	3.2	152548	181976 o
		[мм]	[мм]	[мм]		
Опорная пластины		В	подходит для бланкета с высотой		№ класса	Идент. №
		250	38		925400	181977 o
		310	38		925400	181978 o
		[мм]	[мм]			

152548

Набор SetProfiler - для профилирования

Продукт

Чертеж

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

строгально-калевочные станки
для применения в профильных
ножевых головках с
рифленным кинематическим
замыканием режущих
элементов

Исполнение

режущий материал: HW
HL Solid 30 для твердой и
мягкой древесины
HW с покрытием Topcoat
исполнение Topline
(полированная передняя
поверхность резца)

Преимущества

значительно улучшенные
режущие кромки
высочайшее качество реза
стойкость увеличена в
2 - 3 раза по сравнению с
HW-профильным ножом без
покрытия благодаря покрытию
Topcoat
высокая экономичность
благодаря уменьшенному
расходу шлифовальных кругов,
так как при профилировании
ножи и опорные пластины
шлифуются отдельно, а при
заточке только ножи
возможность регулировки
ножей благодаря рифленной
поверхности прилегания
ножа и опорной пластины; 5
смещений по 1,6 мм = 8 мм
зоны заточки

Дополнения

для профилирования
массивной древесины
и древесно-стружечных
материалов, рифление с
шагом 1,6 мм и наклоном 60
градусов
высота лезвия 50 и 60
мм., допущено для числа
оборотов до 12 000 мин-1
T = глубина профиля
из-за соображений
безопасности необходимо
монтировать ножи всегда
одинаковые по весу и с
соответствующими опорными
пластинами (упаковочная
единица UE)

упаковочная единица 2 шт.

B	H	S	Tmax	Идент. №
40	50	10	14	181637 o
50	50	10	14	181638 o
60	50	10	14	181639 o
70	50	10	14	181640 o
80	50	10	14	181641 o
100	50	10	14	182182 o
130	50	10	14	182183 o
150	50	10	14	182184 o
250	50	10	14	181642 o
40	60	10	24	181643 o
50	60	10	24	181644 o
60	60	10	24	181645 o
70	60	10	24	181646 o
80	60	10	24	181647 o
100	60	10	24	182322 o
130	60	10	24	182323 o
150	60	10	24	182324 o
250	60	10	24	181648 o
40	70	10	34	181649 o
50	70	10	34	181650 o
60	70	10	34	181651 o
70	70	10	34	181652 o
80	70	10	34	181653 o
250	70	10	34	181654 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

полированные бланкеты из твёрдого сплава HW Topline	B	H	S	T	№ класса	Идент. №
	40	50	3.2	14	152548	181619
	50	50	3.2	14	152548	181620 o
	60	50	3.2	14	152548	181621
	70	50	3.2	14	152548	181622 o
	80	50	3.2	14	152548	181623 o
	100	50	3.2	14	152548	182179
	130	50	3.2	14	152548	182180
	150	50	3.2	14	152548	182181 o
	250	50	3.2	14	152548	181624
	40	60	3.2	24	152548	181625
	50	60	3.2	24	152548	181626 o
	60	60	3.2	24	152548	181627
	70	60	3.2	24	152548	181628 o
	80	60	3.2	24	152548	181629
	100	60	3.2	24	152548	182319
	130	60	3.2	24	152548	182320 o
	150	60	3.2	24	152548	182321 o
	250	60	3.2	24	152548	181630
	40	70	3.2	34	152548	181631 o
	50	70	3.2	34	152548	181632 o
	60	70	3.2	34	152548	181633 o
	70	70	3.2	34	152548	181634 o
	80	70	3.2	34	152548	181635 o
	250	70	3.2	34	152548	181636
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		
бланкеты из твердого сплава HW Topcoat	B	H	S	T	№ класса	Идент. №
	40	50	3.2	14	152548	181665 o
	50	50	3.2	14	152548	181666 o
	60	50	3.2	14	152548	181667 o
	70	50	3.2	14	152548	181668 o
	80	50	3.2	14	152548	181669 o
	100	50	3.2	14	152548	182188 o
	130	50	3.2	14	152548	182189 o
	150	50	3.2	14	152548	182190 o
	250	50	3.2	14	152548	181670 o
	40	60	3.2	24	152548	181671 o
	50	60	3.2	24	152548	181672 o
	60	60	3.2	24	152548	181673 o
	70	60	3.2	24	152548	181674 o
	80	60	3.2	24	152548	181675 o
	100	60	3.2	24	152548	182328 o
	130	60	3.2	24	152548	182329 o
	150	60	3.2	24	152548	182330 o
	250	60	3.2	24	152548	181676 o
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		
Опорная пластины	B	подходит для бланкета с высотой			№ класса	Идент. №
	40	50			925400	181820
	50	50			925400	181821 o
	60	50			925400	181822
	70	50			925400	181823
	80	50			925400	181824
	100	50			925400	182185
	130	50			925400	182186
	150	50			925400	182187 o
	250	50			925400	181825 o
	40	60			925400	181826
	50	60			925400	181827
	60	60			925400	181828
	70	60			925400	181829
	80	60			925400	181830
	100	60			925400	182325
	[мм]	[мм]				

Опорная пластины	B	подходит для бланкета с высотой	№ класса	Идент. №
	130	60	925400	182326 o
	150	60	925400	182327 o
	250	60	925400	181831 o
	40	70	925400	181832 o
	50	70	925400	181833 o
	60	70	925400	181834 o
	70	70	925400	181835 o
	80	70	925400	181836 o
	250	70	925400	181837 o
	[мм]	[мм]		

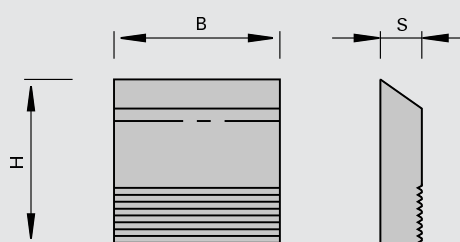
332511

Ножи HS для профилирования с рифленой задней поверхностью

Продукт



Чертеж



высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

Станок / Применение

для применения в профильных
ножевых головках с
рифленным кинематическим
замыканием режущих
элементов

Исполнение

режущий материал:
быстрорежущая сталь HS для
обработки мягкой древесины

Преимущества

Дополнения

T = глубина профиля
из-за соображений
безопасности необходимо
монтировать ножи всегда
одинаковые по весу и с
соответствующими опорными
пластинами (упаковочная
единица UE)
упаковочная единица 2 шт.

B	H	S	Tmax	Идент. №
40	50	8	12	163385
40	60	8	20	163386
40	70	8	30	163387
50	50	8	12	180533
50	60	8	20	180534
60	50	8	12	163388
60	60	8	20	163389
60	70	8	30	163390
80	50	8	12	163391
80	60	8	20	163392
80	70	8	30	163393
100	50	8	12	163394
100	60	8	20	163395
100	70	8	30	163396
130	50	8	12	163397
130	60	8	20	163398
130	70	8	30	163399
150	50	8	12	163400
150	60	8	20	163401
150	70	8	30	163402
180	50	8	12	163403
180	60	8	20	163404
180	70	8	30	163405
230	50	8	12	164495
230	60	8	20	164496 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

В	Н	S	Tmax	Идент. №
650	50	8	12	176318
650	60	8	20	176319
650	70	8	30	176320
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

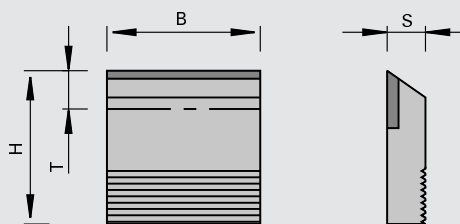
132511

Профильные ножи из быстрорежущей стали HW с рифленой задней поверхностью для профилирования

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в профильных ножовых головках с рифленным кинематическим замыканием режущих элементов

Исполнение

с напайкой HW для обработки твердой древесины и древесины редких пород
установочная высота 14 мм при высоте лезвия 50 мм, установочная высота 20 мм при высоте лезвия 60 мм

Преимущества

Дополнения

T = глубина профиля
из-за соображений безопасности необходимо монтировать ножи всегда одинаковые по весу и с соответствующими опорными пластинами (упаковочная единица UE)
упаковочная единица 2 шт.

В	Н	S	Tmax	Идент. №
40	50	10	13	165357
40	60	10	18	165365
60	50	10	13	165358
60	60	10	18	165366
80	50	10	13	165359 o
80	60	10	18	165367
100	50	10	13	165360
100	60	10	18	165368
130	50	10	13	165361 o
130	60	10	18	165369 o
150	50	10	13	165362 o
150	60	10	18	165370 o
180	50	10	13	165363 o
180	60	10	18	165371 o
230	50	10	13	165364 o
230	60	10	18	165372 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

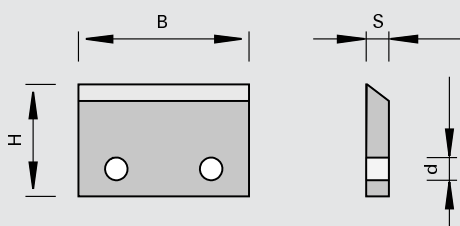
332521

Бланкеты из быстрорежущей стали и ограничители подачи для профилирования

Продукт



Чертеж



высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках с ограничителем для ручной подачи

Исполнение

режущий материал:
быстрорежущая сталь HS для
обработки мягкой древесины
максимальная глубина
профиля 15 мм

Преимущества

Дополнения

Ограничитель подачи из
спецстали

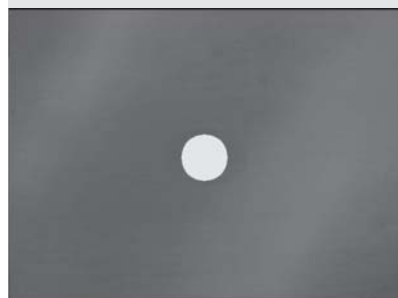
B	H	S	Ø d	Tmax	Идент. №
40	45	4	6	15	163535
50	45	4	6	15	163513 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

ограничителей подачи для профилирования	B	H	S	Ø d	T	№ класса	Идент. №
	40	45	4	6	15	925400	163536
	50	45	4	6	15	925400	163514 o
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

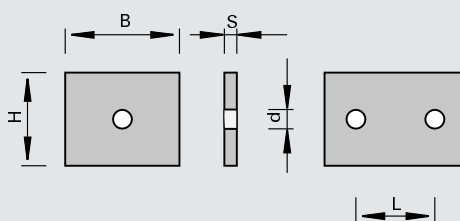
152555

Бланкеты HW - с расположенными по центру отверстиями

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в профильных
ножевых головках

Исполнение

высокоточная шлифовка по
высоте, ширине и толщине
режущий материал: HW
HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	Идент. №
24	22	2	4,2		168821
28	24	2	4,2		168822 #
32	24	2	4,2		168823
36	28	2	4,2		168824
40	26	2	4,2		168825 #
42	32	2	4,2	24	168826
52	34	2	4,2	24	168828
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

152555

Бланкеты HW - с расположенными по центру отверстиями и шлифованными двумя поверхностями

Продукт

Чертеж

твердый сплав [HW]

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
для применения в профильных ножевых головках	высокоточная шлифовка по высоте, ширине и толщине режущий материал: HW HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины		упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	α заострения	Идент. №
30	25	2	4,2	20	55	168871 #
40	30	2	4,2	20	55	168872
50	45	2	4,2	34	55	168873
60	25	2	4,2	26	55	168836
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

152545

Бланкеты HW - со смещёнными от центра отверстиями

Продукт

Чертеж

твердый сплав [HW]

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
для применения в профильных ножевых головках	высокоточная шлифовка по высоте, ширине и толщине режущий материал: HW HL Board 05 для древесно-стружечных материалов, пластика и твердой древесины		упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	Идент. №
18	18.3	2	4,2		168829
20	25.3	2	4,2		168830
24	28.3	2	4,2		168831
32	22.3	2	4,2		168832
40	30.3	2	4,2		168833
50	32.3	2	4,2	24	168834
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

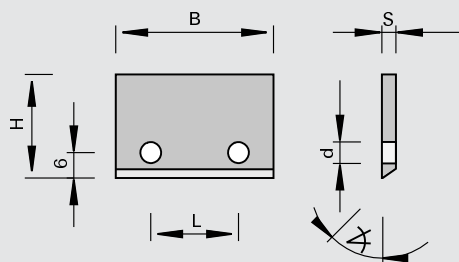
152545

Бланкеты HW - со смещёнными от центра отверстиями и шлифованной посадочной площадкой

Продукт



Чертеж


LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

| для применения в профильных
ножевых головках

Исполнение

| высокоточная шлифовка по
высоте, ширине и толщине
| режущий материал: HW
| HL Board 05 для древесно-
стружечных материалов,
пластика и твердой древесины

Преимущества

Дополнения

| упаковочная единица 10 шт.

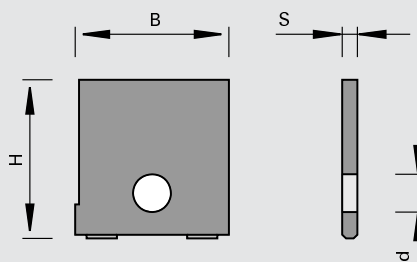
B	H	S	Ø d	L	∠ заострения	Идент. №
40	20.5	2	4,2	26	55	168838
52	27.5	2	4,2	26	55	168839
60	39.5	2	4,5	44	55	168840
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

152586 / 152589

ЗР Бланкетт HW с позиционированием на 3 точках (продольный формат)

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках LEUCO EcoPro и спецголовках

Исполнение

двухточечная опора и точечный упор
 как опция - исполнение Topline (полированная передняя поверхность резца)
 режущий материал: HW
 HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины
 HL Solid 60 для мягкой древесины

Преимущества

точное позиционирование бланкета при профилировании, и последующее его точное позиционирование в ножевой головке
 Исполнение TOPLINE: высочайшее качество реза и значительно улучшенная режущая кромка

Дополнения

свободно профилируются по желанию клиента
 упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	Идент. №
12,5	20.5	2	5	HL Board 06	178509
15,5	20.5	2	5	HL Board 06	178510
15,5	25.5	2	5	HL Board 06	178511
16,4	20.5	2	5	HL Board 06	178512
16,7	25.9	2	5	HL Board 06	178513
18,4	18.9	2	5	HL Board 06	178514
18,4	25.9	2	5	HL Board 06	178515
18,4	36.3	2	5	HL Board 06	178516
20,3	20.5	2	5	HL Board 06	178517
20,3	25.5	2	5	HL Board 06	178518
20,3	30.4	2	5	HL Board 06	178519
22,3	25.5	2	5	HL Board 06	178520
24,3	20.9	2	5	HL Board 06	178521
24,3	28.4	2	5	HL Board 06	178522
25,3	25.9	2	5	HL Board 06	178523
25,3	35.3	2	5	HL Board 06	178524
28,2	25.5	2	5	HL Board 06	178525
28,2	35.3	2	5	HL Board 06	178526
12,5	20.5	2	5	HL Solid 60	179509
15,5	20.5	2	5	HL Solid 60	179510
15,5	25.5	2	5	HL Solid 60	179511
16,4	20.5	2	5	HL Solid 60	179512
16,7	25.9	2	5	HL Solid 60	179513
18,4	18.9	2	5	HL Solid 60	179514
18,4	25.9	2	5	HL Solid 60	179515
18,4	36.3	2	5	HL Solid 60	179516
20,3	20.5	2	5	HL Solid 60	179517
20,3	25.5	2	5	HL Solid 60	179518
20,3	30.4	2	5	HL Solid 60	179519
22,3	25.5	2	5	HL Solid 60	179520
24,3	20.9	2	5	HL Solid 60	179521 #
24,3	28.4	2	5	HL Solid 60	179522
25,3	25.9	2	5	HL Solid 60	179523
25,3	35.3	2	5	HL Solid 60	179524
28,2	25.5	2	5	HL Solid 60	179525
28,2	35.3	2	5	HL Solid 60	179526
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

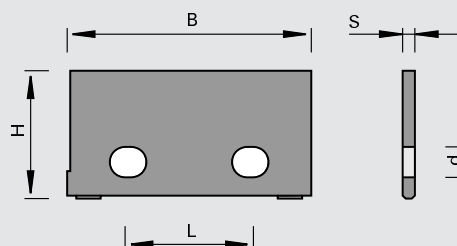
B	H	S	Ø d	LEUCODUR	Идент. № [L]	Идент. № [R]
12,5	20.5	2	5	HL Board 06 Topline	179547 &	179548
15,5	20.5	2	5	HL Board 06 Topline	179549 &	179550 &
15,5	25.5	2	5	HL Board 06 Topline	179551 &	179552 &
16,4	20.5	2	5	HL Board 06 Topline	179553 &	179554 &
16,7	25.9	2	5	HL Board 06 Topline	179555 &	179556 &
18,4	18.9	2	5	HL Board 06 Topline	179557 &	179558 &
18,4	25.9	2	5	HL Board 06 Topline	179559 &	179560 &
18,4	36.3	2	5	HL Board 06 Topline	179561 &	179562 &
20,3	20.5	2	5	HL Board 06 Topline	179563 &	179564 &
20,3	25.5	2	5	HL Board 06 Topline	179565 &	179566 &
20,3	30.4	2	5	HL Board 06 Topline	179567 &	179568 &
22,3	25.5	2	5	HL Board 06 Topline	179569 &	179570 &
24,3	20.9	2	5	HL Board 06 Topline	179571 &	179572 &
24,3	28.4	2	5	HL Board 06 Topline	179573 &	179574 &
25,3	25.9	2	5	HL Board 06 Topline	179575	179576
25,3	35.3	2	5	HL Board 06 Topline	179577 &	179578 &
28,2	25.5	2	5	HL Board 06 Topline	179579	179580
28,2	35.3	2	5	HL Board 06 Topline	179581 &	179582 &
12,5	20.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179621 &	179622 &
15,5	20.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179623 &	179624 &
15,5	25.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179625 &	179626 &
16,4	20.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179627 &	179628 &
16,7	25.9	2	5	HL Solid 60 Topline	179629 &	179630 &
18,4	18.9	2	5	HL Solid 60 Topline	179631 &	179632 &
18,4	25.9	2	5	HL Solid 60 Topline	179633 &	179634 &
18,4	36.3	2	5	HL Solid 60 Topline	179635 &	179636 &
20,3	20.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179637 &	179638 &
20,3	25.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179639 &	179640 &
20,3	30.4	2	5	HL Solid 60 Topline	179641 &	179642 &
22,3	25.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179643 &	179644 &
24,3	20.9	2	5	HL Solid 60 Topline	179645 &	179646 &
24,3	28.4	2	5	HL Solid 60 Topline	179647 &	179648 &
25,3	25.9	2	5	HL Solid 60 Topline	179649 &	179650 &
25,3	35.3	2	5	HL Solid 60 Topline	179651 &	179652 &
28,2	25.5	2	5	HL Solid 60 Topline	179653 &	179654 &
28,2	35.3	2	5	HL Solid 60 Topline	179655 &	179656 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

152586 / 152589

ЗР Бланкетт HW с позиционированием на 3 точках (поперечный формат)

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках LEUCO EcoPro и спецголовках

Исполнение

двухточечная опора и точечный упор
как опция - исполнение Topline (полированная передняя поверхность резца)
режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины
HL Solid 60 для мягкой древесины

Преимущества

точное позиционирование бланкета при профилировании, и последующее его точное позиционирование в ножевой головке
Исполнение TOPLINE: высочайшее качество реза и значительно улучшенная режущая кромка

Дополнения

свободно профилируются по желанию клиента
упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	Идент. №
30,2	25.5	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178527
30,2	30.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178528
32,2	22.8	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178529
32,2	35.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178530
32,8	47.2	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178531
35,2	26	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06	178532
40,1	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178533
40,1	30.4	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178534
40,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178535
42,8	31	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178536
42,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178537
45,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178538
49,9	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178539
49,9	33	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178540
49,9	40.2	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06	178541
60,6	25.8	2	5	26 - 22	HL Board 06	178542
59,8	35.4	2	5	25,5 + 43,2	HL Board 06	178543
80,6	35.8	2	5	44	HL Board 06	178544
30,2	25.5	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179527
30,2	30.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179528
32,2	22.8	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179529
32,2	35.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179530
32,8	47.2	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179531
35,2	26	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60	179532
40,1	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179533
40,1	30.4	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179534
40,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179535
42,8	31	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179536
42,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179537
45,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179538
49,9	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179539
49,9	33	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179540
49,2	40.2	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60	179541
60,6	25.8	2	5	26 - 22	HL Solid 60	179542
59,8	35.4	2	5	25,5 + 43,2	HL Solid 60	179543
80,6	35.8	2	5	44	HL Solid 60	179544 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	Идент. № [L]	Идент. № [R]
30,2	25.5	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179583 &	179584 &
30,2	30.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179585 &	179586 &
32,2	22.8	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179587 &	179588 &
32,2	35.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179589 &	179590 &
32,8	47.2	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179591 &	179592 &
35,2	26	2	5	11,8 - 13,8	HL Board 06 Topline	179593	179594 &
40,1	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179595 &	179596 &
40,1	30.4	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179597 &	179598 &
40,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179599 &	179600 &
42,8	31	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179601 &	179602 &
42,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179603 &	179604 &
45,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179605 &	179606 &
49,9	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179607 &	179608 &
49,9	33	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179609 &	179610 &
49,9	40.2	2	5	21,7 - 25,5	HL Board 06 Topline	179611 &	179612 &
60,6	25.8	2	5	22 - 26	HL Board 06 Topline	179613 &	179614 &
59,8	35.4	2	5	25,5 + 43,2	HL Board 06 Topline	179615 &	179616 &
80,6	35.8	2	5	44	HL Board 06 Topline	179617 &	179618 &
30,2	25.5	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179657 &	179658 &
30,2	30.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179659 &	179660 &
32,2	22.8	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179661 &	179662 &
32,2	35.4	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179663	179664 &
32,8	47.2	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179665 &	179666 &
35,2	26	2	5	11,8 - 13,8	HL Solid 60 Topline	179667	179668
40,1	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179669 &	179670 &
40,1	30.4	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179671 &	179672 &
40,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179673 &	179674 &
42,8	31	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179675 &	179676 &
42,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179677 &	179678 &
45,8	36	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179679 &	179680 &
49,9	20.9	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179681 &	179682 &
49,9	33	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179683 &	179684 &
49,9	40.2	2	5	21,7 - 25,5	HL Solid 60 Topline	179685 &	179686 &
60,6	25.8	2	5	22 - 26	HL Solid 60 Topline	179687 &	179688 &
59,8	35.4	2	5	25,5 + 43,2	HL Solid 60 Topline	179689 &	179690 &
80,6	35.8	2	5	44	HL Solid 60 Topline	179691 &	179692 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

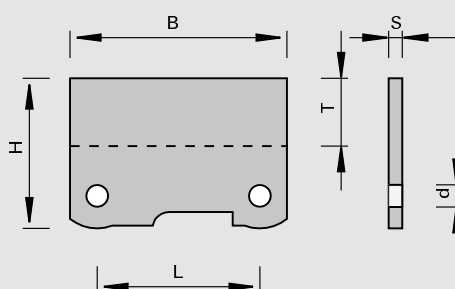
152526 / 152529

Бланкетт HW SuperProfiler

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках LEUCO SuperProfiler

Исполнение

отшлифованно по толщине
как опция - исполнение Topline (полированная передняя поверхность резца)
режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины
HL Solid 60 для мягкой древесины

Преимущества

Исполнение TOPLINE: высочайшее качество реза и значительно улучшенная режущая кромка

Дополнения

для вогнутых и выпуклых профилей
T = максимальная глубина профиля

B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	Идент. №
30,6	25.5	1.5	4	16 - 20	13	HL Board 06	179114
30,6	25.5	1.5	4	16 - 20	13	HL Solid 60	177369
40,6	28.2	1.5	4	28	13	HL Board 06	179112
40,6	28.2	1.5	4	28	13	HL Solid 60	177367
40,6	40.6	2	5	28	20	HL Board 06	179115
40,6	40.6	2	5	28	20	HL Solid 60	178844
49,3	33.7	1.5	4	35	16	HL Board 06	180199
60,8	30.2	1.5	4	48	15	HL Board 06	179113
60,8	30.2	1.5	4	48	15	HL Solid 60	177368
60,6	45.6	2	5	45	25	HL Board 06	179999
60,6	45.6	2	5	45	25	HL Solid 60	178845
80,6	45.6	2	6	65	25	HL Board 06	180016
80,6	45.6	2	6	65	25	HL Solid 60	180017
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

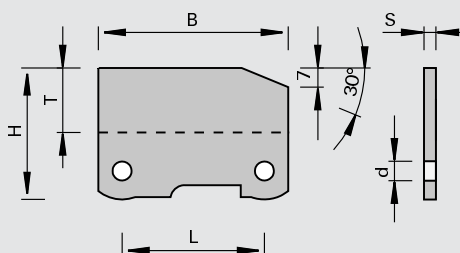
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	Идент. № [L]	Идент. № [R]
30,6	25.5	1.5	4	16 - 20	13	HL Board 06 topline	178701	178702
30,6	25.5	1.5	4	16 - 20	13	HL Solid 60 topline	177789	177790
40,6	28.2	1.5	4	28	13	HL Board 06 topline	178627	178626
40,6	28.2	1.5	4	28	13	HL Solid 60 topline	177791	177808
40,6	40.6	2	5	28	20	HL Board 06 topline	180030 &	180031
40,6	40.6	2	5	28	20	HL Solid 60 topline	180032 &	180033
49,3	33.7	1.5	4	35	16	HL Board 06 topline	180208	180209
60,8	30.2	1.5	4	48	15	HL Board 06 topline	178643	178628
60,8	30.2	1.5	4	48	15	HL Solid 60 topline	177809	177810
60,6	45.6	2	5	45	25	HL Board 06 topline	180034	180035
60,6	45.6	2	5	45	25	HL Solid 60 topline	180040 &	180041
80,6	45.6	2	6	65	25	HL Board 06 topline	180042	180043
80,6	45.6	2	6	65	25	HL Solid 60 topline	180044	180045
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

152526

SuperProfiler бланкеты HW - B=50 mm

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках LEUCO SuperProfiler

Исполнение

как опция - исполнение Topline (полированная передняя поверхность резца)
 режущий материал: HW
 HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины

Преимущества

Исполнение TOPLINE: высочайшее качество реза и значительно улучшенная режущая кромка

Дополнения

T = максимальная глубина профиля

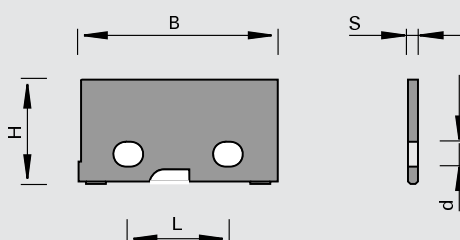
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	Идент. №	
49,4	44.5	2	5	35	22	HL Board 06	180218	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	Идент. № [L]	Идент. № [R]
49,4	44.5	2	5	35	22	HL Board 06 topline	180219	180220
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

152536

PolyProfiler- / EcoPro-бланкеты HW - B=40 mm

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках LEUCO PolyProfiler и EcoPro

Исполнение

двухточечная опора и средний упор для позиционирования относительно оси инструмента:
 режущий материал: HW
 HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины

Преимущества

точное позиционирование бланкета при профилировании, и последующее его точное позиционирование в ножевой головке

Дополнения

свободно профилируются по желанию клиента
 упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	Идент. №			
41	32.5	2	5	21,7-25,5	180197			
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

152536
PolyProfiler- / EcoPro-бланкеты HW - B=60 мм

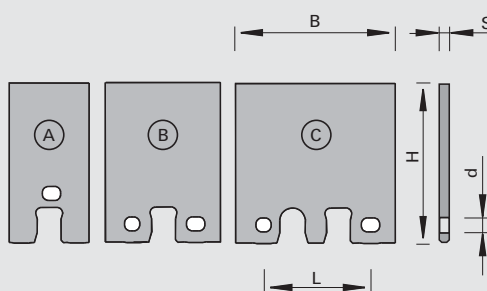
Продукт		Чертеж		LEUCO DUR твёрдый сплав [HW]	
Станок / Применение		Преимущества			
для применения в ножевых головках LEUCO PolyProfiler и EcoPro		точное позиционирование бланкета при профилировании, и последующее его точное позиционирование в ножевой головке			
Исполнение		Дополнения			
двухточечная опора и средний упор для позиционирования относительно оси инструмента: режущий материал: HW HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины		свободно профилируются по желанию клиента упаковочная единица 10 шт.			
B	H	S	Ø d	L	Идент. №
61 [мм]	34 [мм]	2 [мм]	5 [мм]	41,7-45,5 [мм]	180198

152516

Бланкетт HW UltraProfiler

Продукт

Чертеж


LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

для применения в ножевых головках LEUCO UltraProfiler

Исполнение

двухточечная опора и автоматическое позиционирование (в аксиальном и радиальном направлении)
как опция - исполнение Topline (полированная передняя поверхность резца)
режущий материал: HW
HL Board 06 для древесно-стружечных материалов, пластика и твёрдой древесины

Преимущества

точное и автоматическое позиционирование бланкета при профилировании и смены ножей
упорный винт не нужен
Исполнение TOPLINE: высочайшее качество реза и значительно улучшенная режущая кромка

Дополнения

свободно профилируются по желанию клиента
упаковочная единица 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	Тип	LEUCODUR	Идент. №
15	30.4	2	3,5		A	HL Board 06	183056
20	40.4	2	3,5		A	HL Board 06	183057
25	40.4	2	3,5		A	HL Board 06	183058
32	40.4	2	3,5	15,8	B	HL Board 06	182419
40	40.4	2	3,5	26,8	C	HL Board 06	182420
50	40.4	2	3,5	32,8	C	HL Board 06	182421
60	40.4	2	3,5	36,8	C	HL Board 06	182422
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

B	H	S	Ø d	L	Тип	LEUCODUR	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15	30.4	2	3,5		A	HL Board 06 Topline	183680 o	183680 o
20	40.4	2	3,5		A	HL Board 06 Topline	183681 o	183681 o
25	40.4	2	3,5		A	HL Board 06 Topline	183682 o	183682 o
32	40.4	2	3,5	15,8	B	HL Board 06 Topline	182563	182562
40	40.4	2	3,5	26,8	C	HL Board 06 Topline	182565	182564
50	40.4	2	3,5	32,8	C	HL Board 06 Topline	182567	182566
60	40.4	2	3,5	36,8	C	HL Board 06 Topline	182569	182568
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				